

ส่วนที่ 2.2

การประกอบธุรกิจ

1. นโยบายและภาพรวมการประกอบธุรกิจ

บริษัท บางกอกซีทเมทัล จำกัด (มหาชน) (Bangkok Sheet Metal Public Company Limited) (“บริษัท” หรือ “BM”) จัดทะเบียนก่อตั้งเมื่อวันที่ 11 พฤษภาคม 2538 ปัจจุบันดำเนินธุรกิจเป็นผู้ผลิตและจำหน่ายสินค้าแปรรูปผลิตภัณฑ์เหล็ก ได้แก่ รางและท่อร้อยสายไฟฟ้า ตู้สื่อสาร ตู้ไฟฟ้า ตู้โลหะ และแผงควบคุมไฟฟ้าที่ใช้ตามอาคาร คอนโดมิเนียม สำนักงาน ห้างสรรพสินค้า โรงงานอุตสาหกรรม สถานีไฟฟ้า เป็นต้น ภายใต้ตราสินค้า “BSM”, “BM”, “BS” และ “BEST” และผลิตภัณฑ์ขึ้นรูปอื่น ๆ จากโลหะ ตามความต้องการของลูกค้า

สินค้าของบริษัทสามารถแบ่งออกเป็น 6 กลุ่ม ประกอบด้วย

- 1) รางและท่อร้อยสายไฟฟ้า (Metal Trunking and White Conduits)
- 2) ตู้สื่อสาร ตู้ไฟฟ้า และตู้โลหะ (Communication Racks, Cabinets and Enclosures)
- 3) แผงควบคุมไฟฟ้าและโคมไฟฟ้า (Electrical Switchboards and Lighting Fixtures)
- 4) โลหะเชื่อมประกอบ (Fabrication and Metal Working)
- 5) แม่พิมพ์โลหะ เครื่องมือ และอุปกรณ์ (Mold & Die Making, Machine Tools and Equipments)
- 6) ชิ้นส่วนโลหะ (Sheet Metal Parts, Press Parts, Machine Parts and Assembly Parts)

บริษัทมีระบบการผลิตที่มีประสิทธิภาพทำให้บริษัทได้รับการรับรองระบบบริหารงานคุณภาพ (Quality Management System) ตามมาตรฐาน ISO 9001:2008 จากสถาบัน Anglo Japanese American (AJA) Registrars ภายใต้การรับรองของ United Kingdom Accreditation Service (UKAS) และ National Accreditation Council of Thailand (NAC Thailand) เพื่อพัฒนาระบบบริหารงานและคุณภาพของสินค้าให้มีประสิทธิภาพ มีคุณภาพ สามารถตอบสนองความต้องการของลูกค้า และสร้างความพอใจให้ลูกค้าได้

1.1 วิสัยทัศน์ วัตถุประสงค์ และเป้าหมายในการประกอบธุรกิจ

บริษัทมีวิสัยทัศน์ พันธกิจ และหลักการทำงาน ในการดำเนินธุรกิจ ดังนี้

วิสัยทัศน์ (Vision)

- 1) สร้างความเป็นเลิศทางด้านผลิตภัณฑ์ ขึ้นรูป แปรรูปโลหะ ที่มีคุณภาพตามมาตรฐานสากล
- 2) พัฒนาความรู้ความสามารถด้านเทคนิค และเทคโนโลยีการผลิต เพื่อสนองต่อความต้องการของลูกค้าอย่างกว้างขวาง
- 3) ร่วมเป็นส่วนหนึ่งในการพัฒนาอุตสาหกรรมภายในประเทศ เพื่อลดการพึ่งพาและการนำเข้าจากต่างประเทศ
- 4) ขยายฐานธุรกิจสู่ลูกค้าในกลุ่มประชาคมเศรษฐกิจอาเซียน (Asian Economic Community : AEC) และในระดับสากล

พันธกิจ (Mission)

- 1) ผลิตผลิตภัณฑ์ที่ได้มาตรฐานคุณภาพ จัดส่งสินค้าตรงเวลา ด้วยราคาที่ลูกค้าพึงพอใจ
- 2) ให้ความสำคัญในการพัฒนาบุคลากรและเทคโนโลยีการผลิตเพื่อมุ่งสู่ระดับสากล
- 3) ดำเนินธุรกิจเพื่อสร้างผลตอบแทนอย่างยุติธรรมให้แก่ผู้ลงทุนและพนักงานในองค์กร
- 4) สร้างความสัมพันธ์กับลูกค้าเพื่อเป็นพันธมิตรทางการค้าที่ได้รับความไว้วางใจในระยะยาว
- 5) พนักงานมีส่วนร่วมในการพัฒนาองค์กรอย่างต่อเนื่องเพื่อสร้างความมั่นคงก้าวหน้าอย่างยั่งยืน

หลักการดำเนินงาน (Principle)

