



4. การวิจัยและพัฒนา

บริษัทฯ ให้ความสำคัญในการวิจัยและการพัฒนาเพื่อเพิ่มศักยภาพในการแข่งขันและการเติบโตอย่างยั่งยืน โดย บริษัทฯ ได้มีการพัฒนาด้านกระบวนการผลิต การตรวจสอบมาตรฐานคุณภาพของสินค้า เพื่อให้เกิดประสิทธิภาพสูงสุด

4.1 การพัฒนาด้านกระบวนการผลิต

กลุ่มบริษัทฯ ดำเนินการพัฒนาทั้งด้านกระบวนการผลิตโดยใช้ระบบการควบคุมและบริหารจัดการด้วยระบบ อัตโนมัติ (Automation and Monitoring System) และเครื่องจักรที่ใช้ในการผลิต โดยมุ่งเน้นเครื่องจักรที่ทันสมัย มี ประสิทธิภาพ และลดการสูญเสียเป็นสำคัญ ซึ่งการพัฒนาอย่างต่อเนื่องในอีกที่ที่สำคัญสามารถสร้างได้ดังนี้

รายละเอียด	
ระบบควบคุมและบริหาร จัดการด้วยระบบอัตโนมัติ	<p>Automation and Monitoring System</p> <p>เป็นเทคโนโลยีที่นำมาใช้ในกระบวนการผลิต เพื่อให้ กระบวนการผลิตมีประสิทธิภาพ และประสิทธิผลสูงสุด ทั้งยังสามารถประเมินผล วิเคราะห์ข้อมูลได้อย่างรวดเร็ว ซึ่งแตกต่างจากโรงสกัดน้ำมันปาล์มดิบรายอื่นที่ยังคงใช้ ระบบเดิม คือการควบคุมการทำงานด้วยคนงาน ซึ่งการ ควบคุม ตรวจสอบ และการวิเคราะห์การผลิต ทำได้ยาก และช้ากว่า ซึ่งส่งผลต่อประสิทธิภาพการผลิตที่ต่ำกว่า รวมถึงอาจเกิดการสูญเสียการผลิตที่มากกว่า เพราะไม่ สามารถแก้ไขสถานการณ์ได้ทันท่วงที</p>



รายละเอียด	
เครื่องจักรในกระบวนการผลิต	<p>Oil Separator (เครื่องแยกน้ำมันปาล์มดิบ)</p> <p>เป็นเทคโนโลยีพิเศษในการแยกน้ำมันปาล์มดิบจากสิ่งเจือปนได้อย่างรวดเร็วกว่า 5 เท่าจากเครื่องแบบเดิม ทำให้ลดเวลาในการกระบวนการผลิตลงอย่างมาก ทั้งยังทำให้ได้น้ำมันปาล์มดิบที่มีคุณภาพดีขึ้น</p>
	<p>Empty Bunch Press</p> <p>โรงสกัดน้ำมันปาล์มดิบโดยทั่วไปจะไม่มีการหีบน้ำมันปาล์มจากทะลายปาล์มเปล่า แต่บริษัทฯ มีการนำเครื่องหีบทะลายปาล์มเปล่ามาใช้ เพื่อดึงน้ำมันปาล์มดิบที่คงค้างในทะลายปาล์มเปล่ากลับเข้าสู่กระบวนการผลิตให้มากที่สุดทั้งยังลดการสูญเสียจากการผลิตได้อย่างมีประสิทธิภาพ</p>
	<p>Tipper (เครื่องเทกระยะปาล์ม)</p> <p>เป็นเครื่องที่ช่วยในการเทปาล์มที่ผ่านการอบผ่าเชือออก จากกระบวนการปาล์มเพื่อเข้าสู่ขั้นตอนต่อไป เป็นเทคโนโลยีที่ทำให้กระบวนการผลิตเร็วขึ้นทั้งยังปลอดภัยกับพนักงาน เมื่อเทียบกับระบบเครื่องของโรงสกัดน้ำมันปาล์มเดิม</p>
	<p>Undertow System</p> <p>ระบบการเคลื่อนย้ายกระบวนการปาล์มในกระบวนการผลิต ด้วยราง ทำให้ทำงานได้เร็วขึ้นทั้งยังปลอดภัยกับพนักงาน และเป็นการควบคุมการทำงานด้วย Joystick ของระบบ Automation ทำให้การบริหารจัดการด้านระบบขยายทำได้อย่างมีประสิทธิภาพ</p>
ระบบตรวจสอบ	<p>Near Infrared Spectrometer (NIR)</p> <p>ระบบตรวจสอบคุณภาพน้ำมันปาล์มดิบและเมล็ดในปาล์ม ที่ใช้เวลาประมาณผลเพียงแค่ 1 นาที เมื่อเทียบกับการประมาณผลแบบเดิมที่ใช้เวลาถึง 3 - 4 ชั่วโมง ซึ่งหากพบสิ่งผิดปกติเกิดขึ้น บริษัทฯ สามารถแก้ไขปัญหาได้อย่างรวดเร็วและทันเวลา ทั้งยังช่วยลดความผิดพลาดที่เกิดขึ้นจากการกระบวนการผลิตได้เป็นอย่างดี</p>



