



3 การประกอบธุรกิจของแต่ละสายผลิตภัณฑ์

3.1 ลักษณะผลิตภัณฑ์หรือบริการ

ภาพรวมธุรกิจการให้บริการจัดการสิ่งปฏิกูลาหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว

ปัญหาการจัดการสิ่งปฏิกูลาหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วจากโรงงานอุตสาหกรรมที่ไม่ถูกวิธีมักจะก่อให้เกิดผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อมที่ยากแก่การแก้ไข หรือเช่นเดียวกับสภาพแวดล้อมได้ดังเดิม รัฐบาลต้องสูญเสียงบประมาณจำนวนไม่น้อยในการจัดการสิ่งปฏิกูลาหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว จากภาคอุตสาหกรรมที่มีการลักษณะทึ่งในที่สาธารณะ สูญเสียงบประมาณในการศึกษาและหาแนวทางการป้องกันผลกระทบของการปนเปื้อนสารอันตรายลงสู่แหล่งคืน แหล่งน้ำ ตลอดจนงบประมาณเพื่อการพัฒนาสภาพแวดล้อมให้เกิดความปลอดภัยต่ออุปกรณ์การดำเนินชีวิตของประชาชน ดังนั้นกระทรวงอุตสาหกรรมจึงได้ออกประกาศกระทรวงอุตสาหกรรมเรื่องการกำจัดสิ่งปฏิกูลาหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว พ.ศ. 2548 เพื่อกำหนดแนวทางในการควบคุมกระบวนการจัดการของสิ่งปฏิกูลาหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว พ.ศ. 2535 ทั้งที่ต้องยุ่งยาก เช่น นำกลับไปขายต่อ แต่ในเขตประกอบการอุตสาหกรรม นิคมอุตสาหกรรม และโรงงานที่ได้รับการส่งเสริมการลงทุนตามพระราชบัญญัติส่งเสริมการลงทุน พ.ศ. 2520 โดยกำหนดดำเนินมาตรการตามที่ได้ระบุไว้ในรูปแบบดังๆ ตามที่ได้ระบุไว้ในรูปแบบดังๆ

สำหรับผู้ประกอบกิจการ โรงงานที่ประสงค์จะดำเนินการจัดการสิ่งปฏิกูลาหรือวัสดุไม่ใช้แล้วตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรมเรื่องการกำจัดสิ่งปฏิกูลาหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว พ.ศ. 2548 จะต้องดำเนินการในลักษณะ ดังต่อไปนี้

1. การฝังกลบ โดยให้ดำเนินการฝังกลบ โดยจัดให้มีระบบกันซึม ระบบตรวจสอบการรั่วไหล ระบบก้าชและระบบบำบัดน้ำเสีย ตามความเหมาะสมของชนิดหรือประเภทของสิ่งปฏิกูลาหรือวัสดุไม่ใช้แล้วนั้นฯ โดยไม่ส่งผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อม โดยต้องได้รับความเห็นชอบจากการจัดการสิ่งปฏิกูลาหรือวัสดุไม่ใช้แล้วนั้นฯ
2. การเผาสิ่งปฏิกูลาหรือวัสดุไม่ใช้แล้วที่มีคุณสมบัติไม่เป็นของเสียอันตรายให้ดำเนินการเผาโดยควบคุมค่ามาตรฐานของมลสารที่ร้ายกาจไป ให้เป็นไปตามประกาศกระทรวงวิทยาศาสตร์ เทคโนโลยีและสิ่งแวดล้อม เรื่องกำหนดมาตรฐานคุณภาพปล่อยทึ่งอากาศเสียงจากเตาเผาฟอย และห้ามทำการเผาสิ่งปฏิกูลาหรือวัสดุไม่ใช้แล้วที่มีคุณสมบัติเป็นของเสียอันตราย เว้นแต่จะได้รับความเห็นชอบจากกรมโรงงานอุตสาหกรรม
3. การจัดการโดยวิธีอื่นๆ เช่น การหมักทำปุ๋ย การรวมที่ การนำกลับไปใช้ประโยชน์อีก เป็นต้น ซึ่งจะต้องได้รับความเห็นชอบจากกรมโรงงานอุตสาหกรรม

โดยแนวทางการจัดการดังกล่าวได้กำหนดเป็นหลักเกณฑ์ไว้เป็น 8 ประเภท ดังนี้

- 1) การคัดแยก (Sorting)
- 2) การกักเก็บในภาชนะบรรจุ (Storage)
- 3) การนำกลับมาใช้ซ้ำ (Reuse)
- 4) การนำกลับมาใช้ประโยชน์อีก (Recycle)
- 5) การนำกลับคืนมาใหม่ (Recovery)
- 6) การบำบัด (Treatment)
- 7) การกำจัด (Disposal)
- 8) การจัดการด้วยวิธีการอื่นๆ



ต่อมา กรมโรงงานอุตสาหกรรมได้แบ่งหลักเกณฑ์และวิธีในการกำจัดสิ่งปฏิกูลาหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว ตามวิธีการ กำจัด (**Disposal**) ออกเป็น 8 ประเภทย่อย ได้แก่

- ประเภท 071 การฝังกลบตามหลักสุขาภิบาลพำนิชสิ่งปฏิกูลาหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วที่ไม่เป็นของเสียอันตรายท่านั้น
- ประเภท 072 การฝังกลบอย่างปลอดภัย
- ประเภท 073 การฝังกลบอย่างปลอดภัย เมื่อทำการปรับเปลี่ยนหรือทำให้เป็นก้อนแข็งแล้ว
- ประเภท 074 การเผาทำลายในเตาเผาเฉพาะสำหรับของเสียอันตรายที่ไม่เป็นของเสียอันตรายท่านั้น
- ประเภท 075 การเผาทำลายในเตาเผาเฉพาะสำหรับของเสียอันตราย
- ประเภท 076 การเผาทำลายร่วมในเตาเผาปูนซีเมนต์
- ประเภท 077 การอัดนีดิลอนบ่อ ไดคิน หรือขั้นคินไดท์เดล
- ประเภท 078 การกำจัดด้วยวิธีอื่นๆ

หรืออาจกล่าวโดยสรุปว่า การกำจัดโดยกระบวนการฝังกลบได้แก่ รหัส 071-072 และ 073 และการกำจัดโดยกระบวนการเผา ได้แก่ รหัส 074 (สำหรับขยะทั่วไป) 075 (สำหรับขยะอันตราย) และ 076 (สำหรับขยะที่นำมาเป็นวัสดุในทดแทนให้แก่ปูนซีเมนต์ได้) เป็นต้น