- 1) พัฒนาองค์กร ด้วยการปรับปรุงระบบและกระบวนการทำงานให้มีคุณภาพเป็นไปตามมาตรฐานวิศวกรรม
- 2) พัฒนาองค์กร ด้วยการลดต้นทุนสินค้าให้สามารถแข่งขันในตลาดได้
- 3) พัฒนาองค์กร ด้วยการปรับปรุงพัฒนาวิธีการและสภาพการทำงานของพนักงาน
- 4) พัฒนาองค์กร ด้วยการพัฒนาขีดความสามารถและประสานความร่วมมือการปฏิบัติงานทั้งหมดให้เป็นอันหนึ่งอันเดียวกัน

นโยบายความปลอดภัย (Safety Policy)

- 1) ทุกภารกิจคิดถึงความปลอดภัยก่อนเสมอ
- 2) ทุกสิ่งทุกอย่าง ต้องสะอาด สะดวก สะอาด ถูกสุขลักษณะ จนสร้างเป็นนิสัย
- 3) พนักงานทุกคนต้องได้รับการปลูกจิตสำนึกความปลอดภัย สิ่งแวดล้อม และพลังงาน
- 4) อัตราการเกิดอุบัติเหตุของพนักงานต้องลดลงทุกปี

นโยบายคุณภาพ (Quality Policy)

“การผลิตที่ได้มาตรฐาน การบริการที่ได้คุณภาพ
พนักงานทุกคนพร้อมใจกัน มุ่งมั่นพัฒนาอย่างยั่งยืน”

คำขวัญการทำงาน (Work Slogan)

ทันที แน่نون ต่อเนื่อง จนเสร็จ

แผนการดำเนินธุรกิจของบริษัท ในปี 2559

ในปี 2559 บริษัทวางเป้าหมายการดำเนินธุรกิจให้สอดคล้องกับการเติบโตของภาวะอุตสาหกรรมและการเติบโตในการดำเนินธุรกิจ ดังนี้

- 1) ขยายกำลังการผลิต โดยการก่อสร้างอาคารโรงงานแห่งใหม่หลังที่สอง เพื่อรองรับการขยายตัวทางธุรกิจ
- 2) เพิ่มขีดความสามารถและประสิทธิภาพในการจัดส่งสินค้าโดยการลงทุนก่อสร้างอาคารโกดังสินค้าหลังใหม่ เพิ่มเติมจากอาคารหลังเดิม
- 3) ขยายไลน์ผลิตในกลุ่มจักรกลการเกษตรโดยการเพิ่มกำลังการผลิต
- 4) ลงทุนเพิ่มเติมเครื่องจักรในการผลิตงาน Fabrication and Metal Working และเพิ่มไลน์การผลิตในกลุ่มงานเชื่อม ประกอบ
- 5) ขยายการลงทุน และเพิ่มผลิตภัณฑ์กับกลุ่มบริษัทญี่ปุ่น ทั้งในประเทศและต่างประเทศ
- 6) ขยายฐานธุรกิจสู่ลูกค้าในกลุ่มประชาคมเศรษฐกิจอาเซียน (Asian Economic Community : AEC)

1.2 ประวัติความเป็นมา และพัฒนาการที่สำคัญในช่วงที่ผ่านมา

บริษัท บางกอกซีทเมทัล จำกัด (มหาชน) (Bangkok Sheet Metal Public Company Limited) ได้จดทะเบียนก่อตั้งบริษัทขึ้น เมื่อวันที่ 11 พฤษภาคม 2538 โดยกลุ่มวิศวกรที่มีประสบการณ์และความเชี่ยวชาญจากการทำงานในสาขาอาชีพที่หลากหลายและมีความรู้ความสามารถ ได้ร่วมกันจัดตั้งโรงงานเพื่อทำการผลิตงานแปรรูปโลหะแผ่นที่ได้มาตรฐาน ถูกต้องตามหลักวิชาการและเป็นไปตามมาตรฐานสากล ด้วยทุนจดทะเบียนเริ่มแรกจำนวน 7.00 ล้านบาท ประกอบด้วยหุ้นสามัญจำนวน 70,000 หุ้น มูลค่าที่ตราไว้หุ้นละ 100 บาท ต่อมา บริษัทได้เพิ่มทุนจดทะเบียนอย่างต่อเนื่อง เป็น 150.00 ล้านบาท และเมื่อวันที่ 15 พฤษภาคม 2558 บริษัทได้จดทะเบียนแปรสภาพเป็นบริษัทมหาชนจำกัด และเปลี่ยนแปลงมูลค่าหุ้นที่ตราไว้ จากเดิมมูลค่าที่ตราไว้หุ้นละ 100.00 บาท เป็น มูลค่าที่ตราไว้หุ้นละ 0.25 บาท รวมถึงได้เพิ่มทุนจดทะเบียนอีกจำนวน 50.00 ล้านบาท เพื่อเสนอขายให้แก่ประชาชนเป็นครั้งแรก (Initial Public Offering : IPO) และที่ประชุมวิสามัญผู้ถือหุ้นครั้งที่ 1/2558 เมื่อวันที่ 15 ธันวาคม 2558 ได้มีมติเปลี่ยนมูลค่าที่ตราไว้จากหุ้นละ 0.25 บาท เป็น 0.50 บาท ส่งผลให้ปัจจุบันบริษัทมีทุนจดทะเบียนรวมทั้งสิ้น 200.00 ล้านบาท แบ่งเป็นหุ้นสามัญจำนวน 400,000,000 หุ้น มูลค่าที่ตราไว้หุ้นละ 0.50 บาท และมีหุ้นที่ชำระแล้วจำนวน 150.00 ล้านบาท แบ่งเป็นหุ้นสามัญจำนวน 300,000,000 หุ้น มูลค่าที่ตราไว้หุ้นละ 0.50 บาท

