

2. ลักษณะการประกอบธุรกิจ

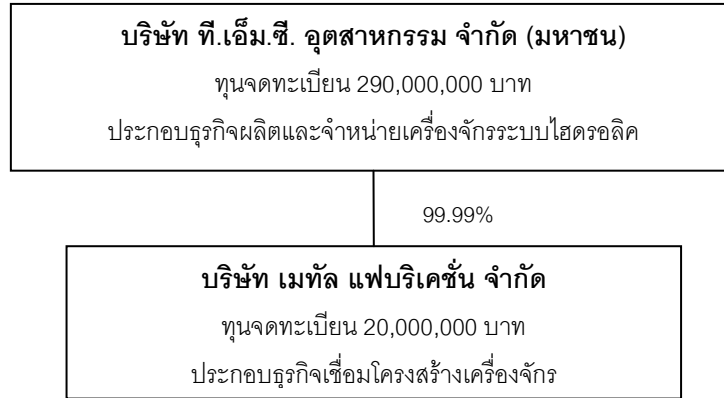
2.1 ประวัติความเป็นมา

บริษัท ที.เอ็ม.ซี.อุตสาหกรรม จำกัด (มหาชน) (“บริษัท” หรือ “ทีเอ็มซี”) เกิดขึ้นจากการควบรวมกิจการระหว่างบริษัท ที.เอ็ม.ซี.อุตสาหกรรม จำกัด และบริษัท ที.เอ็ม.ซี.แมนูแฟคเจอร์ จำกัด ซึ่งก่อตั้งโดยคุณทวีมิตร กมลมงคลสุข เพื่อประกอบธุรกิจการผลิตและจำหน่ายเครื่องจักรระบบไฮดรอลิค เพื่อจำหน่ายให้แก่ผู้ประกอบการในอุตสาหกรรมต่าง ๆ เช่น ผู้ผลิตชิ้นส่วนยานยนต์ บริษัทผู้ประกอบยานยนต์ และผู้ผลิตชิ้นส่วนเครื่องใช้ไฟฟ้า เป็นต้น

เดิมบริษัท ที.เอ็ม.ซี.อุตสาหกรรม จำกัด ก่อตั้งขึ้นเมื่อวันที่ 13 มกราคม 2525 ด้วยทุนจดทะเบียน 1,000,000 บาท โดยมีวัตถุประสงค์เพื่อให้เป็นบริษัทของคนไทยที่สามารถพัฒนาและผลิตเครื่องจักรระบบไฮดรอลิคขึ้นมาใช้เองได้ภายในประเทศ ไม่จำเป็นต้องพึ่งพาการนำเข้าจากต่างประเทศ โดยบริษัทเริ่มต้นจากการผลิตเครื่องจักรไฮดรอลิคประเภทเครื่องเพชรขนาดเล็ก ซึ่งใช้สำหรับซ่อมบำรุงและอัดชิ้นงานในศูนย์บริการรถยนต์ และได้มีการขยายธุรกิจสู่การผลิตสินค้าประเภทเครนและผลิตภัณฑ์เครื่องทุ่นแรงระบบไฮดรอลิค เพื่อให้สามารถตอบสนองความต้องการของลูกค้าได้มากขึ้น

ด้วยความเชื่อมั่นในศักยภาพของคนไทย บริษัทมุ่งมั่นในการพัฒนาสินค้าและบริการอย่างต่อเนื่อง จนส่งผลให้พื้นที่ในการผลิตของโรงงานแห่งแรกที่บริษัท ที.เอ็ม.ซี.อุตสาหกรรม จำกัด นั้นไม่เพียงพอต่อการรองรับคำสั่งซื้อของลูกค้า ดังนั้น ในปี 2548 ครอบครัวกมลมงคลสุข จึงได้จัดตั้งบริษัท ที.เอ็ม.ซี.แมนูแฟคเจอร์ จำกัด เพื่อใช้เป็นโรงงานแห่งที่ 2 โดยย้ายสายการผลิตสินค้าประเภทเครนและผลิตภัณฑ์เครื่องทุ่นแรงระบบไฮดรอลิคไปที่โรงงานดังกล่าว ต่อมาในปี 2553 เพื่อเป็นการปรับโครงสร้างการดำเนินธุรกิจของกลุ่มบริษัทภายใต้การบริหารเดียวกัน ครอบครัวกมลมงคลสุขจึงได้ดำเนินการควบกิจการระหว่าง บริษัท ที.เอ็ม.ซี.อุตสาหกรรม จำกัด ซึ่งในขณะนั้นมีทุนชำระแล้ว 90,000,000 บาท และ บริษัท ที.เอ็ม.ซี.แมนูแฟคเจอร์ จำกัด ซึ่งในขณะนั้นมีทุนชำระแล้ว 30,000,000 บาท โดยได้จดทะเบียนเลิกบริษัททั้ง 2 แห่ง และจัดตั้งบริษัทแห่งใหม่ภายใต้ชื่อเดิมว่า บริษัท ที.เอ็ม.ซี.อุตสาหกรรม จำกัด ทุนจดทะเบียน 120,000,000 บาท