ปัจจุบัน ขอบเขตธุรกิจของบริษัทครอบคลุมเฉพาะการรับดำเนินการกำจัดสิ่งปฏิกูลาหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วใน ประเภท 074, 075 และ 076 ตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง การกำจัดสิ่งปฏิกูลาหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว พ.ศ. 2548 แต่ บริษัทเนี้ยนให้บริการดำเนินการกำจัดสิ่งปฏิกูลาหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วในประเภท 075 ซึ่งเป็นวิธีการกำจัดโดยการเผาทำลายในเตาเผาเฉพาะสำหรับของเสียอันตราย

การประกอบธุรกิจให้บริการของบริษัท อัคคีปราการ จำกัด (มหาชน)

ศูนย์บริหารจัดการวัสดุเหลือใช้อุตสาหกรรม (เตาเผายะอุตสาหกรรม) บางปู จังหวัดสมุทรปราการ ("ศูนย์") ถือเป็น โครงการนำร่องที่กรมโรงงานอุตสาหกรรม กระทรวงอุตสาหกรรมจัดสร้างขึ้นเพื่อกำจัดของเสียจากโรงงานหรือกิจการอื่นๆ ที่ได้รับการเห็นชอบจากผู้ให้ใช้สิทธิ์ด้วยการเผาทำลายด้วยอุณหภูมิสูง โดยกรมโรงงานอุตสาหกรรม ในฐานะ "ผู้ให้ใช้สิทธิ์" และบริษัท อัคคีปราการ จำกัด ในฐานะ "ผู้ได้รับสิทธิ์" ได้ร่วมลงนามในสัญญาให้ใช้สิทธิ์ดำเนินการบริหารและประกอบการ ศูนย์ในวันที่ 11 กุมภาพันธ์ 2551 โดยมีระยะเวลาการบริหารและประกอบการศูนย์ฯ เป็นเวลา 20 ปี (เริ่มตั้งแต่วันที่ 11 กุมภาพันธ์ 2551 ถึงสุดสัปดาห์ที่ 10 กุมภาพันธ์ 2571) และมีสิทธิ์ยืด czaso ให้ต่ออายุสัญญาได้อีก 10 ปี ซึ่งตามคำจำกัดความ "การบริหารและประกอบการ" ของสัญญาดังกล่าว ทำให้บริษัทสามารถบริหารและประกอบการธุรกิจได้ดังนี้

- 1) การเดินระบบเตาเผายะอุตสาหกรรม
- 2) การวางแผนดำเนินงาน การบริหารงานศูนย์ การจัดหาบุคลากร การจัดหาวัสดุอุปกรณ์ เครื่องจักร รถยนต์ขนส่ง ของเสีย และอื่นๆ ที่จำเป็นต้องใช้ในการดำเนินงานเพิ่มเติมจากทรัพย์สินเดิมที่ผู้ให้ใช้สิทธิ์ได้จัดเตรียมไว้ให้แล้ว
- 3) การขนส่งของเสีย
- 4) การทำ **Waste Blending** การเผาของเสีย การกำจัดถัง
- 5) การดำเนินการเกี่ยวกับค่าใช้จ่ายของศูนย์ การหาลูกค้า หรือผู้ใช้บริการและการเรียกเก็บค่าบริการ
- 6) การปฏิบัติตามมาตรการการลดผลกระทบสิ่งแวดล้อมและมาตรการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อมใน ระยะดำเนินการที่ระบุในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม (**Environmental Impact Assessment :EIA**)



ตามที่ได้รับความเห็นชอบจากคณะกรรมการผู้ชำนาญการตามกฎหมายว่าด้วยการส่งเสริมและรักษาคุณภาพสิ่งแวดล้อมแห่งชาติ

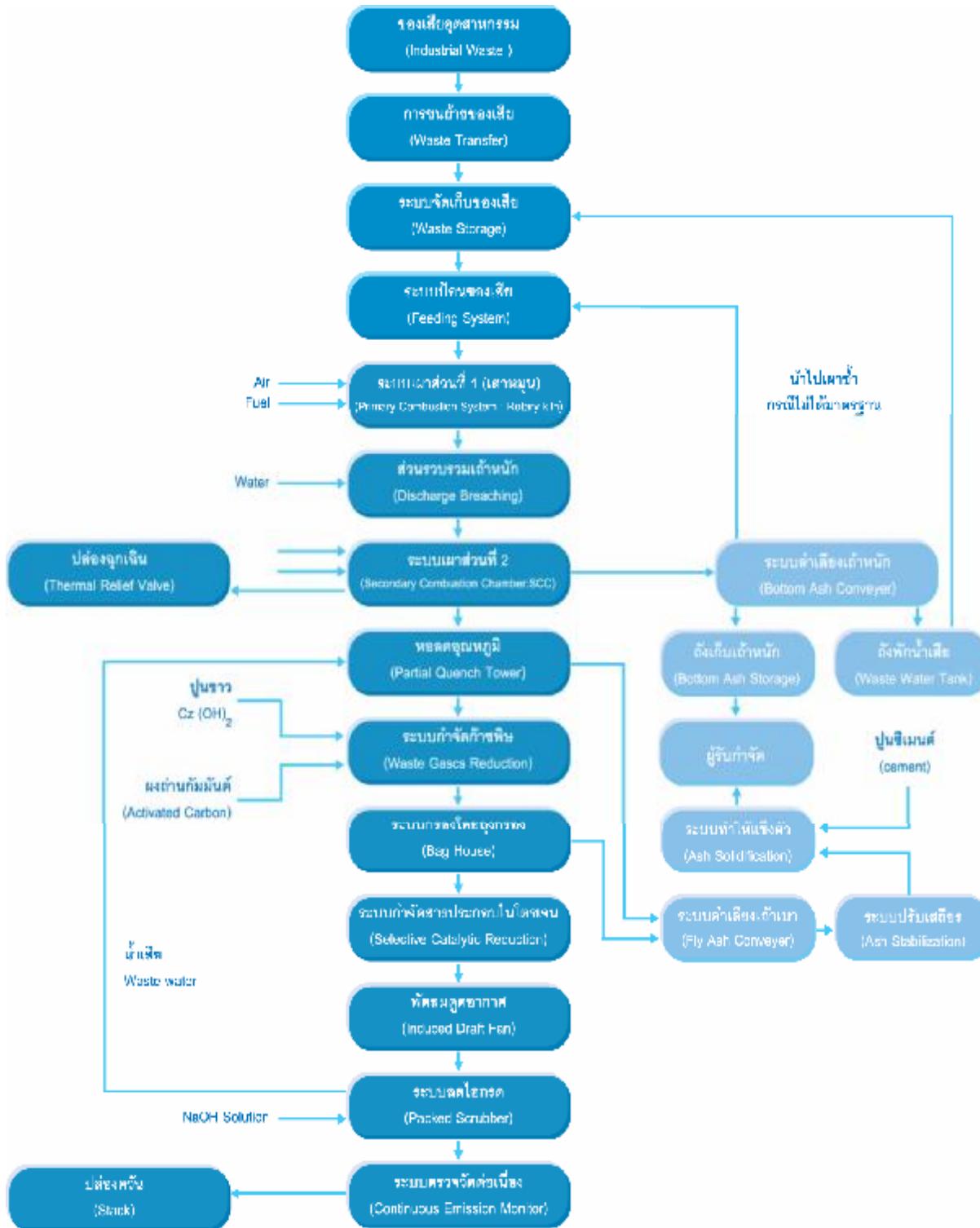
- ๗) การปฏิบัติตามสัญญา/ข้อกำหนด/ระเบียบ/ข้อกฎหมาย ที่เกี่ยวข้องกับการดำเนินงานบริหารและประกอบการศูนย์รวมทั้งการได้รับอนุญาตเพื่อประโยชน์สาธารณะ ตามที่ผู้ให้ใช้สิทธิมีความเห็นชอบ

