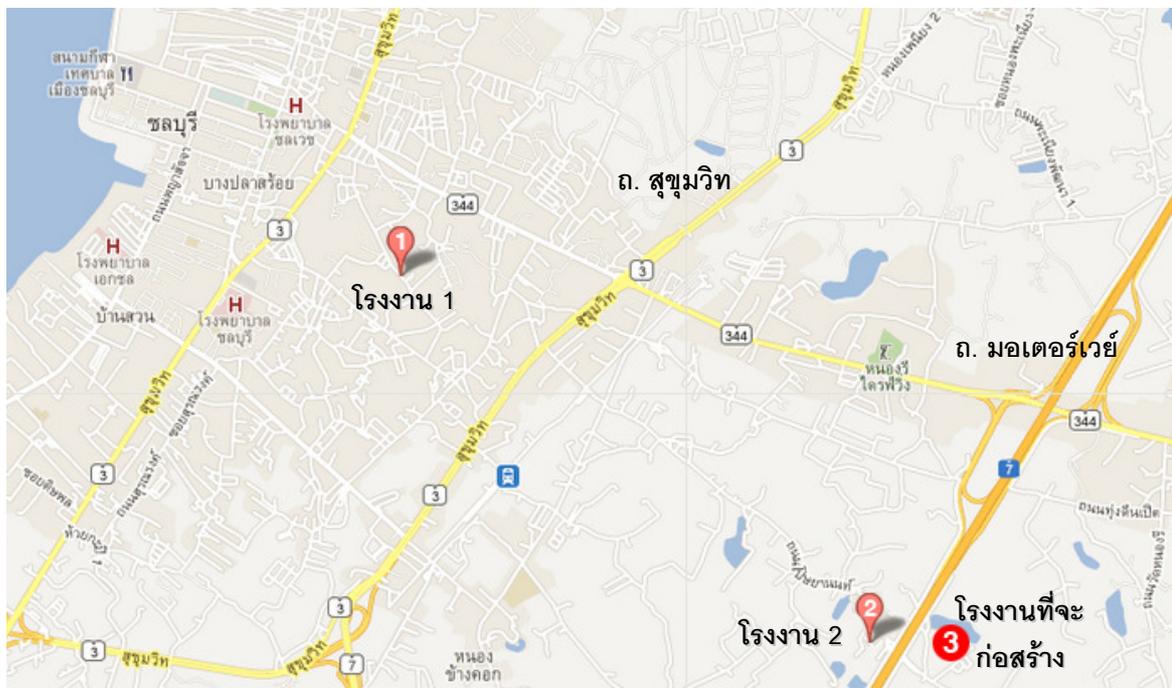


6. โครงการในอนาคต

ปัจจุบันบริษัทมีโรงงาน 2 แห่ง คือโรงงานแห่งที่ 1 ดำเนินการผลิตเครื่องจักรระบบไฮดรอลิค และโรงงานแห่งที่ 2 ดำเนินการผลิตเครื่อและเครื่องทุ่นแรงระบบไฮดรอลิค ซึ่งโรงงานทั้งสองแห่งนั้นมีพื้นที่ใช้สอยจำกัดและได้มีการขยายสายการผลิตจนเต็มพื้นที่จนไม่สามารถเพิ่มกำลังการผลิตได้อีก บริษัทจึงได้วางแผนก่อสร้างโรงงานเพิ่มเติมและย้ายสายการผลิตของโรงงานแห่งที่ 1 เดิมทั้งหมด และบางส่วนของสายการผลิตในโรงงานแห่งที่ 2 ไปยังโรงงานแห่งใหม่

ในปี 2553 บริษัทได้ซื้อที่ดินเพื่อใช้เป็นพื้นที่ก่อสร้างโรงงานแห่งใหม่ในตำบลหนองรี อำเภอเมือง จังหวัดชลบุรี ขนาดพื้นที่ 23 ไร่ 2 งาน 58.6 ตารางวา โดยที่ดินดังกล่าวอยู่ใกล้กับทางหลวงแผ่นดินหมายเลข 7 กรุงเทพฯ - ชลบุรี (ถนนมอเตอร์เวย์) ห่างจากโรงงานแห่งที่ 1 ประมาณ 6 กิโลเมตร และห่างจากโรงงานแห่งที่ 2 ประมาณ 1 กิโลเมตร