ตารางประวัติการเพิ่มทุนในช่วงที่ผ่านมาของบริษัท

วันที่แรกตั้ง / วันที่เปลี่ยนแปลง	ทุนจดทะเบียน	ทุนชำระแล้ว
วันที่ 11 พฤษภาคม 2538	7.00 ล้านบาท	7.00 ล้านบาท
วันที่ 12 มิถุนายน 2539	16.50 ล้านบาท	16.50 ล้านบาท
วันที่ 12 กันยายน 2544	24.75 ล้านบาท	24.75 ล้านบาท
วันที่ 10 กุมภาพันธ์ 2549	50.00 ล้านบาท	50.00 ล้านบาท
วันที่ 22 พฤษภาคม 2550	60.00 ล้านบาท	60.00 ล้านบาท
วันที่ 16 กรกฎาคม 2552	79.00 ล้านบาท	79.00 ล้านบาท
วันที่ 28 ธันวาคม 2552	91.00 ล้านบาท	91.00 ล้านบาท
วันที่ 29 เมษายน 2558	150.00 ล้านบาท	150.00 ล้านบาท
วันที่ 15 พฤษภาคม 2558	200.00 ล้านบาท	150.00 ล้านบาท

ปัจจุบัน บริษัทประกอบธุรกิจเป็นผู้ผลิตและจำหน่ายสินค้าแปรรูปผลิตภัณฑ์เหล็ก ได้แก่ รางและท่อร้อยสายไฟฟ้า ตู้สื่อสาร ตู้ไฟฟ้า ตู้โลหะ และแผงควบคุมไฟฟ้าที่ใช้ตามอาคาร คอนโดมิเนียม สำนักงาน ห้างสรรพสินค้า โรงงานอุตสาหกรรม สถานีไฟฟ้า เป็นต้น ภายใต้ตราสินค้า “BSM”, “BM”, “BS” และ “BEST” และผลิตภัณฑ์ขึ้นรูปอื่นๆ จากโลหะตามความต้องการของลูกค้า

บริษัทมีสำนักงานใหญ่และโรงงานตั้งอยู่เลขที่ 149 หมู่ที่ 6 ถนนสุขสวัสดิ์ ตำบลบางจาก อำเภอพระประแดง จังหวัดสมุทรปราการ 10130 และมีที่ตั้งสำนักงานสาขา ตั้งอยู่เลขที่ 147 - 148 หมู่ที่ 6 ถนนสุขสวัสดิ์ ตำบลบางจาก อำเภอพระประแดง จังหวัดสมุทรปราการ 10130

