

ส่วนที่ 2.2

การประกอบธุรกิจ

1. นโยบายและภาพรวมการประกอบธุรกิจ

1.1 ภาพรวมการประกอบธุรกิจของกลุ่มบริษัท

บริษัท ทีพีบีไอ จำกัด (มหาชน) (“บริษัท” หรือ “TPBI”) และบริษัทย่อย (รวมเรียกว่า “กลุ่มบริษัท” หรือ “กลุ่ม TPBI”) เป็นผู้ประกอบการอุตสาหกรรมบรรจุภัณฑ์พลาสติกที่ตอบสนองต่อความต้องการของลูกค้าได้อย่างครบวงจร (Total Solution Provider) โดยมีบริการครอบคลุมตั้งแต่ การออกแบบผลิตภัณฑ์และพัฒนาสูตรผลิตภัณฑ์ (Product Design and Formula Development) การผลิตและจัดหาผลิตภัณฑ์ (Manufacturing and Procurement) และการทดสอบวัตถุดิบและผลิตภัณฑ์ (Raw Material and Product Testing) โดยมีวิสัยทัศน์ว่า “มุ่งสู่การเป็นผู้นำในอุตสาหกรรมบรรจุภัณฑ์ และร่วมเติบโตไปกับลูกค้า คู่ค้า พนักงาน ผู้ถือหุ้น และสังคม อย่างยั่งยืน”

ความสามารถในการตอบสนองต่อความต้องการของลูกค้าได้อย่างครบวงจร ผลิตภัณฑ์ที่มีคุณภาพได้มาตรฐานระดับสากล กำลังการผลิตขนาดใหญ่กว่า 64,000 ตันต่อปี ประสบการณ์และความเชี่ยวชาญในอุตสาหกรรมบรรจุภัณฑ์พลาสติกที่ยาวนานกว่า 30 ปี ตลอดจนความสัมพันธ์อันดีกับลูกค้าและคู่ค้า ทำให้กลุ่มบริษัทมีการเติบโตอย่างต่อเนื่องจนกลายเป็นหนึ่งในผู้นำผู้ประกอบการอุตสาหกรรมบรรจุภัณฑ์พลาสติกประเภทถุงพลาสติกของโลก โดยมียอดการส่งออกสินค้าของกลุ่มบริษัทไปยังต่างประเทศ ในปี 2557 เท่ากับ 3,375.81 ล้านบาท คิดเป็นสัดส่วนประมาณร้อยละ 71 ของรายได้รวมของกลุ่มบริษัท

สินค้าหลักของกลุ่ม TPBI ได้แก่ ถุงพลาสติกหิ้วที่ผู้ประกอบการใช้สำหรับบรรจุสินค้าต่างๆ ให้แก่ลูกค้าที่มาจับจ่ายใช้สอยในโมเดิร์นเทรดหรือซูเปอร์มาร์เก็ตของตน ถุงขยะที่ผู้บริโภคซื้อจากโมเดิร์นเทรดหรือซูเปอร์มาร์เก็ตเพื่อนำไปใช้ตามครัวเรือน ฟิล์มประเภท Multilayer Blown Film ที่ใช้เป็นวัตถุดิบในอุตสาหกรรมต่อเนื่อง และบรรจุภัณฑ์พลาสติกชนิดอ่อนสำหรับสินค้าบริโภคและอุปโภค (Flexible Packaging) ที่ผู้ผลิตสินค้าใช้เพื่อเป็นบรรจุภัณฑ์สำหรับสินค้าอุปโภคบริโภค ของตนที่จำหน่ายให้แก่ผู้บริโภค เช่น อาหารสำเร็จรูป และอาหารแช่แข็ง เป็นต้น โดยสินค้าหลักของกลุ่ม TPBI ที่กล่าวมาแล้วล้วนแล้วแต่เป็นสินค้าที่อยู่ในความต้องการของตลาด เนื่องจากเป็นสินค้าที่สอดคล้องกับกระแสและรูปแบบการดำเนินชีวิตของคนในยุคสมัยปัจจุบันที่มีชีวิตที่เร่งรีบและใช้ชีวิตอยู่นอกบ้านมากขึ้น นอกเหนือจากสินค้าหลักที่กล่าวมา กลุ่ม TPBI ยังมีการนำเสนอผลิตภัณฑ์ที่เป็นมิตรต่อสิ่งแวดล้อม เพื่อตอบสนองความต้องการของตลาดที่ให้ความสำคัญกับเรื่องของผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อมมากยิ่งขึ้น โดยเป็นผลิตภัณฑ์ซึ่งสามารถย่อยสลายได้ตามธรรมชาติโดยการฝังกลบ ซึ่งมีทั้งชนิดที่ผลิตจากผลิตภัณฑ์ปิโตรเลียม (Petroleum-Based Biodegradable Plastic) และชนิดที่ผลิตจากวัสดุธรรมชาติ (Bio-Based Biodegradable Plastic)

เป้าหมายในการดำเนินธุรกิจ

กลุ่มบริษัทมีความมุ่งมั่นที่จะตอบสนองความต้องการของลูกค้าในการผลิตบรรจุภัณฑ์พลาสติกที่มีคุณภาพ ได้มาตรฐานระดับสากล โดยเน้นการบริการที่ดี สามารถตอบสนองคำสั่งซื้อได้อย่างต่อเนื่อง และส่งสินค้าตรงตามเวลารวมทั้งให้ความสำคัญกับการรักษาความสัมพันธ์ระยะยาวกับลูกค้า ทำให้ลูกค้ามีความเชื่อมั่นและไว้วางใจ อีกทั้ง ด้วยความรู้ ความเชี่ยวชาญทั้งในด้านวิศวกรรมการผลิต และประสบการณ์ในการดำเนินธุรกิจมายาวนานกว่า 30 ปี กลุ่มบริษัทเชื่อมั่นว่าจะสามารถพัฒนาผลิตภัณฑ์ เครื่องจักร และเทคโนโลยีการผลิต ได้ทันต่วงทีกับความต้องการที่เปลี่ยนแปลงไปของลูกค้า โดยสามารถแบ่งเป้าหมายในการดำเนินธุรกิจในด้านต่างๆ ได้ ดังนี้

- ด้านรูปแบบของผลิตภัณฑ์ กลุ่มบริษัทมีเป้าหมายที่จะให้บริการรูปแบบของผลิตภัณฑ์ที่มีความหลากหลายมากขึ้น โดยจะมุ่งเน้นการพัฒนาและเพิ่มการขายผลิตภัณฑ์เพิ่มมูลค่า (Value-Added Products) การพัฒนาผลิตภัณฑ์เพื่อรองรับลูกค้าใหม่ในอุตสาหกรรมอื่นๆ เช่น อุตสาหกรรมอาหาร รวมถึงผลิตภัณฑ์ตามแนวโน้มของตลาดที่นิยมให้มีการใช้วัตถุดิบรีไซเคิล และการใช้วัตถุดิบที่ย่อยสลายได้ตามธรรมชาติในการผลิต เพื่อให้เป็นมิตรต่อสิ่งแวดล้อมมากยิ่งขึ้น
- ด้านการขยายตลาดการส่งออก กลุ่มบริษัทมีเป้าหมายที่จะขยายตลาดการส่งออกไปยังประเทศในกลุ่มอาเซียนและแอฟริกาเหนือจากประเทศส่งออกหลักในปัจจุบัน ซึ่งได้แก่ ออสเตรเลีย สหราชอาณาจักร สหรัฐอเมริกา ญี่ปุ่น นิวซีแลนด์ ฝรั่งเศส และอื่นๆ
- ด้านการบริหารจัดการภายในโรงงาน กลุ่มบริษัทมีเป้าหมายที่จะปรับปรุงและพัฒนาการบริหารจัดการภายในโรงงานอย่างต่อเนื่อง เพื่อประสิทธิภาพสูงสุดในการผลิต โดยมุ่งหวังให้มีต้นทุนการผลิตต่อหน่วยในอัตราที่ต่ำลง ลดการพึ่งพิงแรงงานจากคนอย่างมีนัยสำคัญ และลดการสูญเสียระหว่างผลิต ซึ่งเป้าหมายในการพัฒนาการบริหารจัดการภายในโรงงานรวมถึงการพัฒนาหน่วยงานด้านการวิจัยและพัฒนา และหน่วยงานสนับสนุนด้านเทคนิคการผลิตให้มีประสิทธิภาพมากยิ่งขึ้น