สถานที่ตั้งของโครงการที่จะดำเนินการก่อสร้าง



สำหรับโครงการก่อสร้างโรงงานนั้น ผู้บริหารของบริษัทคาดว่าจะสามารถเริ่มต้นก่อสร้างได้ในไตรมาสที่ 1 ปี 2556 โดยแบ่งออกเป็น 2 เฟส ดังนี้

เฟสที่ 1 เป็นการก่อสร้างอาคารโรงงานเฟสที่ 1 อาคารโรงอาหารและลานจอดรถ เพื่อรองรับส่วนงานผลิตชิ้นส่วนและงานประกอบชิ้นส่วนเครื่องจักรระบบไฮดรอลิค ซึ่งเมื่อก่อสร้างอาคารในเฟสที่ 1 แล้วเสร็จ บริษัทจะทำการย้ายเครื่องจักรและอุปกรณ์ในสายการผลิตดังกล่าวจากโรงงานแห่งที่ 1 เดิม โดยใช้เวลาก่อสร้างและติดตั้งเครื่องจักรประมาณ 6-8 เดือน ทั้งนี้บริษัทคาดว่าจะสามารถเริ่มดำเนินการเฟส 1 ได้ภายในไตรมาสที่ 1 ปี 2556 เนื่องจากปัจจุบันบริษัทมีปัญหาด้านพื้นที่สำหรับการวางชิ้นงานในกระบวนการเชื่อมและการประกอบ โดยบริษัทมีพื้นที่สำหรับวางเครื่องเพอร์ระบบไฮดรอลิคในกระบวนการทั้ง 2 ขั้นตอนได้ประมาณ 12 เครื่อง ณ เวลาใดเวลาหนึ่ง ทำให้บริษัทไม่สามารถเชื่อมหรือประกอบเครื่องเพอร์ระบบไฮดรอลิคพร้อมกันมากกว่านั้นได้ กำลังการผลิตของบริษัทจึงถูกจำกัดโดยพื้นที่ ซึ่งเมื่อบริษัทย้ายกระบวนการประกอบเครื่องเพอร์ระบบไฮดรอลิคไปยังโรงงานเฟสที่ 1 แล้วจะทำให้บริษัทมี

พื้นที่สำหรับประกอบเครื่องเพชรระบบไฮดรอลิคเพิ่มขึ้นเป็น 20 เครื่อง ณ เวลาใดเวลาหนึ่ง และมีพื้นที่สำหรับเชื่อมเพิ่มขึ้นในโรงงานปัจจุบันจากการที่กระบวนการประกอบถูกย้ายออกไป เมื่อมีพื้นที่เพิ่มบริษัทจะเพิ่มบุคลากรในกระบวนการเชื่อมและกระบวนการประกอบ ทำให้กำลังการผลิตเพิ่มขึ้นโดยในช่วงเริ่มต้นกระบวนการเชื่อมจะยังคงอยู่ที่โรงงานปัจจุบันและมีการย้ายกระบวนการกัดและกลึงไปเพียงบางส่วน จึงทำให้ชิ้นส่วนเครื่องเพชรระบบไฮดรอลิคจากโรงงานปัจจุบันจะต้องส่งไปประกอบยังโรงงานแห่งใหม่อันทำให้ระยะเวลาในการผลิตยาวขึ้น ดังนั้นแม้จะสามารถเพิ่มกำลังการผลิตจากการที่มีพื้นที่และบุคลากรเพิ่มแต่จะมีการเสียเวลาการผลิตจากการส่งชิ้นส่วนระหว่างโรงงานทำให้ผู้บริหารของบริษัทคาดว่าเบื้องต้นกำลังการผลิตของบริษัทจะเพิ่มขึ้นประมาณร้อยละ 25