นอกจากนี้ บริษัทได้เข้าลงทุนในบริษัท เมทัล แพปรีเคชั่น จำกัด ทุนจดทะเบียน 20,000,000 บาท โดยมีแผนที่จะย้ายสายงานเชื่อมโครงสร้างเครื่องจักรมาอยู่ภายใต้การดำเนินงานของบริษัทดังกล่าว ทั้งนี้ เพื่อเพิ่มประสิทธิภาพในการบริหารจัดการงานเชื่อมและเพื่อขอรับสิทธิประโยชน์ทางภาษีจากการส่งเสริมของสำนักงานคณะกรรมการส่งเสริมการลงทุน (BOI) ปัจจุบัน โครงสร้างของกลุ่มบริษัทจึงประกอบด้วย 2 บริษัท คือ บริษัท ที.เอ็ม.ซี.อุตสาหกรรม จำกัด (มหาชน) และบริษัท เมทัล แพปรีเคชั่น จำกัด ดังนี้



ในเดือนมกราคม 2554 ที่ประชุมวิสามัญผู้ถือหุ้นครั้งที่ 1/2554 ของ บริษัทที.เอ็ม.ซี.อุตสาหกรรม จำกัด ได้มีมติเพิ่มทุนจดทะเบียนจาก 120,000,000 บาท เป็น 200,000,000 บาท และในเดือนมิถุนายน 2554 ที่ประชุมวิสามัญผู้ถือหุ้นครั้งที่ 3/2554 ได้มีมติเพิ่มทุนจดทะเบียนจาก 200,000,000 บาท เป็น 290,000,000 บาท และเปลี่ยนแปลงมูลค่าที่ตราไว้จากหุ้นละ 100.00 บาท เป็น 1.00 บาท และดำเนินการแปรสภาพเป็น บริษัท ที.เอ็ม.ซี. อุตสาหกรรม จำกัด (มหาชน) เพื่อนำหลักทรัพย์เข้าจดทะเบียนในตลาดหลักทรัพย์ เอ็ม เอ ไอ โดยเสนอขายหุ้นสามัญเพิ่มทุนของบริษัทต่อประชาชนครั้งแรก (IPO) จำนวน 90,000,000 หุ้น แบ่งเป็นการเสนอขายต่อประชาชน 85,000,000 หุ้น และเสนอขายต่อผู้บริหารและพนักงานของบริษัทจำนวน 5,000,000 หุ้น ซึ่งจะทำให้สัดส่วนการถือครองหุ้นโดย กลุ่มกมลมงคลสุข ลดลงจากร้อยละ 83.45 ของทุนชำระแล้วก่อนการเสนอขายหลักทรัพย์ของบริษัทต่อประชาชนเหลือร้อยละ 57.55 ของทุนชำระแล้วหลังการเสนอขายหลักทรัพย์ของบริษัทต่อประชาชน