นอกจากนี้ ด้วยแนวโน้มอุตสาหกรรมบรรจุภัณฑ์ของประเทศและของโลกที่ยังมีโอกาสดิบได้อีกมากในอนาคต ดังนั้นกลุ่มบริษัทจึงมุ่งมั่นที่จะขยายธุรกิจทั้งในกลุ่มผลิตภัณฑ์บรรจุภัณฑ์ที่กลุ่มบริษัททำตลาดอยู่แล้ว และในกลุ่มผลิตภัณฑ์บรรจุภัณฑ์ประเภทอื่นๆ โดยอาจเป็นรูปแบบของการลงทุนขยายกิจการ การหาพันธมิตรทางธุรกิจ การร่วมลงทุนกับพันธมิตรทางธุรกิจ และ/หรือการควบรวมกิจการ โดยในการขยายธุรกิจดังกล่าว กลุ่มบริษัทจะพิจารณาและศึกษาความเป็นไปได้ของแต่ละโครงการอย่างละเอียดรอบคอบ ทั้งนี้เพื่อประโยชน์สูงสุดของผู้ถือหุ้นและผู้ที่เกี่ยวข้องทุกฝ่าย

1.2 ความเป็นมาและแผนการที่สำคัญของบริษัท

บริษัท ทีพีบีไอ จำกัด (มหาชน) (“บริษัท” หรือ “TPBI”) (เดิมชื่อ บริษัท อุตสาหกรรมถุงพลาสติกไทย จำกัด) จดทะเบียนจัดตั้งเมื่อวันที่ 11 กันยายน 2530 ด้วยทุนจดทะเบียนเริ่มต้น 25.00 ล้านบาท มีวัตถุประสงค์เพื่อประกอบธุรกิจการผลิตและจำหน่ายบรรจุภัณฑ์พลาสติก และบรรจุภัณฑ์ประเภทอื่นๆ

กิจการของกลุ่มบริษัทเริ่มต้นจากครอบครัววิสุทธนะกุล ซึ่งมีประสบการณ์และความเชี่ยวชาญในด้านการผลิตถุงพลาสติกและการรีไซเคิลเศษพลาสติก ได้จัดตั้งห้างหุ้นส่วนจำกัด ทองเทียนพลาสติก ในปี 2524 ด้วยทุนจดทะเบียน 0.20 ล้านบาท เพื่อดำเนินธุรกิจการนำเข้าเศษถุงพลาสติกมาหลอมทำเป็นเม็ดพลาสติกรีไซเคิลแล้วขายให้แก่โรงงานผลิตถุงพลาสติกในประเทศไทย โดยสร้างโรงงานขนาดเล็กบนพื้นที่เช่าย่านสามพราน ต่อมาในปี 2526 ครอบครัววิสุทธนะกุลได้เล็งเห็นถึงโอกาสในการผลิตถุงพลาสติกเพื่อการส่งออก จึงได้จัดตั้ง บริษัท ทองสินเอ็นเตอร์ไพรส์ จำกัด ด้วยทุนจดทะเบียน 20.66 ล้านบาท และสร้างโรงงานบนพื้นที่เช่าย่านพระราม 3 ซึ่งโรงงานขณะนั้นมีกำลังการผลิตถุงพลาสติกเริ่มต้นประมาณ 200 ตันต่อเดือน โดยในช่วงแรกเป็นการผลิตเพื่อส่งออกไปยังประเทศสิงคโปร์และประเทศในแถบตะวันออกกลางเป็นส่วนใหญ่ และได้ขยายกำลังการผลิตเป็น 500 ตันต่อเดือนในเวลาต่อมา

ต่อมา เมื่อธุรกิจมีการขยายตัวมากขึ้น ครอบครัววิสุทธนะกุลจึงได้จดทะเบียนจัดตั้ง บริษัท อุตสาหกรรมถุงพลาสติกไทย จำกัด ในปี 2530 และซื้อที่ดินแถวอำเภอสามพราน จังหวัดนครปฐม เพื่อก่อสร้างโรงงานที่ใหญ่ขึ้น มีกำลังการผลิตเริ่มต้นประมาณ 700 ตันต่อเดือน โดยหยุดการดำเนินกิจการของห้างหุ้นส่วนจำกัด ทองเทียนพลาสติก และ

บริษัท ทองสินเอ็นเตอร์ไพรส์ จำกัด ซึ่งเป็นการดำเนินกิจการบนพื้นที่เช่า และย้ายเครื่องจักรทั้งหมดมาไว้ที่โรงงานใหม่ อีกทั้ง มีการขยายฐานลูกค้าไปยังประเทศในแถบยุโรป ประเทศญี่ปุ่น สหรัฐอเมริกา และออสเตรเลีย ตามลำดับ

ในปี 2532 ครอบครัวยุทธธนะกุลจดทะเบียนจัดตั้ง บริษัท วินเนอร์สแพ็ค จำกัด ด้วยทุนจดทะเบียน 20.00 ล้านบาท เพื่อขอรับสิทธิประโยชน์ทางภาษีจากการได้รับการส่งเสริมการลงทุน (BOI) ในการประกอบธุรกิจผลิตและจำหน่ายถุงพลาสติกและถุงขยะ เพื่อตอบสนองตลาดลูกค้าในประเทศญี่ปุ่น โดยมีกำลังการผลิตประมาณ 800 ตันต่อเดือน ซึ่งต่อมาภายหลังจากที่สิทธิประโยชน์จากการส่งเสริมการลงทุน (BOI) หมดอายุลง บริษัท วินเนอร์สแพ็ค จำกัด และ TPBI ได้มีการควบรวมกิจการกัน โดยการโอนกิจการทั้งหมดของบริษัท วินเนอร์สแพ็ค จำกัด ให้ TPBI ในปี 2546

เมื่อวันที่ 6 ตุลาคม 2535 ครอบครัวยุทธธนะกุลจดทะเบียนจัดตั้ง บริษัท ไทยโมเดิร์นแพค (1992) จำกัด ด้วยทุนจดทะเบียน 2.00 ล้านบาท เพื่อประกอบกิจการผลิตบล็อกพิมพ์ ซึ่งต่อมาบริษัท ไทยโมเดิร์นแพค (1992) จำกัด และ TPBI ได้มีการควบรวมกิจการกัน โดยการโอนกิจการทั้งหมดของบริษัท ไทยโมเดิร์นแพค (1992) จำกัด ให้กับ TPBI ในปี 2557

ในปี 2537 ได้จดทะเบียนจัดตั้ง บริษัท เอเปคฟิล์ม จำกัด ด้วยทุนจดทะเบียน 50.00 ล้านบาท เป็นการร่วมทุนกับกลุ่มบริษัทมารูเบนิ (ประกอบด้วย บริษัท มารูเบนิคอร์ปอเรชั่น จำกัด และบริษัท มารูเบนิ (ประเทศไทย) จำกัด) ซึ่งเป็นบริษัทชั้นนำของประเทศญี่ปุ่นที่มีธุรกิจหลากหลายประเภท ทั้งในประเทศญี่ปุ่นและทั่วโลก ในสัดส่วนการถือหุ้นร้อยละ 70 และร้อยละ 30 โดยครอบครัวยุทธธนะกุล และ กลุ่มบริษัทมารูเบนิ ตามลำดับ มีการสร้างโรงงานที่จังหวัดระยองเพื่อการผลิตถุงพลาสติกเพื่อการส่งออก ด้วยกำลังการผลิตเริ่มต้นประมาณ 500 ตันต่อเดือน และได้รับสิทธิประโยชน์ทางภาษีจากการได้รับการส่งเสริมการลงทุน (BOI) ต่อมาเมื่อสิทธิประโยชน์จากการส่งเสริมการลงทุน (BOI) หมดอายุลง ในปี 2551 จึงได้มีการควบรวมกิจการกับ TPBI โดยการโอนกิจการของบริษัท เอเปคฟิล์ม จำกัด ทั้งหมดให้กับ TPBI การควบรวมกิจการโดยการแลกหุ้นดังกล่าวในปี 2551 ทำให้กลุ่มบริษัทมารูเบนิถือหุ้นสัดส่วนร้อยละ 4.43 ใน TPBI ซึ่งต่อมา TPBI มีการเพิ่มทุนและเปลี่ยนแปลงสัดส่วนการถือหุ้นหลายครั้ง จนกระทั่งในปี 2558 TPBI เพิ่มทุนจดทะเบียนเป็น 300.00 ล้านบาท ทำให้ในปัจจุบัน สัดส่วนการถือหุ้นใน TPBI ของครอบครัวยุทธธนะกุลเท่ากับร้อยละ 98.55 และ กลุ่มบริษัทมารูเบนิเท่ากับร้อยละ 1.45