ในการบริหารและประกอบการธุรกิจเดาเพาขยะอุตสาหกรรม **ตามสิทธิของสัญญาสัมปทานของบริษัทนั้น-สามารถให้บริการเพาขยะอุตสาหกรรม ดังนี้**

- 1) ของเสียหรือวัสดุไม่ใช้แล้วที่เป็นของเสียอันตรายตามกฎหมายว่าด้วยโรงงานและกฎหมายว่าด้วยวัตถุอันตราย
 - 2) ของเสียตามที่กำหนดไว้ในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม (**Environmental Impact Assessment : EIA**)
 - 3) ภูมิป่าดิบเชื้อตามกฎหมายว่าด้วยการสาธารณสุข
 - 4) ของเสียอื่นใดที่ผ่านกระบวนการ **Waste Blending** มาแล้วหรือของเสียที่กรมโรงงานอุตสาหกรรมกำหนด
- (รายละเอียดเพิ่มเติมในส่วนที่ 2 ข้อ 2 ลักษณะการประกอบธุรกิจ หัวข้อ 25 ของเขตการดำเนินธุรกิจ)**



บริษัทมีขั้นตอนในการดำเนินงานเพื่อจัดการเสียงอันตรายหรือสิ่งปฏิกูลฯ ดังนี้





ในขั้นตอนการกำจัดของเสียอันตรายของบริษัท ประกอบด้วย 2 ส่วนหลักที่สำคัญ คือ

1) ส่วนที่หนึ่ง เตาเผา (แบบหมุน) (Rotary Kiln)

เตาเผาแบบหมุน ได้รับการออกแบบตามข้อกำหนดของ **US.EPA** โดยทำการเผาของเสียอันตรายที่อุณหภูมิไม่ต่ำกว่า 850 องศาเซลเซียส มีลักษณะเป็นท่อ อนอนยาว เอียงเล็กน้อย ขณะทำงานจะหมุนตลอดเวลา ภายในมีวัสดุทนไฟนานอยู่ สามารถควบคุมระยะเวลาการเผาใหม่และปริมาณของเสียอันตรายที่เผาได้ จึงทำปฏิกริยาการเผาทำลายของเสียอันตรายได้ อย่างสมบูรณ์ นอกจากนี้ยังมีส่วนซึ่งชื่อต่อ **Discharge Breaching** ทำหน้าที่ในการแยกถ่านหันหรืออนุภาคขนาดใหญ่ที่เกิดจาก การเผาใหม่ก่อนเข้าสู่การเผาใหม่ในส่วนเผาใหม่ที่สอง

2) ส่วนเผาใหม่ที่สอง (Secondary Combustion Chamber)

ก้าชที่เกิดขึ้นจะเข้าสู่รีเวนเผาใหม่ส่วนที่สองซึ่งเป็นรีเวนที่การเผาใหม่จะเกิดขึ้นอย่างสมบูรณ์ด้วยอุณหภูมิ 1,100 ถึง 1,300 องศาเซลเซียส เพื่อเพิ่มศักยภาพในการเผาใหม่ก้าชเสีย ส่วนเผาใหม่ที่สองนี้จะมีลักษณะเป็นทรงกระบอกลักษณะท่อ ในแนวตั้งจากพื้น ภายในภาชนะด้วยวัสดุทนไฟเพื่อป้องกันลักษณะการกัดกร่อนที่สูงภายใต้เตาเผา

เนื่องจากเตาเผาจะอุดตันริมทั้ง เป็นเตาเผาของเสียอันตราย ดังนั้นจึงต้องมีระบบที่สามารถควบคุม ป้องกันและดูแลให้การเผาของเสียอันตรายเป็นไปตามหลักสากล ซึ่งมีรายละเอียดดังนี้

- ก. ระบบควบคุมมลพิษ
- ข. ระบบติดตามตรวจสอบแบบต่อเนื่อง
- ค. ระบบปรับปรุงคุณภาพของเสียอันตราย
- ง. การตรวจวิเคราะห์ของเสียอันตรายในห้องปฏิบัติการ
- จ. ระบบขนส่งของเสียอันตราย

ก. ระบบควบคุมมลพิษ ซึ่งเป็นการป้องกันไม่ให้มลพิษที่เกิดขึ้นจากการเผาทำลายกระจายออกสู่ภายนอก ระบบ ดังกล่าวประกอบด้วย

1) หอดดับอุณหภูมิ (Partial Quench Tower) หรือระบบทำให้ก้าช/ไอร้อนเย็นลง (Evaporative Cooling System)

ก้าชเสียที่ออกจากเตาเผาจะเข้าสู่ระบบทำให้เย็นตัวลง โดยระบบพ่นน้ำที่เป็นละอองขนาดเล็กเข้าไปในระบบ ของทางเดินของก้าชเสีย เมื่อน้ำระเหยจะดึงความร้อนออกจากก้าชเสีย ทำให้ก้าชเสียซึ่งมีอุณหภูมิจาก 1,100 องศาเซลเซียส ลดลง เป็น 204 องศาเซลเซียส อย่างรวดเร็ว ซึ่งจะป้องกันการเกิดสารไดօอกซิน