ประวัติความเป็นมาและพัฒนาการที่สำคัญของบริษัท

- ปี 2525 - ก่อตั้ง บริษัท ที.เอ็ม.ซี.อุตสาหกรรม จำกัด ด้วยทุนจดทะเบียน 1 ล้านบาท เพื่อผลิตและจำหน่ายเครื่องเพรสระบบไฮดรอลิค
- ปี 2528 - ได้รับรางวัล “ผู้ผลิตและโรงงานยอดเยี่ยม” จากกระทรวงอุตสาหกรรม
- ปี 2530 - ได้รับรางวัล “สินค้าคุณภาพไทยทำ” จากกระทรวงวิทยาศาสตร์และเทคโนโลยี
- ปี 2534 - บริษัทเพิ่มทุนจดทะเบียนจาก 1 ล้านบาท เป็น 10 ล้านบาทเพื่อใช้เป็นเงินทุนหมุนเวียน
- ปี 2539 - ร่วมลงนามความร่วมมือกับ KAWASAKI HYDROMECHANIC CORP โดยร่วมมือกันในด้าน การขยายตลาด ข้อมูลด้านการออกแบบ เทคโนโลยีในการผลิต และการควบคุมคุณภาพของเครื่องเพรส
- ปี 2540 - ลงนามสัญญาซัพพลาย เพื่อจำหน่ายเครื่องเพรสให้กับ “SANKI SEIKO CO.,LTD” ประเทศญี่ปุ่น
- ปี 2542 - ก่อสร้างโชว์รูมแห่งแรกในจังหวัดชลบุรี เพื่อเป็นศูนย์กลางในการแสดงสินค้าและการบริการ
- ปี 2543 - ก่อสร้างโชว์รูมแห่งที่ 2 ในอำเภอหาดใหญ่ จังหวัดสงขลา เพื่อเป็นศูนย์กลางในการแสดงสินค้าและการบริการ

- ปี 2548 - เปิดดำเนินการโรงงานแห่งที่ 2 ภายใต้บริษัท ที.เอ็ม.ซี.แมนูแฟคเจอร์ จำกัด ด้วยทุนจดทะเบียน 5 ล้านบาท เพื่อขยายกำลังการผลิตและดำเนินการย้ายสายการผลิตสินค้าคอนกรีตบล็อกและเครื่องทุ่นแรงระบบไฮดรอลิก มาจากบริษัท ที.เอ็ม.ซี.อุตสาหกรรม จำกัด
- ปี 2549 - ได้รับรางวัล “เทคโนโลยี ยอดเยี่ยม” สาขาเครื่องจักรกลการผลิต จากกระทรวงวิทยาศาสตร์และเทคโนโลยี
- บริษัท ที.เอ็ม.ซี.อุตสาหกรรม จำกัด เพิ่มทุนจดทะเบียนจาก 10 ล้านบาท เป็น 50 ล้านบาท เพื่อใช้ขยายโรงงาน
- บริษัท ที.เอ็ม.ซี.แมนูแฟคเจอร์ จำกัด เพิ่มทุนจดทะเบียนจาก 5 ล้านบาท เป็น 20 ล้านบาท เพื่อซื้อเครื่องจักรเพิ่มและใช้เป็นเงินทุนหมุนเวียน
- ปี 2550 - ได้รับเกียรติบัตรจากบริษัท ไทโยต้า มอเตอร์ ประเทศไทย จำกัด เนื่องจากบริษัทมีส่วนร่วมในการก่อสร้าง ไทโยต้า บ้านโพธิ์ จนสำเร็จ
- ปี 2551 - ได้รับการรับรองสำหรับระบบการจัดการสิ่งแวดล้อม ISO14001:2004
- ปี 2553 - บริษัท ที.เอ็ม.ซี. อุตสาหกรรม จำกัด เพิ่มทุนจดทะเบียนจาก 50 ล้านบาท เป็น 90 ล้านบาท เพื่อซื้อเครื่องจักรเพิ่มเพื่อขยายกำลังการผลิต
- บริษัท ที.เอ็ม.ซี. แมนูแฟคเจอร์ จำกัด เพิ่มทุนจดทะเบียนจาก 20 ล้านบาท เป็น 30 ล้านบาท เพื่อซื้อที่ดินสำหรับการตั้งโรงงานแห่งใหม่และเพื่อรองรับการขยายกำลังการผลิต
- ควบรวมกิจการระหว่าง บริษัท ที.เอ็ม.ซี.อุตสาหกรรม จำกัด และ บริษัท ที.เอ็ม.ซี.แมนูแฟคเจอร์ จำกัด โดยได้จดทะเบียนเลิกบริษัททั้ง 2 แห่ง และจัดตั้งบริษัทแห่งใหม่ภายใต้ชื่อเดิมว่า บริษัท ที.เอ็ม.ซี.อุตสาหกรรม จำกัด ทุนจดทะเบียน 120 ล้านบาท
- ได้รับการรับรองมาตรฐาน ISO9001:2008 สำหรับการประกอบและติดตั้งคอนกรีตบล็อก
- 2554 - ลงทุนในบริษัท เมทัล แพปรีเคชั่น จำกัด ทุนจดทะเบียน 20 ล้านบาท ในสัดส่วนร้อยละ 99.99 ของทุนจดทะเบียนที่เรียกชำระแล้วของบริษัท เมทัล แพปรีเคชั่น จำกัด เพื่อประกอบธุรกิจเชื่อมโครงสร้างเครื่องจักร และขอรับสิทธิประโยชน์ทางภาษีจากการส่งเสริมของสำนักงานคณะกรรมการส่งเสริมการลงทุน (BOI)
- เพิ่มทุนจดทะเบียนชำระแล้วเป็น 200 ล้านบาท
- เพิ่มทุนจดทะเบียนเป็น 290 ล้านบาท ดำเนินการแปรสภาพเป็นบริษัทมหาชน เพื่อนำหลักทรัพย์เข้าจดทะเบียนในตลาดหลักทรัพย์ เอ็ม เอ ไอ โดยเสนอขายหุ้นสามัญเพิ่มทุนของบริษัทต่อประชาชนครั้งแรก (IPO) จำนวน 90,000,000 หุ้น