จากการที่ครอบครัวยุทธธนะกุลได้เล็งเห็นถึงโอกาสทางธุรกิจในตลาดบรรจุภัณฑ์พลาสติกชนิดอ่อนเพื่อสินค้าบริโภคและอุปโภค ประกอบกับในขณะนั้น บริษัท เอ.พี.เอส. จำกัด ซึ่งเป็นผู้ค้าและนำเข้า (Trader & Importer) เพื่อจำหน่ายในประเทศญี่ปุ่น ซึ่งเป็นคู่ค้ากับบริษัทมานาน ได้แนะนำให้รู้จักกับ บริษัท คานาโอกะ จำกัด ซึ่งเป็นผู้ผลิตบรรจุภัณฑ์พลาสติกชนิดอ่อนเพื่อสินค้าบริโภคและอุปโภครายใหญ่ของประเทศญี่ปุ่น และได้ชักชวนกันให้เปิดบริษัทเพื่อผลิตบรรจุภัณฑ์พลาสติกชนิดอ่อนสำหรับสินค้าบริโภคและอุปโภค (Flexible Packaging) เพื่อตอบสนองตลาดลูกค้าที่มีโรงงานผลิตอาหารสำเร็จรูปในประเทศไทยเพื่อส่งออกไปประเทศญี่ปุ่นและประเทศอื่นๆ ครอบครัวยุทธธนะกุลจึงได้ร่วมกับ บริษัท คานาโอกะ จำกัด และกลุ่มบริษัท เอ.พี.เอส. จำกัด (ประกอบด้วย บริษัท เอ.พี.เอส. จำกัด และบริษัท เอเชีย แพ็คเกจจิ้ง เซ็นเตอร์ จำกัด) จัดตั้ง บริษัท ทีเอค แพ็คเกจจิ้ง จำกัด ("TAK") ขึ้น เมื่อวันที่ 27 ธันวาคม 2547 ด้วยทุนจดทะเบียน 10.00 ล้านบาท เพื่อประกอบกิจการผลิตและจำหน่ายบรรจุภัณฑ์พลาสติกชนิดอ่อนสำหรับสินค้าบริโภคและอุปโภค โดยมีสัดส่วนการถือหุ้น ณ วันจัดตั้งเท่ากับร้อยละ 80.00 ร้อยละ 5.00 และร้อยละ 15.00 ตามลำดับ ซึ่งต่อมา มีการเพิ่มทุนและเปลี่ยนแปลงสัดส่วนการถือหุ้นหลายครั้ง จนกระทั่งในปี 2553 TAK เพิ่มทุนจดทะเบียนเป็น 70.00 ล้านบาท สัดส่วนการถือหุ้นเปลี่ยนเป็นร้อยละ 60.00 ร้อยละ 33.00 และร้อยละ 7.00 ตามลำดับ ต่อมาในเดือนกุมภาพันธ์

2558 ได้มีการจัดโครงสร้างการถือหุ้นใหม่โดย TPBI เข้าซื้อหุ้นสามัญของ TAK จากครอบครัวบริสุทธรณะกุล จำนวน 420,000 หุ้น ในราคาหุ้นละ 100 บาท ซึ่งคิดเป็นสัดส่วนร้อยละ 60.00 ของหุ้นที่ออกและเรียกชำระแล้วทั้งหมด จึงทำให้ในปัจจุบันสัดส่วนการถือหุ้นใน TAK ของ TPBI เท่ากับร้อยละ 60.00 บริษัท คานาโอกะ จำกัด เท่ากับร้อยละ 33.00 และกลุ่มบริษัท เอ.พี.เอส. จำกัด เท่ากับร้อยละ 7.00

ต่อมา ในปี 2551 เนื่องจาก TPBI มีแผนงานที่จะจัดหาฐานการผลิตสำรอกนอกประเทศ และเล็งเห็นว่าประเทศเวียดนามในขณะนั้นมีค่าเงินที่ค่อนข้างอ่อนซึ่งจะส่งผลดีต่อการส่งออก จึงได้ตัดสินใจไปลงทุนร่วมกับกลุ่มมารูเบนิ สร้างโรงงานเพื่อผลิตบรรจุภัณฑ์พลาสติกที่ประเทศเวียดนาม โดยจัดตั้ง VN Plastic Industries Co., Ltd. ("VN Plastic") ด้วยทุนจดทะเบียน 2.00 ล้านดอลลาร์สหรัฐอเมริกา มีสัดส่วนการถือหุ้นเท่ากับร้อยละ 75.00 และร้อยละ 25.00 ตามลำดับ โดยมีวัตถุประสงค์เพื่อประกอบธุรกิจการผลิตและจำหน่ายบรรจุภัณฑ์พลาสติก และมีกำลังการผลิตถุงพลาสติกเริ่มต้นประมาณ 500 ตันต่อเดือน ซึ่งต่อมาในภายหลัง กลุ่มมารูเบนิได้ขายหุ้นทั้งหมดให้กับ TPBI ทำให้ TPBI ถือหุ้นในสัดส่วนร้อยละ 100.00 ใน VN Plastic อย่างไรก็ดี หลังจากเริ่มดำเนินธุรกิจได้ไม่นาน VN Plastic ต้องประสบกับปัญหามากมาย ทั้งปัญหาเรื่องราคาเม็ดพลาสติกที่ผันผวน ปัญหาจากมาตรการภาษีตอบโต้การทุ่มตลาดจากประเทศสหรัฐอเมริกา ปัญหาด้านแรงงานไม่มีฝีมือ ประกอบกับขณะนั้น ทั่วโลกได้รับผลกระทบจากวิกฤตเศรษฐกิจทางการเงินจากประเทศสหรัฐอเมริกา (Hamburger Crisis) จึงทำให้ผลประกอบการของ VN Plastic ไม่เป็นไปตามที่คาด ทำให้ในปี 2554 ผู้บริหารตัดสินใจขายกิจการ VN Plastic ทั้งหมดให้กับนักลงทุนรายหนึ่งซึ่งเป็นบุคคลภายนอกและไม่เป็นบุคคลที่อาจมีความขัดแย้ง ("ผู้ซื้อ") หลังจากนั้น VN Plastic จึงได้นำเครื่องจักรมูลค่า 20.57 ล้านบาท มาชำระหนี้บางส่วนให้แก่ TPBI ซึ่งหนี้ดังกล่าวเป็นเงินกู้ยืมที่ TPBI ให้ VN Plastic กู้เพื่อใช้เป็นเงินทุนหมุนเวียนในกิจการ ต่อมาในปี 2557 ผู้ซื้อรายดังกล่าว สามารถขาย VN Plastic ต่อให้กับบริษัทข้ามชาติแห่งหนึ่งในประเทศเวียดนามได้ และทำให้ TPBI ได้รับคืนเงินกู้ยืมที่คงค้างจำนวน 26.25 ล้านบาท

กลุ่มบริษัทได้เล็งเห็นถึงแนวโน้มของตลาดในอนาคตที่การใช้บรรจุภัณฑ์พลาสติกซึ่งสามารถย่อยสลายได้ตามธรรมชาติและเป็นมิตรต่อสิ่งแวดล้อม กำลังได้รับความนิยมมากขึ้นตามลำดับ จึงได้ลงทุนในบริษัท มินิมา เทคโนโลยี จำกัด ("Minima Tech") ซึ่งเป็นบริษัทในประเทศได้วันที่ประกอบธุรกิจผลิตเม็ดพลาสติกชีวภาพ (Bioplastic) โดยเริ่มแรก TPBI ถือหุ้นในสัดส่วนร้อยละ 10.00 ซึ่งต่อมาได้มีการควบรวมบริษัทย่อยแห่งหนึ่งของ Minima Tech เข้าเป็นส่วนหนึ่งของ Minima Tech และมีการเพิ่มทุนให้กับผู้ร่วมลงทุนรายใหม่เพื่อการขยายธุรกิจ จึงส่งผลให้ผู้ถือหุ้นรายอื่นๆ รวมถึง TPBI มีสัดส่วนการถือหุ้นลดลง ทั้งนี้ ในปัจจุบัน TPBI มีสัดส่วนการถือหุ้นใน Minima Tech เท่ากับร้อยละ 3.20 และผู้ถือหุ้นรายอื่นของ Minima Tech ไม่เป็นบุคคลที่อาจมีความขัดแย้งกับบริษัท