พัฒนาการที่สำคัญของบริษัทในช่วงที่ผ่านมา สามารถสรุปได้ดังนี้

- ปี 2538 - วันที่ 11 พฤษภาคม 2538 ได้จดทะเบียนก่อตั้งบริษัท ด้วยทุนจดทะเบียนเริ่มแรก 7.00 ล้านบาท ประกอบด้วยหุ้นสามัญจำนวน 70,000 หุ้น มูลค่าที่ตราไว้หุ้นละ 100 บาท โดยกลุ่มผู้ก่อตั้งบริษัท เป็นกลุ่มวิศวกรที่มีประสบการณ์จากการทำงานในสาขาอาชีพที่หลากหลาย และมีความรู้ความสามารถ โดยเริ่มแรกทางกลุ่มผู้บริหารได้จัดตั้งโรงงานด้วยการเช่ามินิแฟคตอรีเพื่อเป็นฐานการผลิตสินค้า ตั้งอยู่บนถนนสุขสวัสดิ์ อำเภอพระประแดง จังหวัดสมุทรปราการ เพื่อผลิตงานแปรรูปโลหะที่ได้มาตรฐานตามมาตรฐานสากลสำหรับใช้ในภาคอุตสาหกรรมก่อสร้าง โดยสินค้ากลุ่มแรกที่บริษัทเริ่มทำการผลิต เป็นสินค้ากลุ่มรางเดินสายไฟฟ้า ได้แก่ รางไวร์เวย์ (Wire Way) รางเคเบิลเทรย์ (Cable Tray) รางเคเบิลแลดเดอร์ (Cable Ladder) และรางเดินสายไฟชนิดฝังพื้น (Floor Trunking) ภายใต้ตราสินค้า "BSM"
- ปี 2539 - วันที่ 12 มิถุนายน 2539 บริษัทได้เพิ่มทุนจดทะเบียนจาก 7.00 ล้านบาท เป็น 16.50 ล้านบาท โดยการออกหุ้นสามัญเพิ่มทุนจำนวน 95,000 หุ้น มูลค่าที่ตราไว้หุ้นละ 100 บาท เสนอขายให้แก่ผู้ถือหุ้นเดิมบางส่วนและผู้ถือหุ้นใหม่อีกบางส่วน เพื่อลงทุนในโรงงานผลิตใหม่ สำหรับขยายการผลิตไปยังกลุ่มสินค้าประเภทคอมไฟ ตู้สื่อสาร ตู้ไฟฟ้า และตู้โลหะ
- ปี 2540 - เดือนเมษายน 2540 บริษัทได้ก่อสร้างโรงงานของบริษัทเอง เนื้อที่ 3-1-0 ไร่ บนที่ตั้งเลขที่ 149 หมู่ที่ 6 ถนนสุขสวัสดิ์ ตำบลบางจาก อำเภอพระประแดง จังหวัดสมุทรปราการ 10130 เพื่อขยายกิจการและโรงงานของบริษัท
- ปี 2544 - วันที่ 12 กันยายน 2544 บริษัทได้เพิ่มทุนจดทะเบียนจาก 16.50 ล้านบาท เป็น 24.75 ล้านบาท โดยการออกหุ้นสามัญเพิ่มทุนจำนวน 82,500 หุ้น มูลค่าที่ตราไว้หุ้นละ 100 บาท เสนอขายให้แก่ผู้ถือหุ้นเดิมบางส่วนตามสัดส่วนและผู้ถือหุ้นใหม่อีกบางส่วน เพื่อลงทุนเพิ่มเติมในเครื่องจักรและอุปกรณ์สำหรับส่วนปั๊ม (Stamping Part)
- ปี 2546 - วันที่ 26 กุมภาพันธ์ 2546 บริษัทได้รับมาตรฐานระบบบริหารงานคุณภาพ (Quality Management System) ตามมาตรฐาน ISO 9001 : 2008 จากสถาบัน Anglo Japanese American (AJA) Registrars ภายใต้การรับรองของ United Kingdom Accreditation Service (UKAS) และ National Accreditation Council of Thailand (NAC Thailand)
- ปี 2549 - วันที่ 10 กุมภาพันธ์ 2549 บริษัทได้เพิ่มทุนจดทะเบียนจาก 24.75 ล้านบาท เป็น 50.00 ล้านบาท โดยการออกหุ้นสามัญเพิ่มทุนจำนวน 252,500 หุ้น มูลค่าที่ตราไว้หุ้นละ 100 บาท เสนอขายให้แก่ผู้ถือหุ้นเดิม เพื่อขยายพื้นที่สำนักงานและโรงงานให้มีขนาดใหญ่ขึ้นจากเดิมเนื้อที่ 3-1-0 ไร่ เป็น 6-1-77 ไร่ และลงทุนในเครื่องมือ เครื่องจักร (Machine Tools and Metalworking) สำหรับการทำแม่พิมพ์และงานปั๊มขึ้นรูป (Die Making and Press Parts)
- ปี 2550 - วันที่ 22 พฤษภาคม 2550 บริษัทได้เพิ่มทุนจดทะเบียนจาก 50.00 ล้านบาทเป็น 60.00 ล้านบาท โดยการออกหุ้นสามัญเพิ่มทุนจำนวน 100,000 หุ้น มูลค่าที่ตราไว้หุ้นละ 100 บาท เสนอขายให้แก่ผู้ถือหุ้นเดิม เพื่อซื้อเครื่องจักรและอุปกรณ์สำหรับผลิตงานโครงสร้างเหล็ก
- ปี 2551 - บริษัทได้ลงทุนขยายพื้นที่สำนักงานและโรงงานของบริษัทจากเดิมเนื้อที่ 6-1-77 ไร่ เป็น 10-1-97 ไร่ เพื่อรองรับการขยายธุรกิจของบริษัท
- ปี 2552 - วันที่ 16 กรกฎาคม 2552 บริษัทได้เพิ่มทุนจดทะเบียนจาก 60.00 ล้านบาท เป็น 79.00 ล้านบาท โดยการออกหุ้นสามัญเพิ่มทุนจำนวน 190,000 หุ้น มูลค่าที่ตราไว้หุ้นละ 100 บาท เสนอขายให้แก่ผู้ถือหุ้น