2.2 ลักษณะการประกอบธุรกิจของบริษัท

กลุ่มบริษัทที.เอ็ม.ซี.อุตสาหกรรม จำกัด(มหาชน) ประกอบธุรกิจผลิตและจำหน่ายเครื่องจักรระบบไฮดรอลิค ประเภทต่างๆ เพื่อจำหน่ายให้แก่ผู้ประกอบการในอุตสาหกรรมต่าง ๆ อาทิ บริษัทผู้ประกอบยานยนต์ ผู้ผลิตชิ้นส่วนยานยนต์ลำดับที่ 1 ถึงลำดับที่ 3 โรงงานในอุตสาหกรรมเครื่องใช้ไฟฟ้า โรงงานเหล็ก โรงงานไม้ และ ศูนย์บริการรถยนต์และจักรยานยนต์ เป็นต้น ซึ่งผู้ประกอบการในอุตสาหกรรมต่าง ๆ ดังกล่าว จะนำเครื่องจักรของบริษัทไปใช้ในสายการผลิตสินค้าของตน เพื่อผลิตสินค้าหรือผลิตชิ้นงานเพื่อจำหน่ายต่อให้ผู้ผลิตสินค้าในขั้นต่อไป

บริษัท ที.เอ็ม.ซี.อุตสาหกรรม จำกัด (มหาชน)

ดำเนินธุรกิจผลิตและจำหน่ายเครื่องจักรระบบไฮดรอลิคหลากหลายประเภท ได้แก่ เครื่องเพรส เคน และเครื่องทุ่นแรง ภายใต้ตราสินค้า “TMC” ปัจจุบัน บริษัทสามารถก้าวขึ้นสู่การเป็นผู้นำในด้านการผลิตเครื่องจักรระบบไฮดรอลิคชั้นนำของประเทศ ทั้งในด้านคุณภาพและความหลากหลายของสินค้า โดยบริษัทเป็นผู้ประกอบการไทยเพียงรายเดียวในประเทศที่สามารถผลิตเครื่องเพรสที่มีขนาดแรงกดได้สูงสุดถึง 3,500 ตัน และมีประเภทของเครื่องจักรระบบไฮดรอลิคที่จำหน่ายมากถึง 18 ชนิด