นอกจากนี้ TPBI และ Minima Tech ได้ก่อตั้งบริษัทร่วมทุนเมื่อวันที่ 6 มิถุนายน 2555 โดยใช้ชื่อว่า บริษัท มินิมา (ประเทศไทย) จำกัด ("Minima") เพื่อขายเม็ดพลาสติกชีวภาพ มีทุนจดทะเบียนเท่ากับ 5.00 ล้านบาท ถือหุ้นโดย TPBI ครอบครัวบริสุทธรณะกุล และ Minima Tech ในสัดส่วนร้อยละ 40.00 30.00 และ 30.00 ตามลำดับ ซึ่งต่อมาในเดือนกุมภาพันธ์ 2558 ได้มีการจัดโครงสร้างการถือหุ้นใหม่โดย TPBI เข้าซื้อหุ้นสามัญของ Minima จากครอบครัวบริสุทธรณะกุล จำนวน 15,000 หุ้น ในราคาหุ้นละ 100 บาท ซึ่งคิดเป็นสัดส่วนร้อยละ 30 ของหุ้นที่ออกและชำระแล้วทั้งหมด ส่งผลให้ TPBI มีสัดส่วนการถือหุ้นรวมเป็นร้อยละ 70.00 ของหุ้นที่ออกและชำระแล้วทั้งหมด

ต่อมา ครอบครัวบริสุทธรณะกุล ร่วมกับ บริษัท พี.พี. แพ็คเกจจิ้ง จำกัด ซึ่งเป็นผู้ผลิตและจำหน่ายผลิตภัณฑ์พลาสติกบรรจุอาหาร ได้จัดตั้งบริษัท ทีเอ็มพี แพ็คเกจจิ้ง จำกัด ("TMP") ขึ้นเมื่อวันที่ 1 สิงหาคม 2555 ด้วยทุนจด

ทะเบียนเท่ากับ 5.00 ล้านบาท เพื่อประกอบกิจการผลิตและจำหน่ายด้วยกระดาษ ซึ่งมีการถือหุ้นโดย Minima (เนื่องจากเป็นข้อตกลงทางวาจาในอดีตกับทาง Minima Tech ที่จะช่วยเรื่องการพัฒนาผลิตภัณฑ์) ในสัดส่วนเท่ากับร้อยละ 60 และบริษัท พี.พี. แพ็คเกจจิ้ง จำกัด เท่ากับร้อยละ 40.00 ตามลำดับ ซึ่งต่อมาในปี 2556 TMP ได้มีการกู้ยืมเงินจาก TPBI เพื่อนำไปซื้อเครื่องจักรเพื่อใช้ในการกิจการ และมีการชำระคืนโดยการออกหุ้นเพิ่มทุนให้ TPBI จำนวน 100,000 หุ้น ราคาหุ้นละ 100 บาท คิดเป็นมูลค่ารวม 10.00 ล้านบาท ซึ่งทำให้ TMP มีทุนจดทะเบียนเพิ่มขึ้นเป็น 15.00 ล้านบาท และทำให้ TPBI มีสัดส่วนการถือหุ้นใน TMP เท่ากับร้อยละ 66.67 Minima เท่ากับร้อยละ 20.00 และบริษัท พี.พี. แพ็คเกจจิ้ง จำกัด เท่ากับร้อยละ 13.33

เมื่อวันที่ 7 เมษายน 2558 ได้จดทะเบียนจัดตั้ง บริษัท ไทยเยอรมันรีไซเคิลเทคโนโลยี จำกัด ("TGRT") ด้วยทุนจดทะเบียน 72.00 ล้านบาท และทุนเรียกชำระแล้วเท่ากับ 43.20 ล้านบาท เพื่อประกอบธุรกิจผลิตเม็ดพลาสติกจากเศษพลาสติก (Post-Consumer Plastic Scrap) โดยผ่านกระบวนการทำความสะอาดและรีไซเคิล ซึ่ง ณ วันจัดตั้ง TPBI ถือหุ้นในสัดส่วนร้อยละ 66.67 ร่วมกับคุณสมชัย บริสุทธรณกุล ("คุณสมชัย") ซึ่งเคยเป็นกรรมการ ผู้บริหารและเคยเป็นผู้ถือหุ้นของบริษัท ถือหุ้นในสัดส่วนร้อยละ 33.33 โดยบริษัทได้มีการเซ็นสัญญาร่วมทุน (Joint Venture Agreement) กับคุณสมชัย และพันธมิตรชาวเยอรมัน Mr. Carsten Paeslack ("Mr. Carsten") ซึ่งเข้ามาร่วมลงทุนและถือหุ้นใน TGRT โดยมีข้อตกลงเรื่องสัดส่วนการถือหุ้น คือ สัดส่วนการถือหุ้นของ TPBI ใน TGRT เท่ากับร้อยละ 40.00 และสัดส่วนการถือหุ้นของคุณสมชัย และ Mr. Carsten เท่ากันที่ร้อยละ 30.00 โดยตั้งแต่วันที่ 28 เมษายน 2558 เป็นต้นมา สัดส่วนการถือหุ้นของ TPBI คุณสมชัย และ Mr. Carsten ได้เปลี่ยนเป็นร้อยละ 40.00 ร้อยละ 30.00 และร้อยละ 30.00 ตามลำดับ ซึ่งเป็นไปตามสัญญาร่วมทุนแล้ว และเมื่อวันที่ 30 กันยายน 2558 TGRT ได้เรียกชำระค่าหุ้นเต็มจำนวนจากผู้ถือหุ้น จึงทำให้ TGRT มีทุนจดทะเบียนและทุนเรียกชำระแล้วเท่ากับ 72.00 ล้านบาท

ที่มาของการจัดตั้ง TGRT และมาตรการป้องกันการขัดแย้งทางผลประโยชน์

TGRT เป็นบริษัทที่ถูกจัดตั้งขึ้นโดยมีวัตถุประสงค์เพื่อผลิตเม็ดพลาสติกจากเศษพลาสติก (Post-Consumer Plastic Scrap) โดยผ่านกระบวนการทำความสะอาดและรีไซเคิล โดยจุดเริ่มต้นของการจัดตั้ง TGRT มาจาก Mr. Carsten นักธุรกิจชาวเยอรมันที่มีความรู้ความเชี่ยวชาญด้านเครื่องจักรที่ใช้ในการทำทำความสะอาดและบำบัดเศษพลาสติก และการจัดหาระบบที่เป็นเศษพลาสติกที่ผ่านการใช้งานจากผู้บริโภค (Post-Consumer Plastic Scrap) ในต่างประเทศ ซึ่งเป็นเพื่อนสนิทของคุณสมชัยมาเป็นเวลายาวนานกว่า 30 ปี ได้นำแนวคิดในเรื่องนี้มาเสนอคุณสมชัยเพื่อร่วมกันทำธุรกิจดังกล่าว โดยในส่วนของคุณสมชัยแม้ว่าความตั้งใจเดิมต้องการที่จะเกษียณอายุการทำงานเพื่อพักผ่อนและรักษาตัวจากปัญหาด้านสุขภาพที่สะสมมานาน จึงได้ทำการขายหุ้นและลาออกจากการเป็นกรรมการและผู้บริหารของ TPBI ไปแล้วนั้น แต่ด้วยเป็นการชักชวนจาก Mr. Carsten ที่เป็นเพื่อนสนิท อีกทั้งยังเป็นธุรกิจเกี่ยวกับการรีไซเคิลเศษพลาสติกซึ่งเป็นสิ่งที่ตนเองถนัดและมีใจรักและชื่นชอบเป็นชีวิตจิตใจมาตั้งแต่เริ่มชีวิตการทำงาน นอกจากนี้ ปริมาณงานในฐานะผู้บริหารที่ TGRT ก็คาดว่าจะน้อยกว่าที่เคยทำที่ TPBI เป็นอย่างมาก อันเนื่องมาจากขนาดธุรกิจของ TGRT ที่ค่อนข้างเล็กเมื่อเทียบกับ TPBI ดังนั้น คุณสมชัยจึงได้ตอบรับการชักชวนของ Mr. Carsten ซึ่งต่อมาคุณสมชัยได้นำแผนงานการจัดตั้ง TGRT ดังกล่าวนำเสนอต่อผู้ถือหุ้นและผู้บริหารของ TPBI ซึ่ง TPBI ได้พิจารณาโดยละเอียดรอบคอบแล้วเห็นว่าเป็นโครงการที่น่าสนใจและเป็นประโยชน์ต่อบริษัท เนื่องจากจะช่วยลดความเสี่ยงของบริษัทในการจัดหาระบบประเภทเม็ดพลาสติกรีไซเคิลที่จำเป็นต้องใช้ในการผลิตสินค้า รวมทั้งโครงการก็ยังจะมีลักษณะเป็น CSR ในกระบวนการทางธุรกิจ (CSR in process) ที่ช่วยรักษาสิ่งแวดล้อมโดยการลดปริมาณขยะที่เกิดจากการใช้พลาสติกได้อีกทางหนึ่งด้วย ดังนั้น TPBI จึงได้ตอบตกลงการเข้าร่วมลงทุนในโครงการดังกล่าวร่วมกับคุณสมชัย และ Mr. Carsten โดยมีข้อตกลงร่วมกันว่า จะ