2) ระบบฉีดปูนขาวและถ่านกัมมันต์ (Dry Lime & Activated Carbon Injection System)

ปูนขาวและถ่านกัมมันต์จะถูกฉีดเข้าไปยังก้าชเสียที่ไอลอคมาจากหอดดับอุณหภูมิ เพื่อทำปฏิกริยา กับก้าชเสีย ซึ่งจะก่อให้เกิดปฏิกริยาระหว่างสารที่ฉีดกับสารมลพิษในก้าช โดยปูนขาวจะทำปฏิกริยา กับก้าชพิษ ได้แก่ ไอของกรด เกลือ (HCl) และออกไซด์ของซัลเฟอร์ (SO_2) ส่วนถ่านกัมมันต์จะคุกชับสารไดօอกซิน (Dioxins) เป็นอนุภาคและถูกแยกออก จากก้าชที่ถูกกรอง

3) ถุงกรอง (Bag Filter House)

ก้าชที่มีฝุ่นละอองจะไอลอคผ่านเข้าไปยังถุงกรองทางด้านนอกทำให้อนุภาคเกาะอยู่รอนอกของถุงกรอง ซึ่งมีอยู่ 4 ชุด ทำหน้าที่กรองอนุภาคแยกจากก้าชอย่างต่อเนื่อง และมีการไอลอคที่เกาะอยู่ที่ผิวของถุงกรองออกโดยอัตโนมัติ โดยระบบ Jet pulse



4) ระบบกำจัดสารประกอบในโตรเจน (Selective Catalytic Reduction)

ก้าชที่ระบายนอกจะ ไอล์ฟ่าไนโปลส์ระบบการลดออกไซด์ของไนโตรเจน โดยใช้ตัวเร่งปฏิกิริยาประเภท Titanium Dioxide (TiO_2) และสารละลายน้ำมีความเข้มข้นร้อยละ 26

5) ระบบลดไอกรดคั่วการคูดซึม (Packed Scrubber Tower)

Pack Scrubber เป็นลังสูง ภายในมีลักษณะเป็นรังผึ้ง เมื่อผ่านก้าชที่มีไอกรดเข้ามาทางด้านล่าง และผ่านสารละลายน้ำต่างๆ ได้แก่ โซดาไฟ เข้ามาทางด้านบนและสัมผัสถักกันในโกรงสร้างรังผึ้ง (Packed Tower) ก้าชที่มีสภาพเป็นกรดจะถูกดูดซึมและทำปฏิกิริยา กับด่างจนหมดสภาพความเป็นกรด ก่อนถูกปล่อยออกจากปล่องสู่บรรยากาศ

ก. ระบบติดตามตรวจสอบแบบต่อเนื่อง

ระบบติดตามตรวจสอบปริมาณมลสารที่ออกจากปล่องเป็นระบบตรวจสอบแบบต่อเนื่องที่บวบรวมปล่อง และแสดงผลบนจอภาพ ในห้องควบคุม ซึ่งเจ้าหน้าที่ปฏิบัติงานสามารถตรวจสอบได้ตลอดเวลา และจะมีสัญญาณเตือนเมื่อปริมาณมลสารที่ระบายนอกเกินกว่าค่าที่กำหนด ซึ่งระบบติดตามต่อเนื่อง นอกจากจะติดตามมลสารที่ระบายนอกจากปล่องแล้วยังเป็นการตรวจสอบประสิทธิภาพการเผาให้มีข้อดีด้วย

ก. ระบบปรับปรุงคุณภาพของเสียอันตราย

ระบบปรับปรุงคุณภาพของเสียอันตราย ทำหน้าที่ปรับปรุงคุณภาพของเสียอันตรายให้มีคุณสมบัติทางกายภาพและเคมีให้เป็นไปตามเกณฑ์การออกแบบของเตาเผายะอุตสาหกรรม เพื่อให้การกำจัดของเสียอันตรายด้วยการเผาทำลายมีประสิทธิภาพสูงสุด และก่อให้เกิดการใช้เชื้อเพลิงน้อยที่สุด ตลอดจนความคุ้มค่าทางเศรษฐศาสตร์ โดยระบบปรับปรุงคุณภาพของเสียอันตราย ครอบคลุมของเสียอันตรายทั้งในรูปของแข็ง ของก๊าซและเหลว และของเหลว

ก. การตรวจวิเคราะห์ของเสียอันตรายในห้องปฏิบัติการ

ตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง การกำจัดสิ่งปฏิกูลาหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว พ.ศ. 2548 ข้อ 21 หมวด 4 กำหนดไว้ว่า “ผู้บำบัดหรือกำจัดสิ่งปฏิกูลาหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว ต้องมีข้อมูลผลิตภัณฑ์ทางเคมีและกายภาพของสิ่งปฏิกูลาหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วก่อนการดำเนินการบำบัดหรือกำจัด” ดังนั้นของเสียอันตรายที่จะนำมาเผาทำลายในเตาเผายะอุตสาหกรรมต้องทำการตรวจวิเคราะห์ก่อนการเผาทำลาย เพื่อหาองค์ประกอบทางกายภาพและเคมี โดยการตรวจวิเคราะห์ครอบคลุมของเสียอันตรายประเภท กากของเสีย น้ำเสีย อากาศ และน้ำมัน ภายใต้หลักประกันการดำเนินงานของห้องปฏิบัติการวิเคราะห์ที่ได้รับการรับรองและอนุญาตให้เข้าทะเบียนจากการโรงงานอุตสาหกรรม กระทรวงอุตสาหกรรม