- หุ้นเดิมบางส่วนและผู้ถือหุ้นใหม่อีกบางส่วน ในราคาเสนอขายหุ้นละ 150 บาท เพื่อสร้างอาคารแห่งใหม่และศูนย์ฝึกอบรมพนักงาน และลงทุนเพิ่มเติมในเครื่องเจาะกระแทก (Punching Machine) สำหรับผลิตตู้สื่อสารและชิ้นส่วนงานตู้โลหะ
- วันที่ 28 ธันวาคม 2552 บริษัทได้เพิ่มทุนจดทะเบียนจาก 79.00 ล้านบาท เป็น 91.00 ล้านบาทโดยการออกหุ้นสามัญเพิ่มทุนจำนวน 120,000 หุ้น มูลค่าที่ตราไว้หุ้นละ 100 บาท เสนอขายให้แก่ผู้ถือหุ้นเดิม ในราคาเสนอขายหุ้นละ 150 บาท เพื่อซื้อเครื่องจักรใหม่เพิ่มเติมและสร้างโรงพ่นสี
 - ปี 2553 - วันที่ 2 เมษายน 2553 บริษัทได้ลงทุนเพิ่มเติมในหุ่นยนต์งานเชื่อม (Arc Welding Robots) เพื่อรองรับการขยายธุรกิจของบริษัท
 - วันที่ 13 ตุลาคม 2553 บริษัทได้ลงทุนเพิ่มเติมในเครื่องพับโลหะ (High Precision Press-Brakes Bending Machine) สำหรับผลิตตู้สื่อสารและชิ้นส่วนงานตู้โลหะ
 - ปี 2554 - วันที่ 11 มีนาคม 2554 บริษัทได้ลงทุนเพิ่มเติมในเครื่องเจาะตัดโลหะแผ่นอัตโนมัติ (CNC Turret Punching Machine) สำหรับผลิตตู้สื่อสารและชิ้นส่วนงานจักรกลการเกษตร เพื่อเพิ่มยอดการผลิต
 - วันที่ 31 กรกฎาคม 2554 บริษัทได้ลงทุนเพิ่มเติมในระบบบำบัดน้ำเสียให้เป็นไปตามมาตรฐาน
 - วันที่ 16 สิงหาคม 2554 บริษัทได้ลงทุนเพิ่มเติมในเครื่องพับโลหะ (High Precision Press-Brakes Bending Machine) สำหรับผลิตตู้สื่อสารและชิ้นส่วนงานตู้โลหะ
 - วันที่ 31 สิงหาคม 2554 บริษัทได้ลงทุนเพิ่มเติมไลน์พ่นสี (Powder Painting Line) เพื่อรองรับการขยายธุรกิจของบริษัททางด้านตู้สื่อสารและชิ้นส่วนงานจักรกลการเกษตร
 - ปี 2555 - วันที่ 30 มีนาคม 2555 บริษัทได้ลงทุนเพิ่มเติมในเครื่องตัดเจาะพลาสมาอัตโนมัติ (CNC Plasma Punching Machine) สำหรับผลิตตู้สื่อสารและชิ้นส่วนงานจักรกลการเกษตร เพื่อเพิ่มยอดการผลิต และลงทุนเพิ่มเติมในเครื่องพับโลหะ (High Precision Press-Brakes Bending Machine) สำหรับผลิตตู้สื่อสารและชิ้นส่วนงานตู้โลหะเพิ่มเติม
 - ปี 2556 - เดือนกุมภาพันธ์ 2556 บริษัทได้จัดซื้อเครื่องตัดเลเซอร์เพิ่มเติม และซื้อที่ดินบริเวณตรงข้ามกับสำนักงานใหญ่ของบริษัท เนื้อที่ 9-1-92.5 ไร่ เพื่อใช้ก่อสร้างเป็นอาคารโรงงานผลิตสินค้า และเป็นโกดังเก็บวัตถุดิบและสินค้าสำเร็จรูปเพิ่มเติมเพื่อรองรับการขยายธุรกิจในอนาคต
 - วันที่ 30 มีนาคม 2556 บริษัทได้ลงทุนเพิ่มเติมในเครื่องมือวัดความแม่นยำสูง (FARO Portable CMM Set) เพื่อเพิ่มประสิทธิภาพในการวัดค่าชิ้นส่วนงานต่างๆ
 - ปี 2557 - วันที่ 1 มกราคม 2557 บริษัทได้ลงทุนเพิ่มเติมในเครื่องกลึงซีเอ็นซี (CNC Lathe) เพื่อใช้ผลิตชิ้นส่วนจักรกลการเกษตรที่เพิ่มขึ้น เครื่องซีเอ็นซีแมชชีนนิ่งเซ็นเตอร์แนวตั้ง (CNC Vertical Machining Center) เพื่อใช้ผลิตแม่พิมพ์ และเครื่องปั๊ม (Single Crank Press Machine) เพื่อใช้ในการผลิตชิ้นงานปั๊มขึ้นรูปกลุ่มงานตู้สื่อสารและชิ้นส่วนงานจักรกลการเกษตร
 - วันที่ 24 ธันวาคม 2557 บริษัทได้รับรางวัล Certificate of Appreciation “Supplier Delivery Improvement Award 2014” และรางวัล Silver Award สำหรับ “Excellent QCD Performance 2014” จากบริษัท สยามคูโบต้าคอร์ปอเรชั่น จำกัด
 - ปี 2558 - วันที่ 28 เมษายน 2558 ที่ประชุมสามัญผู้ถือหุ้นประจำปี 2558 ได้มีมติอนุมัติการเพิ่มทุนจดทะเบียนจาก 91.00 ล้านบาท เป็น 150.00 ล้านบาท โดยการออกหุ้นสามัญเพิ่มทุนจำนวน 590,000 หุ้น มูลค่าที่ตราไว้หุ้นละ 100 บาท ในราคาเสนอขายหุ้นละ 100 บาท เสนอขายให้กับผู้ถือหุ้นเดิมตามสัดส่วน เพื่อจัดโครงสร้างทุนสำหรับการเตรียมความพร้อมในการเข้าจดทะเบียนในตลาดหลักทรัพย์