ร่วมกันจัดตั้งบริษัท TGRT ขึ้น โดยในการดำเนินธุรกิจ TPBI จะเป็นผู้นำเข้าเศษพลาสติกจากต่างประเทศ และว่าจ้างให้ TGRT ทำการแปรรูปเศษพลาสติกดังกล่าวเป็นเม็ดพลาสติกรีไซเคิลให้กับ TPBI แต่เพียงผู้เดียว อย่างไรก็ตาม หากในอนาคต TGRT สามารถผลิตเม็ดพลาสติกรีไซเคิลได้มากเกินกว่าความต้องการของ TPBI แล้ว ก็อาจมีการพิจารณาให้มีการขายเม็ดพลาสติกรีไซเคิลให้กับบุคคลภายนอกอื่นด้วย สำหรับโรงงาน TGRT นั้น จะตั้งอยู่บนที่ดินซึ่งเช่าจาก TPBI โดยที่ดินแปลงดังกล่าวอยู่ในพื้นที่จังหวัดระยองและอยู่ไม่ไกลจากโรงงานระยองของ TPBI

ในขั้นตอนการเจรจาสัญญาร่วมทุนใน TGRT นั้น Mr. Carsten ซึ่งเป็นผู้ริเริ่มโครงการรวมทั้งเป็นผู้เชี่ยวชาญและผู้ผลิตเครื่องจักรสำคัญที่จะใช้ในโครงการ ได้แจ้งความประสงค์ว่าไม่ขัดข้องกับข้อเสนอของ TPBI ที่ต้องการจะเป็นผู้ถือหุ้นใหญ่ที่สุดใน TGRT รวมทั้งการที่จะให้ TGRT ตั้งโรงงานบนที่ดินซึ่งเช่าจาก TPBI แต่ทั้งนี้ต้องอยู่ภายใต้เงื่อนไขสำคัญที่ว่าตนเองต้องถือหุ้น TGRT ในสัดส่วนที่มีนัยสำคัญ และต้องการให้คุณสมชัยซึ่งเป็นบุคคลที่ตนไว้วางใจและเชื่อมั่นในฝีมือ ทำหน้าที่บริหารงาน TGRT และถือหุ้น TGRT ในสัดส่วนเดียวกับตนเองด้วย ซึ่งในท้ายที่สุดผลการเจรจาจึงได้ข้อยุติในเรื่องโครงสร้างการถือหุ้นใน TGRT ดังนี้คือ TPBI เป็นผู้ถือหุ้นรายใหญ่สุดด้วยสัดส่วนการถือหุ้น ร้อยละ 40.00 โดยมี Mr. Carsten และคุณสมชัย ถือหุ้นในสัดส่วนเท่ากัน คือ ร้อยละ 30.00

การที่บริษัทตัดสินใจเข้าร่วมลงทุนใน TGRT ตามโครงสร้างการถือหุ้นดังกล่าวมา โดยมีคุณสมชัยซึ่งเป็นบุคคลที่อาจมีความขัดแย้งของบริษัทร่วมถือหุ้นด้วยนั้น บริษัทได้พิจารณาแล้วเห็นว่าโครงสร้างการถือหุ้นดังกล่าวเป็นไปเพื่อประโยชน์ที่ดีที่สุดของบริษัทแล้ว โดยมีเหตุผลและมาตรการรองรับ ดังนี้

- การผลิตเม็ดพลาสติกรีไซเคิลจากเศษพลาสติกที่ผ่านการใช้งานจากผู้บริโภค (Post-Consumer Plastic Scrap) เป็นโครงการที่เป็นประโยชน์กับบริษัทมาก เพราะจะช่วยลดความเสี่ยงจากการขาดแคลนเม็ดพลาสติกรีไซเคิลซึ่งเป็นวัตถุดิบที่ใช้ในการผลิตสินค้าของบริษัท แม้ว่า TPBI จะสามารถผลิตเม็ดพลาสติกรีไซเคิลเพื่อใช้เป็นวัตถุดิบได้เองอยู่แล้ว แต่ก็เป็นการผลิตจากเศษพลาสติกที่เหลือจากการใช้งานในอุตสาหกรรม (Post-Industrial Plastic Scrap) อีกทั้งปริมาณที่ผลิตได้ก็ยังไม่เพียงพอต่อความต้องการใช้ โดยเฉพาะอย่างยิ่งต่อแนวโน้มความต้องการใช้ที่เพิ่มมากขึ้นในอนาคต อย่างไรก็ตาม การผลิตเม็ดรีไซเคิลจากเศษพลาสติกที่ผ่านการใช้งานจากผู้บริโภค (Post-Consumer Plastic Scrap) เป็นเรื่องที่ยากและใหม่สำหรับประเทศไทย โดยมีกรรมวิธีการผลิตและแหล่งวัตถุดิบที่แตกต่างไปอย่างมากจากที่บริษัทคุ้นเคย ดังนั้นเพื่อให้มั่นใจว่าการดำเนินโครงการจะประสบผลสำเร็จในเวลาที่กำหนด บริษัทจึงจำเป็นต้องอาศัยผู้ที่มีความเชี่ยวชาญด้านเทคโนโลยีและเครื่องจักรรวมทั้งสามารถเข้าถึงแหล่งวัตถุดิบได้ อย่าง Mr. Carsten มาเป็นผู้ร่วมทุนด้วย และด้วยเหตุที่โครงสร้างการถือหุ้นใน TGRT ดังกล่าว เป็นไปตามเงื่อนไขของ Mr. Carsten ดังนั้น บริษัทจึงเล็งเห็นถึงความจำเป็นที่ต้องมี Mr. Carsten เป็นผู้ร่วมทุนใน TGRT จึงได้ตัดสินใจตกลงในเงื่อนไขดังกล่าว เพราะมิฉะนั้นแล้วการจัดตั้ง TGRT ก็อาจจะไม่เกิดขึ้น

- แม้ว่าสาเหตุหลักที่ทำให้คุณสมชัยถือหุ้น TGRT ในสัดส่วนเดียวกันกับ Mr. Carsten จะมาจากเงื่อนไขของ Mr. Carsten ดังที่กล่าวมา แต่บริษัทเองก็ได้พิจารณาแล้วเห็นว่าองค์ประกอบของผู้ถือหุ้น TGRT ในลักษณะดังกล่าวก็เป็นประโยชน์ต่อการดำเนินธุรกิจของ TGRT และของบริษัท เนื่องจากผู้ถือหุ้นแต่ละรายล้วนมีความรู้ ความสามารถ ประสบการณ์ และความเชี่ยวชาญในด้านต่างๆ ที่เกี่ยวข้องกับการดำเนินธุรกิจผลิตเม็ดพลาสติกรีไซเคิลจากเศษพลาสติก โดย TPBI มีความเชี่ยวชาญด้านการบริหารและการดำเนินงานของโรงงาน การจัดการระบบ และการขอใบอนุญาตต่างๆ ของโรงงาน ส่วน Mr. Carsten มีความรู้ด้านเทคโนโลยีและเครื่องจักรที่ใช้ในการทำความสะดวกและบำบัดเศษพลาสติก รวมทั้งมีความสามารถในการจัดหาเครื่องจักรและเศษพลาสติกที่ผ่านการใช้งานจากผู้บริโภค (Post-Consumer Plastic

