

2.2.6 โครงการในอนาคต

กลุ่มบริษัทฯ ได้ดำเนินการพัฒนาและปรับปรุงระบบการผลิตชิ้นส่วนยานยนต์อย่างต่อเนื่อง เพื่อรักษาความสามารถในการแข่งขันของกลุ่มบริษัทฯ นอกจากนี้ กลุ่มบริษัทฯ วางแผนที่จะขยายกำลังการผลิตของโรงงานผลิตชิ้นส่วนยานยนต์บางแห่งเพื่อรองรับความต้องการของลูกค้าที่คาดว่าจะเพิ่มมากขึ้นและพัฒนาชิ้นส่วนยานยนต์รุ่นใหม่ โดยในช่วง 2-3 ปี ข้างหน้า กลุ่มบริษัทฯ มีแผนที่จะขยายกำลังการผลิตดังต่อไปนี้

บริษัท	โรงงานผลิต	ลักษณะโครงการ	มูลค่าเงินลงทุน โดยประมาณ	ระยะเวลาในการลงทุน โดยประมาณ
FCT	โรงงานผลิตชิ้นส่วนยานยนต์ที่จ. ะยอง ประเทศไทย	ขยายกำลังการผลิตแม่พิมพ์สำหรับปั๊มเข้ารูปโลหะแผ่นขนาดกลาง	80 ล้านบาท	ปีบัญชี 2559 และ 2560

โครงการขยายกำลังการผลิตแม่พิมพ์สำหรับปั๊มเข้ารูปโลหะแผ่น (Press Die Making) ขนาดกลางของ FCT (ปีบัญชี 2559 และ 2560)

เหตุผลในการลงทุน	บริษัทฯ ได้พิจารณาการลงทุนในการเพิ่มกำลังการผลิตแม่พิมพ์สำหรับปั๊มเข้ารูปโลหะแผ่นขนาดกลางเนื่องจากเหตุผลต่อไปนี้ - ในปัจจุบัน FCT มีความเชี่ยวชาญด้านการผลิตแม่พิมพ์แบบละเอียด (Fine Blanking Die) และมีอุปกรณ์การผลิตแม่พิมพ์ บุคลากร และความรู้เฉพาะทาง (Know-how) อยู่แล้ว ซึ่งสามารถนำไปต่อยอดเพื่อสร้างโอกาสการเติบโตทางธุรกิจได้ - FCT เป็นบริษัทร่วมทุน (Joint Venture) ระหว่างบริษัทฯ และ Iwamoto ซึ่งเป็นบริษัทญี่ปุ่นที่มีความเชี่ยวชาญในการผลิตเครื่องมือและเป็นผู้ให้บริการซ่อมบำรุงแม่พิมพ์ (Die Maintenance Provider) ดังนั้น Iwamoto จึงมีส่วนสำคัญในการช่วยเพิ่มศักยภาพในการผลิตเครื่องมือของ FCT ซึ่งทำให้ FCT สามารถเจาะตลาดและมีบทบาทในการผลิตเครื่องมือให้แก่กลุ่มบริษัท และกลุ่มผู้ผลิตชิ้นส่วนยานยนต์ชั้นที่ 1 (1st Tier Producers) และผู้ผลิตรายอื่น (OEMs) ในประเทศไทย มากขึ้น - FCT คาดว่าจะได้รับประโยชน์จากการลงทุนครั้งนี้จากการมีแหล่งรายได้ที่เพิ่มขึ้นจากธุรกิจการผลิตแม่พิมพ์ ซึ่งเป็นการกระจายต้นทุนคงที่ในการทำธุรกิจ (fixed operating costs) และจะส่งผลให้กลุ่มบริษัทฯ มีความสามารถในการทำกำไรที่ดีขึ้นด้วย - กลุ่มบริษัทฯ สามารถให้บริการและคำปรึกษาในการพัฒนาชิ้นส่วนยานยนต์รุ่นใหม่ได้อย่างครบวงจร ซึ่งการที่ FCT มีความสามารถในการออกแบบ พัฒนา ผลิต และทดสอบแม่พิมพ์สำหรับปั๊มเข้ารูปโลหะแผ่น รวมถึงจะสามารถซ่อมบำรุงแม่พิมพ์ได้เอง โดยอาศัยความรู้ความเชี่ยวชาญที่ได้จากขั้นตอนการพัฒนาแม่พิมพ์ ซึ่งทั้งหมดจะช่วยเพิ่มศักยภาพในการแข่งขันของ FCT ในระยะยาว
รายละเอียดการลงทุน	FCT จะขยายกำลังการผลิตแม่พิมพ์สำหรับปั๊มเข้ารูปโลหะแผ่น (Press Die Making) ซึ่งรวมถึงการกัดขึ้นรูป (CNC milling) เครื่องปั๊มเข้ารูปโลหะแผ่น (Trial Press Machine) และเครื่องเจาะรัศมี (Radial Drilling Machine)
มูลค่าเงินลงทุนโดยประมาณและการจัดหาเงินทุน	FCT คาดว่าจะใช้งบประมาณในการลงทุนประมาณ 80 ล้านบาท โดยจะจัดหาเงินทุนจากการเสนอขายหุ้นสามัญในครั้งนี้อย่างน้อยถึงเงินกู้จากสถาบันการเงิน

ระยะเวลาในการลงทุนโดยประมาณ	การลงทุนจะแบ่งเป็นสองช่วงเวลาตลอดปีบัญชี 2559 และ 2560 อย่างไรก็ตาม FCT ได้วางแผนที่จะเริ่มลงทุนในโครงการนี้ช่วงปลายปีบัญชี 2559
ผลตอบแทนจากการลงทุนที่คาดว่าจะได้รับ	จากผลการศึกษาความเป็นไปได้ของ FCT ระยะเวลาคืนทุนคิดลดของโครงการจะอยู่ที่ประมาณ 3 ปี

ปัจจัยที่ส่งผลกระทบต่อโครงการลงทุนของบริษัทฯ

การตัดสินใจลงทุนของกลุ่มบริษัทฯ ขึ้นอยู่กับปัจจัยทั้งภายในและภายนอกหลายประการ โดยปัจจัยภายใน ได้แก่ แหล่งเงินทุน แผนจัดการการผลิต การเปลี่ยนแปลงเทคโนโลยีการผลิต ในขณะที่ปัจจัยภายนอก ได้แก่ ความต้องการในการผลิตจากโรงงานประกอบยานยนต์ (OEMs) ระดับการแข่งขันในอุตสาหกรรมการผลิตชิ้นส่วนยานยนต์ และปัจจัยเชิงเศรษฐกิจมหภาค การเปลี่ยนแปลงโดยตรงและโดยอ้อมของปัจจัยดังกล่าวจะส่งผลกระทบต่อตัดสินใจของกลุ่มบริษัทฯ ในการลงทุน ดังนั้น กลุ่มบริษัทฯ อาจปรับเปลี่ยนแผนการลงทุนในโครงการต่าง ๆ ตามความเหมาะสมเพื่อให้ผู้ถือหุ้นของบริษัทฯ ได้รับผลตอบแทนสูงสุด