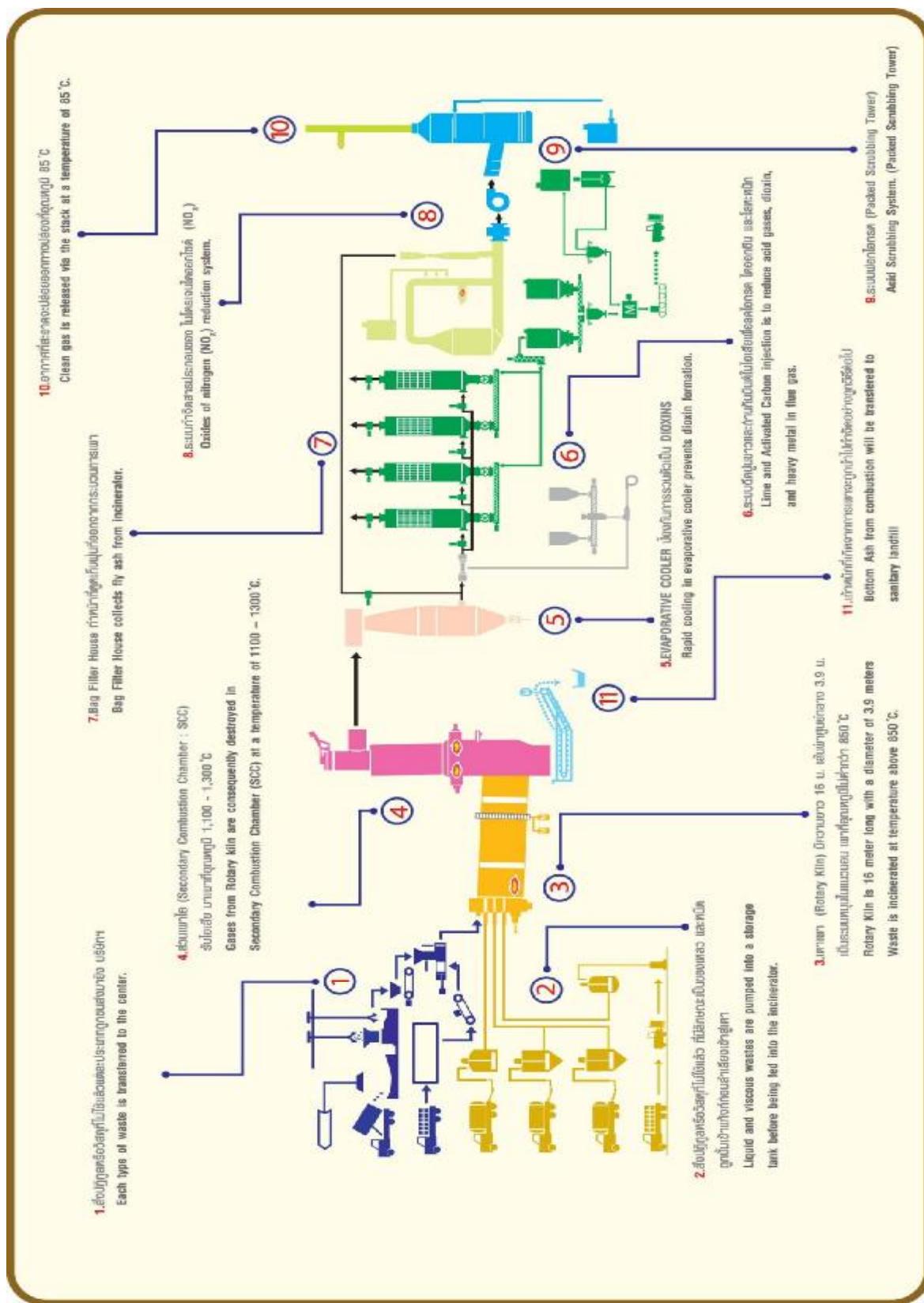
ก. ระบบขนส่งของเสียอันตราย

ระบบขนส่งของเสียอันตรายที่จะนำมาเผาทำลายในเตาเผายะอุตสาหกรรมนี้ อยู่ภายใต้เงื่อนไขการควบคุมตามกฎหมายหักดุ้นตราย กฎหมายการขนส่งทางบกและกฎหมายด้านสาธารณสุข ซึ่งการให้บริการจัดเก็บและขนส่งของเสียอันตรายที่ใช้ความระมัดระวังสูง จึงจำเป็นต้องใช้รถขนส่งที่ออกแบบพิเศษ เหมาะสมกับของเสียอันตรายแต่ละประเภท เท่านั้น พร้อมทั้งภาระบรรจุที่ได้มาตรฐานตามหลักสากล ปลอดภัยต่อสิ่งแวดล้อม รวมถึงได้ดำเนินการด้านเอกสารกำกับการขนส่งตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง ระบบเอกสารที่กำกับการขนส่งของเสียอันตราย พ.ศ. 2547 นอกจากนี้ พนักงานขับรถยังต้องผ่านการฝึกอบรมจากหน่วยงานราชการที่เกี่ยวข้อง ตลอดจนได้รับใบอนุญาตขับขี่ประเภทที่ 4

โดยเฉพาะการขนส่งมูลฝอยติดเชื้อ ที่ต้องมีลักษณะเป็นรถห้องเย็นที่มีมีดูด ไม่ร้าวซึม และควบคุมอุณหภูมิไม่เกิน 10 องศาเซลเซียส รวมทั้งมีข้อความหรือลักษณะที่แสดงหรือบ่งบอกถึงรถขนส่งขยะติดเชื้อและแสดงข้อของหน่วยงานที่ทำการเก็บขนมูลฝอยติดเชื้อภายนอกตัวถังของรถทั้งสองด้าน ผู้ขับขี่และผู้ปฏิบัติงานประจำรถขนส่งมูลฝอยติดเชื้อต้องมีความรู้การขัดการมูลฝอยติดเชื้อเป็นอย่างดี และสามารถร่วมมือกันในการป้องกันระวังการแพร์เชื้อขยะปฏิกูลากรรัง