Scrap) จากต่างประเทศ เพื่อใช้ในกระบวนการผลิต ในขณะที่คุณสมบัติมีความรู้ความเชี่ยวชาญและประสบการณ์ที่ยาวนานกว่า 30 ปี ในงานรีไซเคิลพลาสติกซึ่งเป็นงานที่ต้องใช้ความเชี่ยวชาญพิเศษ เนื่องจากวัตถุดิบที่ใช้ในการผลิตเป็นเศษพลาสติกซึ่งมีคุณสมบัติและคุณภาพที่หลากหลาย เช่น เศษพลาสติกที่นำเข้ามาเพื่อรีไซเคิลจะมีชนิดของพลาสติกปะปนมาได้หลากหลายชนิดและหลายคุณภาพ ดังนั้นในกระบวนการผลิตจึงต้องอาศัยประสบการณ์และความเชี่ยวชาญในการพิจารณาว่าควรจะนำเศษพลาสติกในแต่ละล็อตไปทำการรีไซเคิลอย่างไร เพื่อให้การผลิตมีประสิทธิภาพและได้เม็ดพลาสติกกรีไคเคิลที่มีคุณภาพตรงตามความต้องการมากที่สุด นอกจากนี้ คุณสมบัติยังมีสายสัมพันธ์ที่ดีกับผู้ประกอบการในธุรกิจรีไซเคิลพลาสติกอย่างกว้างขวางทั้งในและต่างประเทศ ซึ่งเครือข่ายผู้ประกอบการดังกล่าวมีประโยชน์อย่างมากต่อ TGRT โดยเป็นแหล่งข้อมูลในการตรวจสอบความเคลื่อนไหวของปริมาณและราคาเศษพลาสติก ตลอดจนเป็นแหล่งวัตถุดิบในการจัดหาเศษพลาสติก ซึ่งเป็นการเสริมสร้างศักยภาพในการหาวัตถุดิบของ TGRT ให้แข็งแกร่งยิ่งขึ้น ดังนั้นเมื่อนำเอาจุดเด่นของผู้ถือหุ้นแต่ละรายมาประกอบกันจึงทำให้มั่นใจได้ว่าการดำเนินธุรกิจของ TGRT จะเป็นไปได้ด้วยมีประสิทธิภาพและเติบโตได้อย่างต่อเนื่อง ซึ่งเมื่อกิจการของ TGRT เป็นไปได้ด้วยดี TPBI ก็ย่อมได้รับผลดีตามไปด้วย โดย TPBI ก็จะมีแหล่งวัตถุดิบเม็ดพลาสติกกรีไคเคิลที่ผลิตโดย TGRT ที่มีคุณภาพ และผลิตได้ในปริมาณที่เพียงพอต่อความต้องการและมีระดับราคาที่เหมาะสม รวมทั้ง TPBI ก็ยังได้รับส่วนแบ่งผลกำไรจากการเป็นผู้ถือหุ้นของ TGRT อีกด้วย

เพื่อเป็นการป้องกันความขัดแย้งทางผลประโยชน์ที่อาจจะมีหรือมีมากขึ้นในอนาคต บริษัทจึงได้ดำเนินการและกำหนดมาตรการป้องกันความขัดแย้ง ซึ่งสามารถสรุปได้ ดังนี้

- การคงสัดส่วนการถือหุ้นใน TGRT ของคุณสมบัติที่จะไม่ให้มีการเพิ่มขึ้นเกินกว่าสัดส่วนในปัจจุบันที่ร้อยละ 30.00 โดยคุณสมบัติได้มีการออกจดหมายสิทธิในการซื้อหุ้น TGRT หากได้รับการเสนอขายในอนาคตจาก Mr. Carsten ในส่วนที่คุณสมบัติพึงจะได้รับตามสิทธิในการซื้อหุ้นก่อน (First Right of Refusal) ตามสัญญาร่วมทุนที่มีข้อกำหนดว่าในกรณีที่คู่สัญญาฝ่ายใดฝ่ายหนึ่งมีความประสงค์จะขายหุ้นใน TGRT จะต้องเสนอขายหุ้นดังกล่าวให้แก่คู่สัญญาฝ่ายอื่นในสัญญาร่วมทุนก่อนเสนอขายให้แก่บุคคลภายนอก

- ในการดำเนินธุรกิจของ TGRT ซึ่งเป็นธุรกิจต่อเนื่องของบริษัทนั้น ผู้บริหารจะยึดถือและปฏิบัติตามนโยบายการป้องกันเรื่องความขัดแย้งทางผลประโยชน์ของบริษัท โดยการตัดสินใจใดๆ ในการดำเนินธุรกิจจะเป็นไปเพื่อประโยชน์สูงสุดของบริษัทและผู้ถือหุ้นของบริษัท และจะปฏิบัติตามนโยบายและขั้นตอนการปฏิบัติในการทำรายการระหว่างกันกับบุคคลที่อาจมีความขัดแย้งทางผลประโยชน์ ตัวอย่างเช่น

- การที่บริษัทให้ TGRT เช่าที่ดินและอาคารเพื่อเป็นที่ตั้งโรงงาน จะมีการทำสัญญาเช่ากันโดยกำหนดอัตราค่าเช่าและเงื่อนไขการเช่าที่เหมาะสมโดยเทียบเคียงกับอัตราค่าเช่าพื้นที่ที่มีลักษณะคล้ายคลึงกันในบริเวณใกล้เคียง
- การที่บริษัทว่าจ้าง TGRT ในการผลิตเม็ดพลาสติกจากเศษพลาสติกที่ผ่านการใช้งานจากผู้บริโภค (Post-Consumer Plastic Scrap) โดยสัญญาว่าจ้างที่ตกลงกันจะเป็นไปอย่างสมเหตุสมผลและคำนึงถึงผลประโยชน์สูงสุดของบริษัท โดยอัตราค่าจ้างที่ TGRT คิดกับบริษัทจะเป็นในลักษณะของการกำหนดราคาแบบบวกเพิ่มจากต้นทุน (Cost Plus Method) โดยอัตราค่าจ้างที่บริษัทจ่ายให้กับ TGRT เมื่อรวมกับต้นทุนที่เกี่ยวข้องอื่นของบริษัท เช่น ต้นทุนในการจัดหาเศษพลาสติกใช้แล้ว จะต้องไม่สูงกว่าราคาเม็ดพลาสติกกรีไคเคิลที่มีคุณสมบัติเทียบเคียงที่บริษัทสามารถซื้อได้จากบุคคลภายนอกด้วยเงื่อนไข

ปริมาณและระยะเวลาการส่งมอบเดียวกัน นอกจากนี้ อัตราค่าจ้างผลิตที่ TGRT คิดกับบุคคลภายนอก (ถ้ามี) จะต้องไม่ต่ำกว่าอัตราค่าจ้างผลิตที่ TGRT คิดกับบริษัท

▪ TPBI จะดำรงสัดส่วนการถือหุ้นใน TGRT ไม่ให้น้อยกว่าร้อยละ 40.00 ตลอดระยะเวลาที่ TGRT ยังดำเนินกิจการอยู่ และ TGRT จะถือเป็นกิจการที่อยู่ภายใต้การควบคุมของกลุ่มบริษัท ซึ่งงบการเงินของ TGRT จะถูกรวมในการจัดทำงบการเงินรวมของกลุ่มบริษัทต่อไป

▪ การทำบันทึกข้อตกลงเกี่ยวกับการไม่ประกอบกิจการแข่งขันของคุณสมชัย โดยคุณสมชัยได้ตกลงและให้คำมั่นต่อบริษัทว่า ตลอดระยะเวลาที่คุณสมชัยยังคงดำรงตำแหน่งเป็นกรรมการ และ/หรือ ผู้บริหาร และ/หรือ เป็นผู้ถือหุ้นใน TGRT คุณสมชัยจะไม่ประกอบกิจการอันมีสภาพอย่างเดียวกันและเป็นการแข่งขันกับกิจการของบริษัท และ/หรือ TGRT หรือการเข้าเป็นหุ้นส่วนในห้างหุ้นส่วนสามัญ หรือเป็นหุ้นส่วนไม่จำกัดความรับผิดชอบในห้างหุ้นส่วนจำกัด หรือเป็นกรรมการของบริษัทเอกชนหรือบริษัทอื่นที่ประกอบกิจการอันมีสภาพอย่างเดียวกัน และเป็นการแข่งขันกับกิจการของบริษัท และ/หรือ TGRT ไม่ว่าจะทำเพื่อประโยชน์ตนหรือประโยชน์ผู้อื่น