เอ็ม เอ ไอ (mai) และได้มีมติอนุมัติแผนการนำบริษัทเข้าจดทะเบียนในตลาดหลักทรัพย์เอ็ม เอ ไอ โดยมีมติ ดังนี้

- 1) อนุมัติให้แปรสภาพบริษัทจากบริษัทจำกัดเป็นบริษัทมหาชนจำกัด
 - 2) อนุมัติการเปลี่ยนมูลค่าหุ้นที่ตราไว้และแก้ไขจำนวนหุ้นสามัญของบริษัท โดยอนุมัติการเปลี่ยนแปลงมูลค่าที่ตราไว้จากเดิม หุ้นละ 100.00 บาท เป็นหุ้นละ 0.25 บาท ซึ่งบริษัทมีทุนชำระแล้วทั้งสิ้น 150,000,000 บาท ภายหลังจากการเปลี่ยนมูลค่าหุ้นดังกล่าวแล้ว บริษัทจึงมีหุ้นสามัญทั้งสิ้น 600,000,000 หุ้น มูลค่าที่ตราไว้หุ้นละ 0.25 บาท
 - 3) อนุมัติการเพิ่มทุนจดทะเบียนของบริษัทโดยการออกหุ้นสามัญใหม่ เพื่อเป็นการระดมทุน และเสนอขายหุ้นของบริษัท ให้กับประชาชนเป็นครั้งแรกจำนวน 50,000,000 บาท แบ่งเป็นหุ้นสามัญจำนวน 200,000,000 หุ้น มูลค่าที่ตราไว้หุ้นละ 0.25 บาท จากเดิมที่มีทุนจดทะเบียนจำนวน 150,000,000 บาท แบ่งเป็นหุ้นสามัญจำนวน 600,000,000 หุ้น มูลค่าที่ตราไว้หุ้นละ 0.25 บาท เป็นทุนจดทะเบียนจำนวน 200,000,000 บาท แบ่งเป็นหุ้นสามัญจำนวน 800,000,000 หุ้น มูลค่าที่ตราไว้หุ้นละ 0.25 บาท
 - 4) อนุมัติการจัดสรรหุ้นสามัญเพิ่มทุนของบริษัท จำนวน 200,000,000 หุ้น มูลค่าหุ้นที่ตราไว้หุ้นละ 0.25 บาท เพื่อเสนอขายให้แก่ประชาชนเป็นครั้งแรก (Initial Public Offering : IPO) หรือคิดเป็นร้อยละ 25.00 ของทุนชำระแล้วทั้งหมดภายหลังจากการเสนอขาย IPO
 - 5) อนุมัติให้นำหุ้นสามัญของบริษัทเข้าจดทะเบียนเป็นหลักทรัพย์จดทะเบียนในตลาดหลักทรัพย์ เอ็ม เอ ไอ
- วันที่ 15 พฤษภาคม 2558 บริษัทได้จดทะเบียนแปรสภาพจากบริษัทจำกัด เป็นบริษัทมหาชนจำกัด กับกระทรวงพาณิชย์
 - เดือนกันยายน 2558 บริษัทเริ่มขยายการผลิตเพิ่มเติมในส่วนงานโลหะเชื่อมประกอบ (Fabrication and Metal Working) เครื่องมือและอุปกรณ์ และขึ้นสวนโลหะ ไปยังโรงงานแห่งใหม่หลังที่หนึ่ง (บนที่ตั้งของสำนักงานสาขา ตั้งอยู่ตรงข้ามกับสำนักงานใหญ่ของบริษัท)(รายละเอียดสามารถศึกษาเพิ่มเติมได้ในส่วนที่ 2.2 การประกอบธุรกิจ หัวข้อ 6.โครงการในอนาคต ในหน้า 90) และเพิ่มเครื่องจักรในส่วนเครื่องตัดโลหะ (Band Saw Machine)
 - วันที่ 15 ธันวาคม 2558 ที่ประชุมวิสามัญผู้ถือหุ้นครั้งที่ 1/2558 ได้มีมติอนุมัติการเปลี่ยนแปลงมูลค่าหุ้นที่ตราไว้และแก้ไขจำนวนหุ้นสามัญของบริษัท โดยอนุมัติการเปลี่ยนแปลงมูลค่าที่ตราไว้ จากเดิมหุ้นละ 0.25 บาท เป็น หุ้นละ 0.50 บาท โดยภายหลังจากการเปลี่ยนมูลค่าหุ้นดังกล่าวแล้ว บริษัทมีทุนจดทะเบียน 200.00 ล้านบาท ประกอบด้วยหุ้นสามัญจำนวน 400,000,000 หุ้น มูลค่าที่ตราไว้หุ้นละ 0.50 บาท โดยมีทุนชำระแล้วจำนวน 150.00 ล้านบาท ประกอบด้วยหุ้นสามัญจำนวน 300,000,000 หุ้น มูลค่าที่ตราไว้หุ้นละ 0.50 บาท และอนุมัติแก้ไขการจัดสรรหุ้นสามัญของบริษัท เป็นจำนวน 100,000,000 หุ้น มูลค่าหุ้นที่ตราไว้หุ้นละ 0.50 บาท เพื่อเสนอขายให้แก่ประชาชนเป็นครั้งแรก (Initial Public Offering : IPO) หรือคิดเป็นร้อยละ 25.00 ของทุนชำระแล้วทั้งหมดภายหลังจากการเสนอขาย IPO