แผนผังแสดงกระบวนการทำงาน





3.2 ตลาดและกลุ่มลูกค้าเป้าหมาย

3.2.1 กลยุทธ์การดำเนินธุรกิจ

บริษัทได้กำหนดกลยุทธ์ในการดำเนินธุรกิจ ดังนี้

- พัฒนาระบบการผลิตภัณฑ์เพื่อเพิ่มประสิทธิภาพและลดต้นทุนกระบวนการจัดการโดยรวม
- พัฒนาระบบสารสนเทศที่สามารถเชื่อมโยงรายงานข้อมูลต่างๆ ตามที่กำหนดไว้ตามกฎหมายของผู้ใช้บริการ ผู้สนับสนุน แล้วผู้รับจำนำภัณฑ์อุดหนากรรม
- ติดตั้งเครื่องจักรและอุปกรณ์ที่รองรับการให้บริการที่ปลอดภัยต่อคุณภาพสิ่งแวดล้อม และสามารถยกระดับมาตรฐานการป้องกันและลดผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อมได้อย่างต่อเนื่อง
- สร้างความสัมพันธ์ที่ดีกับลูกค้า เพื่อเข้าถึงความต้องการ และสามารถตอบสนองความต้องการทางการตลาดให้มากขึ้น ในด้านการบริการที่สะดวก รวดเร็ว ฉับไว เป็นมิตร และปลอดภัยต่อสิ่งแวดล้อม
- ใช้ระบบบริการข้อมูลลูกค้าเพื่อรักษาลูกค้าหลัก สนับสนุนกิจกรรมขยายฐานลูกค้าใหม่
- จัดเตรียมทีมบุคลากร เพื่อช่วยเหลือในการแก้ไขอุปสรรค เหตุที่ต้องบุคคลภายนอก และภายในโรงงาน
- จัดระบบการบริหารงานลูกค้าที่ครอบคลุมการให้บริการ เช่น ระบบการขนส่ง ระบบการประสานงานหน่วยงานภายนอก ระบบการส่งเสริมกิจกรรมภายในโรงงาน เป็นต้น เพื่อส่งเสริม และสนับสนุนการดำเนินงานที่สร้างความพึงพอใจสูงสุดให้แก่ลูกค้า
- สนับสนุนและเสริมสร้างองค์ความรู้ด้านการจัดการภาระอุดหนากรรมอย่างถูกวิธี โดยจัดการบรรยายร่วมกับหน่วยงานภาครัฐที่เกี่ยวข้อง เพื่อสร้างจิตสำนึกการรักษาสิ่งแวดล้อมที่ดี
- พัฒนาและปรับปรุงระบบมาตรฐานตามหลักสากลอย่างต่อเนื่อง
- พัฒนาระบบการบำรุงรักษาสิ่งแวดล้อมอย่างยั่งยืน เช่น ใช้ผลิตภัณฑ์จากธรรมชาติแทนการใช้สารเคมีในระบบ การกำจัด ลดการปล่อยมลพิษโดยการใช้เทคโนโลยีขั้นสูง ประยุกต์พลังงานโดยการใช้ภาระอุดหนากรรมทดแทนวัสดุดิบหรือเรือเพลิง เป็นต้น

นโยบายด้านราคา

เนื่องจากการให้บริการกำจัดสิ่งปฏิกูลา เป็นกิจกรรมการให้บริการเฉพาะ ดังนั้นนอกจากการคิดค่าบริการกำจัดสิ่งปฏิกูลา แล้ว ยังมีการคิดค่าบริการให้ครอบคลุมกระบวนการทำงานในทุกขั้นตอน นับตั้งแต่การเคลื่อนย้ายของเสียหรือสิ่งปฏิกูลาออก จากโรงงานจนกระทั่งเดินทางสู่สถานที่รับจำจัดอย่างถูกต้อง ดังนั้น นโยบายด้านราคาจะเป็นต้องประกอบด้วยหลายส่วนที่เกี่ยวข้อง อันได้แก่

- การคิดค่าบริการในการตรวจวินิจฉัยภัยคุนสมบัติของเสีย

การคิดค่าบริการในการวิเคราะห์จะแบ่งเป็นไปตามความยากง่ายและค่าใช้จ่ายในการวิเคราะห์ เช่น ค่าเดื่อมราคาก่อสร้าง ค่าวัสดุที่เปลี่ยน ค่าสารเคมี ค่ากำจัด ค่าแรงงาน ตลอดจนค่าบำรุงรักษา เป็นต้น

- การคิดค่าบริการกำจัด

สำหรับนโยบายการกำหนดอัตราค่าบริการกำจัดสิ่งปฏิกูลา นั้นบริษัทได้กำหนดจากชนิดคุณลักษณะและองค์ประกอบของสิ่งปฏิกูลาแต่ละชนิด ดังนี้



1) สำหรับของเสียที่เป็นไปตามเกณฑ์การออกแบบตามที่กำหนดในประกาศเชิญชวนของกรมโรงงาน ซึ่งมีลักษณะดังนี้

- ลักษณะของเสีย: Solid, Organic Sludge & Liquid
 - มีค่าความร้อน (Calorific Value) อยู่ระหว่าง 5,000-6,000 k-cal/kg
 - การเผื่องเชื้ออย่างรวดเร็วลด 12-16%
 - องค์ประกอบของเสียเป็นน้ำหนักแห้งจะต้องมี จำนวนถั่น < ร้อยละ 2 กก/orin < ร้อยละ 5 ในโตรเจน < ร้อยละ 4 ปรอท < ร้อยละ 10 มิลลิกรัมต่อกิโลกรัม (mg/kgwaste)
 - ลักษณะทางกายภาพ
 - ประเภทของแข็งในสภาวะเครื่องปักรดและเดินระบบสูงสุดแบบชั่วคราวอยู่ระหว่างร้อยละ 20-40
 - ภาคตะกอนอินทรีย์ ในสภาวะเครื่องปักรดและเดินระบบสูงสุดแบบชั่วคราวอยู่ระหว่างร้อยละ 60-90
 - ประเภทของเหลวในสภาวะเครื่องปักรดและเดินระบบสูงสุดแบบชั่วคราวอยู่ระหว่างร้อยละ 20-40

คิดค่าบริการในราคานั้นละ 6,000 บาท และการปรับค่าบริการให้เป็นไปตามกลไกตลาด

2) กรณีที่ของเสียไม่เป็นไปตามเกณฑ์ออกแบบข้างต้นและไม่เป็น Hazardous waste หรือ Toxin waste ตามที่ US-EPA กำหนดและสามารถทำ Waste blending ได้ คิดค่าบริการในราคารถตันละ 6,000 บาท

3) ขยะติดเชื้อ ราคาค่าบริการและการปรับค่าบริการจะพิจารณาตามความยากง่ายในการเผาทำลาย

๔) ของเสียที่มีการนำเข้ามาในราชอาณาจักรตามอนุสัญญาฯแล้ว ราคาค่าบริการจะเป็นไปตามกลไกของตลาดระหว่างประเทศ แต่ต้องไม่ต่ำกว่าราคาค่าเพาเวลาระยะของเสียภายในประเทศ

5) ของเสียตามที่ US-EPA กำหนดว่าเป็นของเสียอันตราย บริษัทจะคิดค่าบริการตามความยากง่ายในการเผาทำลาย

ทั้งนี้ สำหรับของเสียที่ไม่เป็นไปตามมาตรฐานเกณฑ์ที่กำหนดตาม 1) - 4) แต่ไม่เป็นของเสียต้องห้าม EIA เมื่อมีผู้ขอใช้บริการ บริษัทจะทำการหารือกับกรมโรงงานอุตสาหกรรมเป็นรายๆไป

- การคิดราคาค่าการผสมกาก เชื้อเพลิง (waste blending)