ความเป็นมาและพัฒนาการที่สำคัญของกลุ่มบริษัทสามารถสรุปได้ดังนี้

เดือน-ปี

เหตุการณ์

กรกฎาคม 2524	: จดทะเบียนจัดตั้ง ห้างหุ้นส่วนจำกัด ทองเทียนพลาสติก เมื่อวันที่ 28 กรกฎาคม 2524 ด้วยทุนจดทะเบียน 0.10 ล้านบาท เพื่อประกอบกิจการผลิตเม็ดพลาสติกรีไซเคิลขายให้แก่โรงงานผลิตถุงพลาสติกในประเทศไทย
เมษายน 2526	: จดทะเบียนจัดตั้ง บริษัท ทองสินเอ็นเตอร์ไพรส์ จำกัด เมื่อวันที่ 28 เมษายน 2526 ด้วยทุนจดทะเบียน 20.66 ล้านบาท เพื่อประกอบกิจการผลิตและจำหน่ายถุงพลาสติกเพื่อการส่งออก
กันยายน 2530	: จดทะเบียนจัดตั้ง บริษัท อุตสาหกรรมถุงพลาสติกไทย จำกัด ด้วยทุนจดทะเบียน 25.00 ล้านบาท โดยสร้างโรงงานสามพราน ตั้งอยู่ที่ 42/174 หมู่ที่ 5 ซอยศรีเสถียรนิเวศน์ ถนนเพชรเกษม ตำบลไร่ขิง อำเภอสามพราน จังหวัดนครปฐม 73210
กันยายน 2532	: จดทะเบียนจัดตั้ง บริษัท วินเนอร์สแพ็ค จำกัด เมื่อวันที่ 21 กันยายน 2532 ด้วยทุนจดทะเบียน 20.00 ล้านบาท เพื่อประกอบธุรกิจผลิตและจำหน่ายถุงพลาสติกและถุงขยะ
ตุลาคม 2535	: จดทะเบียนจัดตั้ง บริษัท ไทยโมเดิร์นแพค (1992) จำกัด เมื่อวันที่ 6 ตุลาคม 2535 ด้วยทุนจดทะเบียน 2.00 ล้านบาท เพื่อประกอบกิจการผลิตบล็อกพิมพ์
มิถุนายน 2536	: หลังจากย้ายเครื่องจักรทั้งหมดของห้างหุ้นส่วนจำกัด ทองเทียนพลาสติก ไปไว้ที่บริษัท อุตสาหกรรมถุงพลาสติกไทย จำกัด จึงได้จดทะเบียนเลิก ห้างหุ้นส่วนจำกัด ทองเทียนพลาสติก เมื่อวันที่ 22 มิถุนายน 2536
ตุลาคม 2536	: บริษัท ไทยโมเดิร์นแพค (1992) จำกัด เพิ่มทุนจดทะเบียนจาก 2.00 ล้านบาท เป็น 3.50 ล้านบาท
ธันวาคม 2537	: ร่วมทุนกับ บริษัท มารูเบนิกอร์เปอเรชั่น จำกัด จดทะเบียนจัดตั้ง บริษัท เอเปคฟิล์ม จำกัด เมื่อวันที่ 29 ธันวาคม 2537 ด้วยทุนจดทะเบียน 50.00 ล้านบาท เพื่อประกอบกิจการผลิตและ

เดือน-ปี

เหตุการณ์

จำหน่ายถุงพลาสติกเพื่อการส่งออก โดยสร้างโรงงานระยอง ตั้งอยู่ที่ 88/1 หมู่ที่ 5 ตำบลมะขามคู่ อำเภอนิคมน้ำพอง จังหวัดระยอง

มีนาคม 2542	: บริษัทเพิ่มทุนจดทะเบียนจาก 25.00 ล้านบาท เป็น 55.00 ล้านบาท
สิงหาคม 2546	: ควบรวมกิจการ โดยการโอนกิจการ บริษัท วินเนอร์สแพ็ค จำกัด ทั้งหมดให้กับ TPBI และจดทะเบียนเลิก บริษัท วินเนอร์สแพ็ค จำกัด เมื่อวันที่ 8 สิงหาคม 2546
ตุลาคม 2546	: บริษัทเพิ่มทุนจดทะเบียนจาก 55.00 ล้านบาท เป็น 80.00 ล้านบาท
พฤศจิกายน 2547	: บริษัทเพิ่มทุนจดทะเบียนจาก 80.00 ล้านบาท เป็น 120.00 ล้านบาท
ธันวาคม 2547	: จดทะเบียนจัดตั้ง บริษัท ทีเอเค แพ็คเกจจิ้ง จำกัด ("TAK") เมื่อวันที่ 27 ธันวาคม 2547 ด้วยทุนจดทะเบียน 10.00 ล้านบาท เพื่อประกอบกิจการผลิตและจำหน่ายบรรจุภัณฑ์พลาสติกชนิดอ่อน (Flexible Packaging) โดยสร้างโรงงานสามพราน ตั้งอยู่ที่ 42/259 หมู่ที่ 5 ซอยศรีเสถียรนิเวศน์ ถนนเพชรเกษม ตำบลไร่ขิง อำเภอสามพราน จังหวัดนครปฐม 73210
เมษายน 2548	: TAK เพิ่มทุนจดทะเบียนจาก 10.00 ล้านบาท เป็น 30.00 ล้านบาท
กรกฎาคม 2548	: บริษัท ไทยโมเดิร์นแพค (1992) จำกัด เพิ่มทุนจดทะเบียนจาก 3.50 ล้านบาท เป็น 5.50 ล้านบาท
สิงหาคม 2548	: บริษัทเพิ่มทุนจดทะเบียนจาก 120.00 ล้านบาท เป็น 160.00 ล้านบาท
ตุลาคม 2548	: หลังจากย้ายเครื่องจักรทั้งหมดของ บริษัท ทองสินเอ็นเตอร์ไพรส์ จำกัด ไปไว้ที่ บริษัท อุตสาหกรรมถุงพลาสติกไทย จำกัด จึงได้จดทะเบียนเลิก บริษัท ทองสินเอ็นเตอร์ไพรส์ จำกัด เมื่อวันที่ 5 ตุลาคม 2548
กุมภาพันธ์ 2550	: บริษัท ไทยโมเดิร์นแพค (1992) จำกัด เพิ่มทุนจดทะเบียนจาก 5.50 ล้านบาท เป็น 8.50 ล้านบาท
สิงหาคม 2550	: บริษัทเพิ่มทุนจดทะเบียนจาก 160.00 ล้านบาท เป็น 230.00 ล้านบาท
มีนาคม 2551	: บริษัทเพิ่มทุนจดทะเบียนจาก 230.00 ล้านบาท เป็น 234.35 ล้านบาท ควบรวมกิจการโดยการโอนกิจการ บริษัท เอเปคฟิล์ม จำกัด ทั้งหมดให้กับ TPBI และจดทะเบียนเลิก บริษัท เอเปคฟิล์ม จำกัด เมื่อวันที่ 14 มีนาคม 2551
ธันวาคม 2552	: TAK เพิ่มทุนจดทะเบียนจาก 30.00 ล้านบาท เป็น 44.00 ล้านบาท
ตุลาคม 2553	: TAK เพิ่มทุนจดทะเบียนจาก 44.00 ล้านบาท เป็น 70.00 ล้านบาท
มิถุนายน 2555	: จดทะเบียนจัดตั้ง บริษัท มินิมา (ประเทศไทย) ("Minima") จำกัด เมื่อวันที่ 6 มิถุนายน 2555 ด้วยทุนจดทะเบียน 5.00 ล้านบาท เพื่อประกอบกิจการการขายเม็ดพลาสติกชีวภาพ
สิงหาคม 2555	: จดทะเบียนจัดตั้ง บริษัท ทีเอ็มพี แพ็คเกจจิ้ง จำกัด ("TMP") เมื่อวันที่ 1 สิงหาคม 2555 ด้วย