บริษัทที่เกี่ยวข้อง

- บริษัท บีเอสเอ็ม คอนสตรัคชั่น แอนด์ แมเนจเม้นท์ จำกัด (BSM Construction & Management)**

วันที่ก่อตั้ง	วันที่ 31 สิงหาคม 2553
ที่ตั้งสำนักงานใหญ่	111/218 หมู่ที่ 10 ตำบลบางรักพัฒนา อำเภอบางบัวทอง จังหวัดนนทบุรี
ลักษณะการประกอบธุรกิจ	ดำเนินธุรกิจรับเหมาก่อสร้าง
ทุนจดทะเบียน /	7.50 ล้านบาท
ทุนชำระแล้ว	7.50 ล้านบาท
กรรมการบริษัท	นางสาวอารยา เจนจบวงค์
กรรมการผู้มีอำนาจลงนาม	นางสาวอารยา เจนจบวงค์ ลงลายมือชื่อ และประทับตราสำคัญของบริษัท
ความสัมพันธ์กับบริษัท	<ul style="list-style-type: none">- นายธานี สัจจะบริบูรณ์ นายธเนศ สัจจะบริบูรณ์ นายธีรวัต อมรชาติรี และนายวินัย วงศ์สว่างรัมย์ แต่ละคน ถือหุ้นของ BSM Construction & Management ในสัดส่วนร้อยละ 5.00 ของทุนจดทะเบียนและทุนที่ชำระแล้วของ BSM Construction & Management- นายธานี สัจจะบริบูรณ์ เป็นกรรมการ กรรมการผู้มีอำนาจลงนาม ประธานกรรมการบริหาร ประธานเจ้าหน้าที่บริหารของบริษัท และเป็นผู้ถือหุ้นใหญ่ของบริษัท ในสัดส่วนร้อยละ 17.03 ของทุนชำระแล้วของบริษัท ณ วันที่ 15 ธันวาคม 2558- นายธเนศ สัจจะบริบูรณ์ เป็นกรรมการ กรรมการผู้มีอำนาจลงนาม กรรมการบริหาร ประธานเจ้าหน้าที่บริหารด้านบัญชีและการเงิน เลขานุการของบริษัท และเป็นผู้ถือหุ้นใหญ่ของบริษัทในสัดส่วนร้อยละ 16.49 ของทุนชำระแล้วของบริษัท ณ วันที่ 15 ธันวาคม 2558- นายธีรวัต อมรชาติรี เป็นกรรมการ กรรมการผู้มีอำนาจลงนาม กรรมการบริหาร กรรมการผู้จัดการ ประธานเจ้าหน้าที่บริหารด้านปฏิบัติการ (รักษาการ)ของบริษัท และเป็นผู้ถือหุ้นใหญ่ของบริษัทในสัดส่วนร้อยละ 15.56 ของทุนชำระแล้วของบริษัท ณ วันที่ 15 ธันวาคม 2558- นายวินัย วงศ์สว่างรัมย์ เป็นกรรมการ กรรมการผู้มีอำนาจลงนาม กรรมการบริหาร ประธานเจ้าหน้าที่บริหารด้านการขายและการตลาดของบริษัท และเป็นผู้ถือหุ้นของบริษัทในสัดส่วนร้อยละ 9.02 ของทุนชำระแล้วของบริษัท ณ วันที่ 15 ธันวาคม 2558
- บริษัท เอ็ม อี ซี ที จำกัด (MECT)**

วันที่ก่อตั้ง	25 เมษายน 2531
ที่ตั้งสำนักงานใหญ่	252/144 ซอยพหลโยธิน 32 (อาคารชุดสายลมสวีท) ถนนพหลโยธิน แขวงจันทระเกษม เขตจตุจักร กรุงเทพมหานคร 10900
ลักษณะการประกอบธุรกิจ	รับเหมาติดตั้งงานระบบไฟฟ้า ระบบปรับอากาศ และขายอุปกรณ์ไฟฟ้า