เฟสที่ 2 เป็นการก่อสร้างอาคารโรงงานเฟสที่ 2 และอาคารสำนักงาน เพื่อรองรับส่วนงานเชื่อมโครงสร้างเครื่องจักร (Fabrication) และงานประกอบชิ้นส่วนครนและเครื่องทუნแรงระบบไฮดรอลิค โดยจะสามารถเริ่มก่อสร้างเฟสที่ 2 ได้ประมาณช่วงไตรมาสที่ 3 ปี 2556 ภายหลังจากก่อสร้างอาคารโรงงานและติดตั้งเครื่องจักรในเฟสที่ 1 แล้วเสร็จและเริ่มการผลิตได้ จากนั้นจะย้ายเครื่องจักรและอุปกรณ์ในสายการผลิตดังกล่าวจากโรงงานแห่งที่ 1 และโรงงานแห่งที่ 2 โดยใช้เวลาก่อสร้างและขนย้ายเครื่องจักรประมาณ 6-8 เดือน เนื่องจากการย้ายกระบวนการเชื่อมมาจากโรงงาน 1 จะทำให้สามารถลดระยะเวลาส่งชิ้นส่วนจากกระบวนการเชื่อมและแปรรูปโลหะไปยังกระบวนการประกอบอันจะทำให้ระยะเวลาการผลิตเครื่องจักรระบบไฮดรอลิคลดลง ทำให้บริษัทสามารถใช้พื้นที่ที่เพิ่มขึ้นได้อย่างมีประสิทธิภาพ และบริษัทจะเพิ่มพื้นที่สำหรับการประกอบและเชื่อมเครื่องเพชรระบบไฮดรอลิคขึ้นจาก 20 เครื่อง เป็น 28 เครื่อง ณ เวลาใดเวลาหนึ่ง นอกจากนี้บริษัทยังมีพื้นที่เพิ่มเติมสำหรับการประกอบครนและเครื่องทუნแรงระบบไฮดรอลิคจึงสามารถเพิ่มกำลังการผลิตสูงสุดของครนและเครื่องทუნแรงระบบไฮดรอลิคได้อีกด้วย ดังนั้นผู้บริหารของบริษัทคาดว่าความขยายฐานการผลิตในโรงงานเฟสที่ 2 จะทำให้กำลังการผลิตของบริษัทเพิ่มขึ้นประมาณร้อยละ 35 จากกำลังการผลิตที่มีอยู่ในปัจจุบันทำให้เมื่อรวมกับกำลังการผลิตที่เพิ่มขึ้นจากเฟสที่ 1 บริษัทสามารถเพิ่มกำลังการผลิตได้ประมาณร้อยละ 60

ผู้บริหารของบริษัทคาดว่าจะต้องใช้งบประมาณทั้งสิ้นประมาณ 255 ล้านบาท สำหรับการก่อสร้างอาคารโรงงานและการเคลื่อนย้ายเครื่องจักรและอุปกรณ์ในสายการผลิต โดยจะใช้เงินทุนในการดำเนินการบางส่วนจากการเสนอขายหุ้นสามัญเพิ่มทุนของบริษัทแก่ประชาชนและเงินกู้ยืมจากสถาบันการเงิน ทั้งนี้โรงงานแห่งใหม่จะมีพื้นที่ใช้สอยทั้ง 2 อาคาร รวมประมาณ 9,600 ตารางเมตร เพิ่มขึ้นประมาณร้อยละ 40 เมื่อเปรียบเทียบกับพื้นที่ใช้สอยในโรงงานแห่งที่ 1 เดิมซึ่งมีพื้นที่ใช้สอยประมาณ 6,800 ตารางเมตร ทำให้บริษัทสามารถวางแผนผังสายการผลิตได้มีประสิทธิภาพมากขึ้นและใช้เวลาในการผลิตลดลง

อาคารโรงงานที่จะดำเนินการก่อสร้าง