สินค้าและบริการของบริษัท สามารถจำแนกได้ดังนี้

1. เครื่องเพรสระบบไฮดรอลิค ขนาดแรงอัดตั้งแต่ 1 ตัน ถึง 3,500 ตัน โดยส่วนใหญ่เครื่องจักรประเภทเครื่องเพรสระบบไฮดรอลิคนี้ จะถูกนำไปใช้ในสายการผลิตยานยนต์ตั้งแต่ขั้นตอนการผลิตแม่พิมพ์ไปจนถึงการประกอบชิ้นส่วนต่าง ๆ เป็นตัวรถยนต์ (ดูรายละเอียดเพิ่มเติมในหัวข้อที่ 3.2.6 ภาวะอุตสาหกรรม ส่วนที่ 2 หน้า 31)
2. เคนระบบไฮดรอลิค เพื่อใช้ในการยกและเคลื่อนย้ายสิ่งของ มีทั้งชนิดติดตั้งบนรถบรรทุกและติดตั้งในโรงงาน ตัวอย่างการใช้งาน เช่น ใช้คีบไม้ในอุตสาหกรรมไม้และกระดาษ เป็นต้น
3. เครื่องทุ่นแรงระบบไฮดรอลิค เพื่อใช้ในการทุ่นแรงในการยกและเคลื่อนย้ายสิ่งของ เช่น นำไปใช้ในศูนย์บริการรถยนต์และจักรยานยนต์ เป็นต้น
4. บริการซ่อมแซมดูแลรักษาเครื่องจักรไฮดรอลิค และรับแปรรูปโลหะ เช่น ปาดผิวหน้า เจาะรู และ กัดร่อง เป็นต้น

โดยกลุ่มลูกค้าของบริษัทในปัจจุบัน มีทั้งในส่วนภาครัฐบาลและเอกชน รวมถึงมีการจำหน่ายไปยังต่างประเทศอีกกว่า 15 ประเทศ

บริษัท เมทัล แพปรีเคชั่น จำกัด

บริษัท เมทัล แพปรีเคชั่น จำกัด (“เมทัล แพปรีเคชั่น”) ดำเนินธุรกิจเชื่อมโครงสร้างเครื่องจักร เนื่องจากขั้นตอนงานเชื่อมมีบทบาทเป็นขั้นตอนหลักที่สำคัญในการผลิตเครื่องจักรระบบไฮดรอลิค ดังนั้น เมทัล แพปรีเคชั่น จึงถูกจัดตั้งขึ้นเพื่อวัตถุประสงค์ในการควบคุมคุณภาพงานเชื่อมและขอรับสิทธิประโยชน์ทางภาษีจากการส่งเสริมจากสำนักงานคณะกรรมการส่งเสริมการลงทุน (BOI) (โปรดดูรายละเอียดบัตรส่งเสริมในส่วนที่ 2 ข้อ 2.5 ทรัพย์สินที่ใช้ในการประกอบธุรกิจ)

ปัจจุบันบริษัท เมทิล แพปรีเคชั่น จำกัด มีทุนจดทะเบียน 20.00 ล้านบาท และทุนชำระแล้ว 5.00 ล้านบาท โดยยังไม่ได้เริ่มดำเนินธุรกิจ ทั้งนี้ บริษัทคาดว่าประมาณไตรมาส 3 ปี 2556 บริษัทจะทำการย้ายสายงาน การเชื่อมโครงสร้างเครื่องจักรมาให้ เมทิล แพปรีเคชั่น เป็นผู้ดำเนินการแทนบริษัท