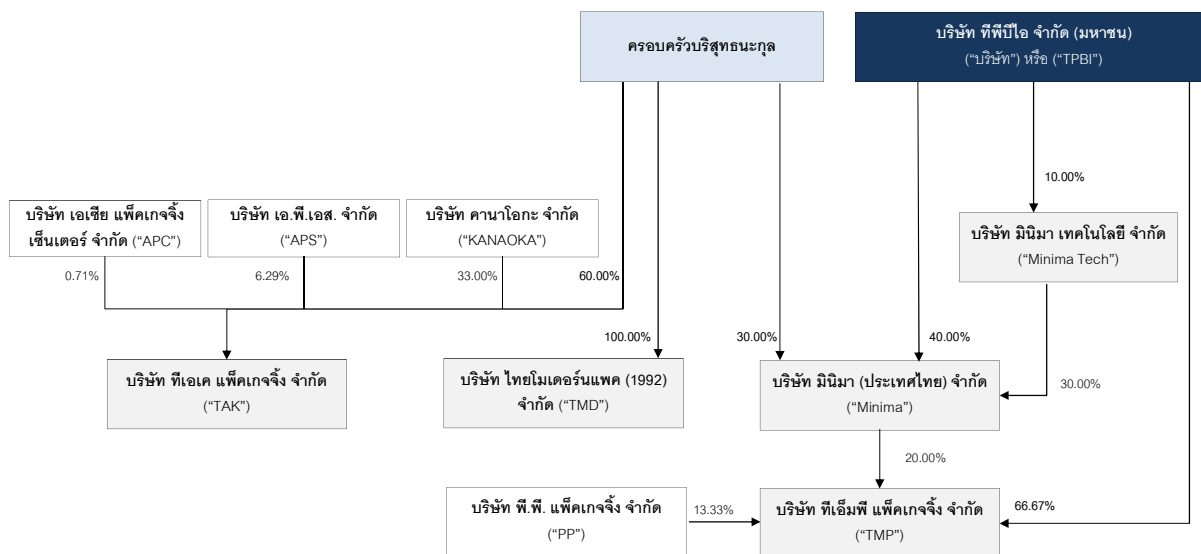
เดือน-ปี

เหตุการณ์

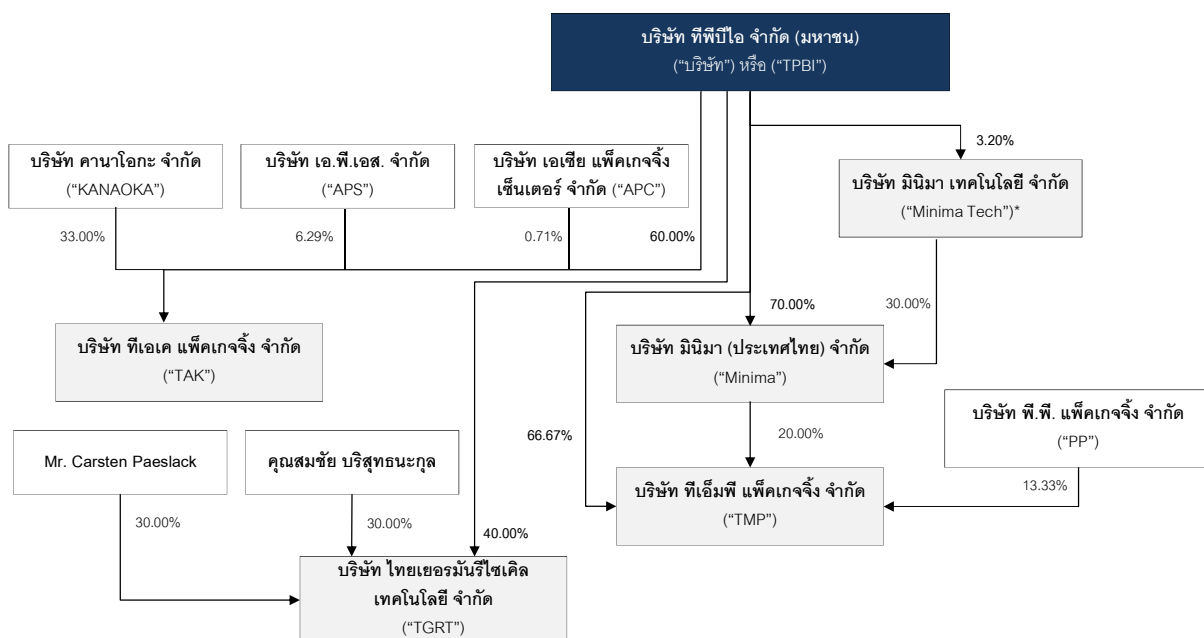
- ทุนจดทะเบียน 5.00 ล้านบาท เพื่อประกอบกิจการผลิตและจำหน่ายถ้วยกระดาษ
- ธันวาคม 2556 : TMP เพิ่มทุนจดทะเบียนจาก 5.00 ล้านบาท เป็น 15.00 ล้านบาท
- กรกฎาคม 2557 : ควบรวมกิจการโดยการโอนกิจการ บริษัท ไทยโมเดิร์นแพค (1992) จำกัด ทั้งหมดให้กับ TPBI และจดทะเบียนเลิก บริษัท ไทยโมเดิร์นแพค (1992) จำกัด เมื่อวันที่ 15 กรกฎาคม 2557
- : บริษัทเพิ่มทุนจดทะเบียนจาก 234.35 ล้านบาท เป็น 239.31 ล้านบาท
- พฤศจิกายน 2557 : เมื่อวันที่ 10 พฤศจิกายน 2557 ที่ประชุมคณะกรรมการบริษัทมีมติอนุมัติให้ซื้อหุ้นสามัญของ TAK จำนวน 420,000 หุ้น ในราคาหุ้นละ 100 บาท คิดเป็นสัดส่วนร้อยละ 60.00 ของหุ้นที่ออกและเรียกชำระแล้วทั้งหมด และอนุมัติให้ซื้อหุ้นสามัญของ Minima จำนวน 15,000 หุ้น ในราคาหุ้นละ 100 บาท คิดเป็นสัดส่วนร้อยละ 30.00 ของหุ้นที่ออกและเรียกชำระแล้วทั้งหมด
- ธันวาคม 2557 : บริษัทเพิ่มทุนจดทะเบียนจาก 239.31 ล้านบาท เป็น 300.00 ล้านบาท
- มีนาคม 2558 : เมื่อวันที่ 30 มีนาคม 2558 ที่ประชุมสามัญผู้ถือหุ้นของบริษัทมีมติอนุมัติให้เพิ่มทุนจดทะเบียนจาก 300.00 ล้านบาท เป็น 400.00 ล้านบาท พร้อมกับเปลี่ยนแปลงมูลค่าที่ตราไว้ของหุ้นจากเดิมมูลค่าหุ้นละ 100.00 บาท เป็นมูลค่าหุ้นละ 1.00 บาท โดยการออกหุ้นสามัญเพิ่มทุนจำนวน 100.00 ล้านหุ้น มูลค่าที่ตราไว้หุ้นละ 1.00 บาท เพื่อเสนอขายต่อประชาชนเป็นครั้งแรก และนำหุ้นสามัญของบริษัทเข้าจดทะเบียนในตลาดหลักทรัพย์แห่งประเทศไทย
- เมษายน 2558 : จดทะเบียนจัดตั้ง บริษัท ไทยเยอรมันรีไซเคิลเทคโนโลยี จำกัด ("TGRT") เมื่อวันที่ 7 เมษายน 2558 ด้วยทุนจดทะเบียน 72.00 ล้านบาท และทุนเรียกชำระแล้วเท่ากับ 43.20 ล้านบาท เพื่อประกอบธุรกิจผลิตเม็ดพลาสติกจากเศษพลาสติก โดยผ่านกระบวนการทำความสะอาดและรีไซเคิล
- : จดทะเบียนแปรสภาพเป็นบริษัทมหาชนจำกัด และเปลี่ยนชื่อบริษัทจาก บริษัท อุตสาหกรรมถุงพลาสติกไทย จำกัด เป็น บริษัท ทีพีบีไอ จำกัด (มหาชน) เมื่อวันที่ 28 เมษายน 2558
- กันยายน 2558 : TGRT เรียกชำระค่าหุ้นเต็มจำนวนจากผู้ถือหุ้น จึงทำให้ TGRT มีทุนจดทะเบียนและทุนเรียกชำระแล้วเท่ากับ 72.00 ล้านบาท
- ธันวาคม 2558 : TGRT ดำเนินการติดตั้งเครื่องจักรสำหรับกระบวนการผลิตในโรงงานและที่ดินซึ่งเช่าจากบริษัท เป็นที่เรียบร้อยแล้ว และอยู่ระหว่างการทดสอบระบบการผลิต ซึ่งคาดว่า TGRT จะเริ่มดำเนินการเชิงพาณิชย์ได้ภายในไตรมาสที่ 1 ปี 2559

1.3 โครงสร้างการถือหุ้นของกลุ่มบริษัท

ก่อนการจัดโครงสร้างของกลุ่มบริษัท บริษัทมีโครงสร้างการถือหุ้นในบริษัทย่อยและบริษัทร่วม ดังนี้



ณ วันที่ 30 กันยายน 2558 ภายหลังการจัดโครงสร้าง บริษัทมีโครงสร้างการถือหุ้นในบริษัทย่อยและบริษัทร่วมดังนี้



หมายเหตุ *ผู้ถือหุ้นรายอื่นของ Minima Tech ไม่เป็นบุคคลที่อาจมีความขัดแย้งกับบริษัท

รายชื่อบริษัท	สัดส่วนที่ บริษัทถือหุ้น	การประกอบธุรกิจ
บริษัท ทีพีบีไอ จำกัด (มหาชน)	-	ผลิตและจำหน่ายบรรจุภัณฑ์พลาสติก
บริษัท ทีไอเค แพคเกจจิ้ง จำกัด	60.00	ผลิตและจำหน่ายบรรจุภัณฑ์พลาสติกชนิดอ่อน (Flexible Packaging) สำหรับสินค้าบริโภคและอุปโภค โดยมี TPBI เป็นผู้ให้คำปรึกษาในด้านการบริหารและการตลาด
บริษัท ทีเอ็มพี แพคเกจจิ้ง จำกัด	66.67	ผลิตและจำหน่ายถ้วยกระดาษ
บริษัท มินิมา (ประเทศไทย) จำกัด	70.00	จำหน่ายเม็ดพลาสติกชีวภาพ
บริษัท มินิมา เทคโนโลยี จำกัด	3.20	เป็นบริษัทจดทะเบียนในประเทศได้วัน ประกอบธุรกิจผลิตเม็ดพลาสติกชีวภาพ
บริษัท ไทยเยอรมันรีไซเคิล เทคโนโลยี จำกัด	40.00	ผลิตเม็ดพลาสติกจากเศษพลาสติก โดยผ่านกระบวนการทำความสะอาดและรีไซเคิล