4.2 การวิจัยและพัฒนาการจัดหารังสีดูดสำหรับการผลิตห้ามน้ำมันปาร์คส์ดิบ

บริษัทฯ ได้ตระหนักถึงความสำคัญของการจัดหารังสีดูดสำหรับกระบวนการผลิตของ โรงงานสกัดน้ำมันปาร์คส์ดิบ ดังนั้นบริษัทฯ จึงได้มุ่งเน้นที่จะพัฒนาระบบการดูดเกชตรกรรายสำคัญผู้ที่จำหน่ายผลปาร์คส์ ทະລາຍ ทำให้มีความสัมพันธ์อันดีต่อกัน โดยบริษัทฯ ได้ใช้ระบบเทคโนโลยีสารสนเทศบันทึกข้อมูลการรับซื้อผลปาร์คส์ ทະລາຍ แต่ละราย คือ ระบบ VCB ที่พัฒนาขึ้นมาเพื่อบริษัทฯ โดยเฉพาะ ทำให้สามารถนำข้อมูลเหล่านี้เข้าเพื่อการวิเคราะห์ กลยุทธ์รักษาความสัมพันธ์ต่างๆ ได้อย่างมากตาม เช่น ระบบจะแจ้งเตือนวงการตัดผลปาร์คส์ ของเกษตรกร เพื่อให้ สามารถติดตามการตัดปาร์คส์ได้อย่างต่อเนื่องส่งผลให้ในอดีตที่ผ่านมาบริษัทฯ ไม่เคยประสบปัญหาการขาดแคลนวัตถุดิบ อย่างมีนัยสำคัญ ทั้งยังมีความน่าเชื่อถือในการรับซื้อผลปาร์คส์ ทະລາຍ ที่ดี

4.3 การวิจัยและพัฒนาระบบบริหารงานซ่อมบำรุงและเครื่องจักร

บริษัทฯ เห็นความสำคัญของความต่อเนื่องของกระบวนการผลิต และการลดค่าใช้จ่ายของงานซ่อมบำรุงอันเกิดจาก เครื่องจักรที่มีปัญหา จึงพัฒนาระบบบริหารงานซ่อมบำรุงเครื่องจักร (Preventive Maintenance) งานบริหารจะให้ล่วงคลัง และการจัดซื้อย่างมีระบบ เพื่อเกิดการบริหารจัดการอย่างมีประสิทธิภาพในส่วนงานสนับสนุนของกระบวนการผลิตของ โรงงานสกัดน้ำมันปาร์คส์ดิบ และโรงไฟฟ้าจากก๊าซชีวภาพของกลุ่มบริษัทฯ

4.4 การวิจัยและพัฒนาโครงการสวน - โครงการห้ามหยด

โดยปกติแล้ว เขตปลูกปาร์คส์น้ำมันทั่วไปของประเทศไทยจะมีช่วงขาดน้ำฝนโดยประมาณ 2 ถึง 4 เดือนต่อปี บริษัทฯ จึงได้พัฒนาระบบน้ำหยดให้กับสวนปาร์คส์ เพื่อลดผลกระทบของผลผลิตปาร์คส์ที่ลดลงในช่วงแห้งแล้งถังกล่าว ส่งผลให้ ผลผลิตปาร์คส์ลดเพิ่มขึ้นประมาณ ร้อยละ 15 ถึงร้อยละ 20 ต่อปี นอกจากนี้แล้วระบบชลประทานน้ำหยดยังเป็นระบบการให้น้ำเป็นไปอย่างมีประสิทธิภาพการให้น้ำสูงสุด เมื่อเทียบกับการให้ระบบชลประทานแบบอื่นๆ เนื่องจากช่วยลดอัตราการ ระหว่างของน้ำบริเวณผิวดินได้โคนปาร์คส์ได้ สามารถระบายน้ำให้เหมาะสมพอต่อกับบริเวณรากรปาร์คส์ได้ดีช่วยลดการ สูญเสียน้ำจากการให้หลอกนอกเขตราชปาร์คส์ ทั้งยังช่วยให้สะเดกต่อการปฏิบัติงานในแปลงปาร์คส์น้ำมัน เนื่องจากมีขนาดเล็กกระหัตต์ไม่เกิดข่าวการทำงาน การกำจัดวัชพืช และการเก็บเกี่ยวอีกด้วย