2.3 โครงสร้างรายได้ของบริษัท

หน่วย: ล้านบาท

รายการ	งบเสมือนควบรวมกิจการ (งบเฉพาะบริษัท)				งบการเงินรวม						
	2552		2553		2554		6 เดือนแรก ปี 2554		6 เดือนแรก ปี 2555		
	ล้านบาท	%	ล้านบาท	%	ล้านบาท	%	ล้านบาท	%	ล้านบาท	%	
รายได้จากการขาย											
1. เครื่องเพชรระบบไฮดรอลิค	172.11	48.00	224.25	47.91	288.67	43.09	67.74	27.79	238.1	54.56	
2. เครื่องระบบไฮดรอลิค	97.59	27.22	98.20	20.98	185.89	27.75	68.08	27.93	58.16	13.33	
3. เครื่องทุ่นแรงระบบไฮดรอลิค	55.00	15.34	43.38	9.27	68.06	10.16	33.56	13.77	46.94	10.76	
4. อื่นๆ	8.00	2.23	23.74	5.07	29.37	4.38	19.33	7.93	16.48	3.78	
รวมรายได้จากการขาย	332.70	92.79	389.57	83.22	571.99	85.39	188.71	77.43	359.68	82.41	
รายได้จากการบริการ											
4. บริการซ่อมแซมและดูแลรักษาเครื่องจักร	13.36	3.73	29.7	6.34	43.07	6.43	15.86	6.51	48.02	11.00	
5. การรับแปรรูปโลหะ	12.51	3.49	48.83	10.43	54.83	8.18	39.16	16.07	28.73	6.58	
รวมรายได้จากการบริการ	25.87	7.21	78.53	16.78	97.9	14.61	55.02	22.57	76.75	17.59	
รวมรายได้จากการขายและบริการ	358.57	100.00	468.10	100.00	669.89	100.00	243.73	100.00	436.43	100.00	

2.4 เป้าหมายในการดำเนินงานธุรกิจ

ปัจจุบัน บริษัทเป็นผู้นำในธุรกิจด้านการผลิตเครื่องจักรระบบไฮดรอลิคของประเทศไทย เนื่องจากมีความสามารถในการออกแบบและผลิตเครื่องจักรไฮดรอลิคคุณภาพสูงซึ่งได้รับการยอมรับจากลูกค้าทั้งในและต่างประเทศ ทั้งนี้ บริษัทมีเป้าหมายในการที่จะรักษาความเป็นผู้นำในธุรกิจอย่างต่อเนื่องโดยมีแนวทางดังนี้

- 1) พัฒนาความสามารถในการออกแบบ : บริษัทที่มีวิศวกรที่มีความสามารถในการออกแบบและพัฒนาเครื่องจักรระบบไฮดรอลิคให้มีประสิทธิภาพสูงและสามารถตอบสนองความต้องการใช้งานของลูกค้าได้ ดังนั้น บริษัทจะมุ่งเน้นการพัฒนาบุคลากรอย่างต่อเนื่องเพื่อให้มีศักยภาพในการพัฒนาการออกแบบให้สามารถตอบสนองความต้องการของลูกค้าหลากหลายมากขึ้นในอนาคต
- 2) พัฒนาศักยภาพในการผลิต : บริษัทมีความได้เปรียบผู้ประกอบการรายอื่นจากการที่บริษัทมีการลงทุนในเครื่องจักรและสายการผลิตขนาดใหญ่ เนื่องจากบริษัทมีนโยบายในการพัฒนาสายการผลิตของบริษัทให้สามารถผลิตชิ้นส่วนของเครื่องจักรที่จะจำหน่ายด้วยบริษัทเองให้มากที่สุด ซึ่งจะทำให้บริษัทสามารถควบคุมคุณภาพและเวลาในการผลิต และสามารถส่งมอบสินค้าให้ลูกค้าได้ตามเวลาที่กำหนด ดังนั้น บริษัทจะยังมุ่งเน้นการเพิ่มศักยภาพในการผลิตด้วยการลงทุนซื้อเครื่องจักรที่จำเป็นต่อการผลิตอย่างต่อเนื่อง

- 3) ให้ความสำคัญกับการบริการหลังการขาย : บริษัทให้ความสำคัญต่อการให้บริการหลังการขายทั้งกับลูกค้าที่ซื้อสินค้าของบริษัท และลูกค้าที่ซื้อสินค้าของผู้ผลิตรายอื่น ทั้งนี้ เพื่อเป็นการสร้างความสัมพันธ์อันดีกับลูกค้า และสร้างโอกาสทางธุรกิจในการที่จะนำเสนอสินค้าให้แก่ลูกค้าที่บริษัทเคยให้บริการ
- 4) ส่งเสริมการวิจัยและพัฒนา : บริษัทมีการสำรวจความต้องการของลูกค้าอย่างสม่ำเสมอและนำความต้องการของลูกค้าไปค้นคว้าและพัฒนาเพื่อผลิตสินค้าที่สามารถตอบสนองความต้องการของลูกค้าในอนาคต