ทุนจดทะเบียน /	156.50 ล้านบาท
ทุนชำระแล้ว	156.50 ล้านบาท
กรรมการบริษัท	1) นายลือชา โพธิ์อบ 2) นายมณัฐภูมิ เขมะพิพัฒน์ 3) นายวัชรินทร์ ตะพานวงศ์ 4) นายบัญญัติ ปิยพรนรินทร์ 5) นายอังกูร กุศลานันต์ 6) นายสิทธิเดช นันทวิสุทธิ 7) นายสมบุญ ชาวสำอาง 8) นายประพัทธ์ อังกูระวิช 9) นางอุรา เปี่ยมสุวรรณ
กรรมการผู้มีอำนาจลงนาม	นายลือชา โพธิ์อบ, นายมณัฐภูมิ เขมะพิพัฒน์, นายอังกูร กุศลานันต์, นายวัชรินทร์ ตะพานวงศ์, นายบัญญัติ ปิยพรนรินทร์, นายสิทธิเดช นันทวิสุทธิ โดยนายลือชา โพธิ์อบ ลงลายมือชื่อร่วมกับกรรมการท่านใดท่านหนึ่ง และประทับตราสำคัญของบริษัท หรือ นายมณัฐภูมิ เขมะพิพัฒน์, นายอังกูร กุศลานันต์, นายวัชรินทร์ ตะพานวงศ์, นายบัญญัติ ปิยพรนรินทร์, นายสิทธิเดช นันทวิสุทธิ กรรมการสองในห้าคนนี้ลงลายมือชื่อร่วมกัน และประทับตราสำคัญของบริษัท
ความสัมพันธ์กับบริษัท	- นายลือชา โพธิ์อบ เป็นกรรมการ กรรมการผู้มีอำนาจลงนามของ MECT และเป็นผู้ถือหุ้นใหญ่ในสัดส่วนร้อยละ 31.44 ของทุนจดทะเบียนและทุนที่ชำระแล้วของ MECT (กลุ่มครอบครัวโพธิ์อบ ถือหุ้นรวมกันคิดเป็นสัดส่วนร้อยละ 70.16 ของทุนจดทะเบียนและทุนที่ชำระแล้วของ MECT) - นายลือชา โพธิ์อบ เป็นผู้ถือหุ้นใหญ่ของบริษัทในสัดส่วนร้อยละ 11.14 ของทุนชำระแล้วของบริษัท ณ วันที่ 15 ธันวาคม 2558 - นายธานิน สัจจะปริบูรณ์ ซึ่งเป็นกรรมการ กรรมการผู้มีอำนาจลงนาม ประธานกรรมการบริหาร ประธานเจ้าหน้าที่บริหารของบริษัท และเป็นผู้ถือหุ้นใหญ่ของบริษัท (ถือหุ้นในสัดส่วนร้อยละ 17.03 ของทุนชำระแล้วของบริษัท ณ วันที่ 15 ธันวาคม 2558) ถือหุ้นในสัดส่วนร้อยละ 0.13 ของทุนจดทะเบียนและทุนที่ชำระแล้วของ MECT - นายวินัย วงศ์สว่างรัมย์ ซึ่งเป็นกรรมการ กรรมการผู้มีอำนาจลงนาม กรรมการบริหาร ประธานเจ้าหน้าที่บริหารด้านการขายและการตลาดของบริษัท และเป็นผู้ถือหุ้นของบริษัท (ถือหุ้นในสัดส่วนร้อยละ 9.02 ของทุนชำระแล้วของบริษัท ณ วันที่ 15 ธันวาคม 2558) ถือหุ้นในสัดส่วนร้อยละ 0.64 ของทุนจดทะเบียนและทุนที่ชำระแล้วของ MECT



3. บริษัท เมคคานิคัล เทรดดิ้ง จำกัด (Mechanical Trading)

วันที่ก่อตั้ง	19 เมษายน 2539
ที่ตั้งสำนักงานใหญ่	120/11 ซอยพร้อมพรรณ ถนนประชาสงเคราะห์ แขวงดินแดง เขตดินแดง กรุงเทพมหานคร 10400
ลักษณะการประกอบธุรกิจ	ธุรกิจติดตั้งอุปกรณ์เครื่องปรับอากาศและเครื่องใช้ไฟฟ้า
ทุนจดทะเบียน /	3.00 ล้านบาท
ทุนชำระแล้ว	3.00 ล้านบาท
กรรมการบริษัท	1) นางสาวจันทรา โพธิ์อบ 2) นายชาติรี โพธิ์อบ
กรรมการผู้มีอำนาจลงนาม	นางสาวจันทรา โพธิ์อบ ลงลายมือชื่อและประทับตราสำคัญของบริษัท
ความสัมพันธ์กับบริษัท	- นายลือชา โพธิ์อบ เป็นผู้ถือหุ้นใหญ่ในสัดส่วนร้อยละ 53.50 ของทุนจดทะเบียนและทุนที่ชำระแล้วของ Mechanical Trading (กลุ่มครอบครัวโพธิ์อบ ถือหุ้นรวมกันคิดเป็นสัดส่วนร้อยละ 99.997 ของทุนจดทะเบียนและทุนที่ชำระแล้วของ Mechanical Trading) - นายลือชา โพธิ์อบ เป็นถือหุ้นใหญ่ของบริษัทในสัดส่วนร้อยละ 11.14 ของทุนชำระแล้วของบริษัท ณ วันที่ 15 ธันวาคม 2558