ของเสียอันตรายที่ไม่เป็นไปตามเกณฑ์ออกแบบ เช่น มีค่าความร้อน (**Calorific value**) ต่ำกว่า **5,260 K-cal/kg-waste** หรือมีองค์ประกอบของของเสียคิดเป็นน้ำหนักแห้งจำเพาะกำมะถันเกินกว่าร้อยละ **2** คลอรีนเกินกว่าร้อยละ **5** ในโตรเจนเกินกว่าร้อยละ **4** หรือมีprotoเกินกว่า **10** มิลลิกรัมต่อกรัม เป็นของเสียที่จำเป็นต้องนำไปเพิ่มค่าความร้อนหรือลดปริมาณองค์ประกอบที่เกินเกณฑ์ตามที่ออกแบบโดยนำไปผสมกับของเสียอื่นที่มีคุณสมบัติไปเพิ่มหรือลดลงค่าประกอบต่างๆ เพื่อให้ได้เกณฑ์ตามที่ออกแบบไว้และจะมีการปรับราคาค่าบริการให้เป็นไปตามกลไกตลาด [อย่างไรก็ตาม บริษัทยังไม่ได้เริ่มดำเนินการให้บริการผสมอากาศเข้าเพลิง โดยอยู่ระหว่างการศึกษาความเหมาะสมของโครงการ](#)

- การคิดค่าอัตราค่าบริการขนส่ง



ช่องทางการจำหน่าย

บริษัททำการตลาดโดยตรงผ่านทางพนักงานขายของบริษัท โดยมีการแบ่งพนักงานขายออกเป็นแต่ละทีมเพื่อคุ้มครองในพื้นที่ต่างๆแยกตามภูมิภาค พนักงานขายจะได้รับการอบรมให้มีความรู้ความเข้าใจในลักษณะและขั้นตอนการให้บริการ เป็นอย่างดี สามารถให้คำปรึกษาที่สอดคล้องและเป็นไปตามเงื่อนไขทางกฎหมาย ลูกค้าต้องตามหลักวิชาการให้แก่โรงงานอุตสาหกรรมได้ ทั้งนี้ บริษัทมีมาตรการในการสร้างแรงจูงใจให้แก่พนักงานขายโดยการจ่ายค่าคอมมิชชันให้แก่พนักงานขายที่สามารถทำยอดขายได้ตามเกณฑ์ที่กำหนด โดยมีการกำหนดอัตราที่เป็นไปตามระเบียบของบริษัท และมีการอนุมัติจากผู้มีอำนาจอนุมัติในเรื่องดังกล่าว **นอกจากนี้ บริษัทยังมีบริษัท เบตเตอร์ เวสท์ แคร์ จำกัด เป็นบริษัทที่อยู่ของ บริษัท เบตเตอร์ เกิดด์ กรีน จำกัด (มหาชน) ซึ่งเป็นผู้ถือหุ้นในใหญ่ของบริษัท เป็นตัวแทนในการติดต่อลูกค้าและทำการตลาดอีกช่องทางหนึ่ง ด้วย (รายละเอียดเพิ่มเติมในส่วนที่ 2 ข้อ 11 รายการระหว่างกัน หัวข้อ 2)**

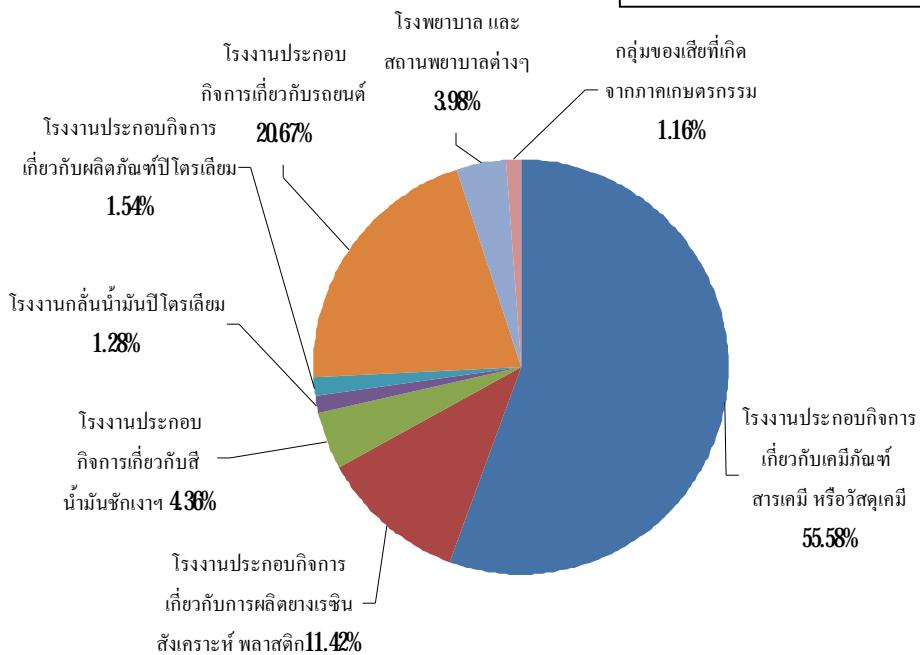
ด้วยผลงานและความลับพันธ์อันดีกับหน่วยงานราชการต่างๆ เช่น กรมโรงงานอุตสาหกรรม อุตสาหกรรมจังหวัด การนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย กรมศุลกากร สำนักงานป้องกันและปราบปรามยาเสพติด โรงพยาบาลในเขตกรุงเทพมหานคร สำนักรักษาความสงบเรียบร้อย กรุงเทพมหานครฯ ฯ ทำให้ชื่อเสียงของบริษัท เป็นที่ยอมรับโดยทั่วไปในภาคราชการ ซึ่งจะช่วยในการประชาสัมพันธ์ และสนับสนุนการใช้บริการของบริษัทอีกช่องทางหนึ่งด้วย

3.23 กลุ่มลูกค้าเป้าหมาย

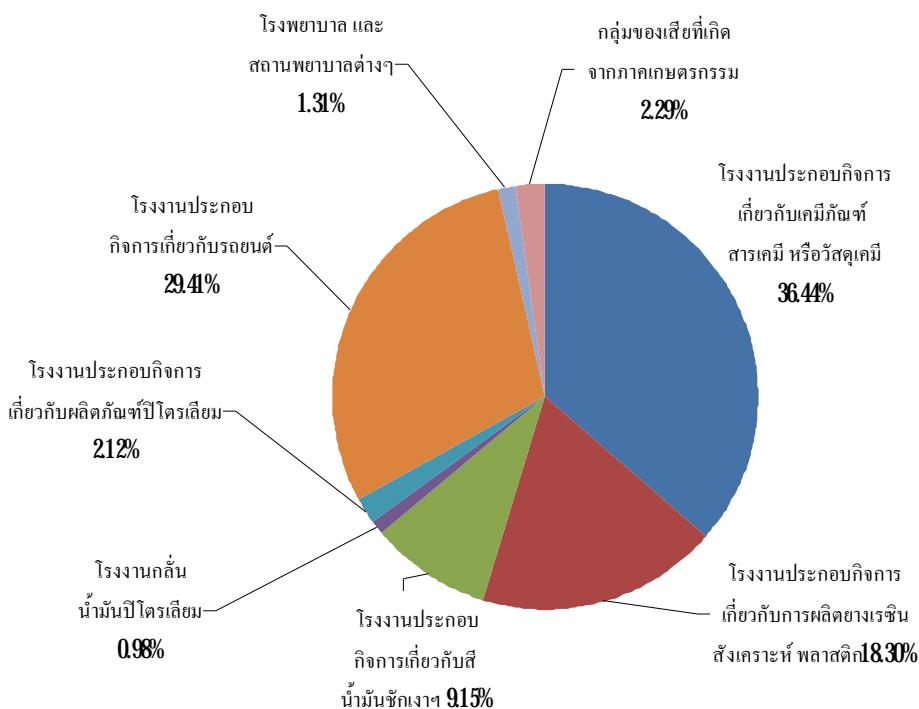
บริษัท ได้มีการจัดกลุ่มลูกค้าไว้บริการเป้าหมาย โดยแบ่งตามประเภทอุตสาหกรรม ดังนี้

1. โรงงานประกอบกิจการเกี่ยวกับเคมีภัณฑ์ สารเคมี หรือวัสดุเคมี
2. โรงงานประกอบกิจการเกี่ยวกับการผลิตยางเรซินสังเคราะห์ พลาสติก
3. โรงงานประกอบกิจการเกี่ยวกับสี น้ำมันชั้กเจง เชyleek และเกอร์
4. โรงงานกลั่นน้ำมันปีโตรเลียม
5. โรงงานประกอบกิจการเกี่ยวกับผลิตภัณฑ์ปีโตรเลียม
6. โรงงานประกอบกิจการเกี่ยวกับรถยนต์
7. โรงพยาบาล และสถานพยาบาลต่างๆ
8. กลุ่มของเสียที่เกิดจากภาคเกษตรกรรม
9. ของเสียจากกลุ่มโรงงานในเขตอาเซียนที่ต้องส่งมาจำจัดเพื่อทำลายในประเทศไทย

ทั้งนี้ บริษัทมีนโยบายการกระจายรายได้ของลูกค้าทั้งด้านทำเลที่ตั้ง และประเภทอุตสาหกรรม เพื่อเป็นการลดความเสี่ยงจากการพึงพิงลูกค้ากลุ่มใดกลุ่มหนึ่งเป็นพิเศษ โดยในอนาคต บริษัทมีนโยบายในการขยายฐานลูกค้าไปยังโรงงานอุตสาหกรรมขนาดกลางและขนาดย่อมให้มากขึ้น

**แผนภูมิวงกลมแสดงสัดส่วนการให้บริการปี 2554 และงวด 6 เดือนปี 2555 โดยแยกกู้ค้ำตามประเภทอุตสาหกรรม****ปี 2554****เพิ่มเติมข้อมูลกู้ค้ำแยกตามประเภทอุตสาหกรรม**

ที่มา : บริษัท

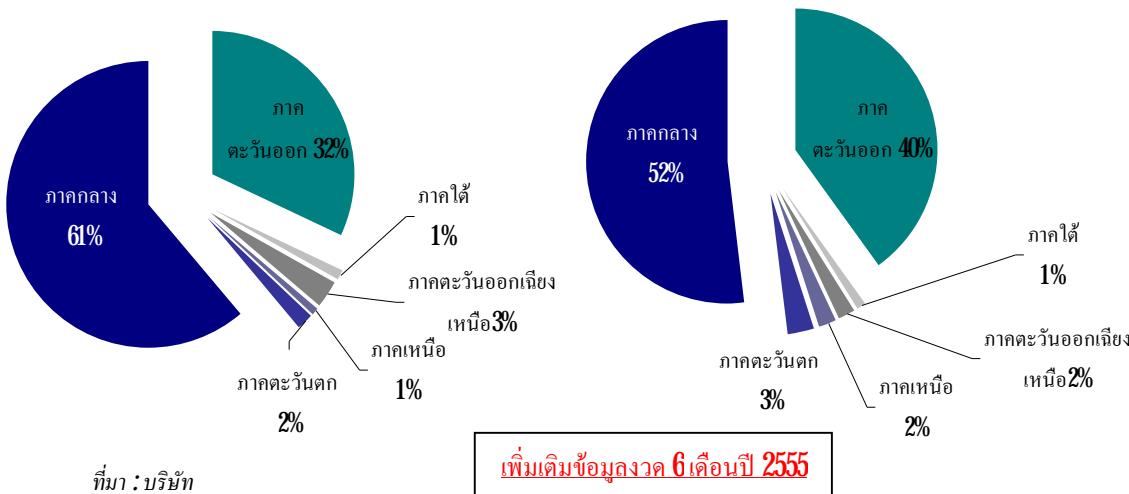
งวด 6 เดือน ปี 2555

ที่มา : บริษัท



แผนภูมิวงกลมแสดงสัดส่วนการให้บริการปี 2554 และงวด 6 เดือน ปี 2555 โดยแยกลูกค้าตามภูมิภาคต่างๆ

ก 2554



ในปี 2554 และ ไตรมาส 2 ปี 2555 บริษัทมีลูกค้าที่ใช้บริการ 779 รายและ 612 รายตามลำดับ โดยที่ลูกค้า 10 รายแรก มีสัดส่วนรวมกันประมาณร้อยละ 36.80 และร้อยละ 28.88 ของรายได้จากการบริการทั้งหมด ทั้งนี้บริษัทมีลูกค้าที่ทำสัญญาให้บริการ ในปี 2554 และ ไตรมาส 2 ปี 2555 จำนวน 135 รายและ 60 ราย คิดเป็นสัดส่วนประมาณร้อยละ 17.33 และร้อยละ 9.80 ของลูกค้าที่ให้บริการทั้งหมดตามลำดับ อย่างไรก็ตาม เนื่องจากเงื่อนไขในการกำจัดภาระทางอุตสาหกรรม เรื่องการกำจัดสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว ระบุให้ผู้ให้บริการ(ลูกค้า) ต้องดำเนินการขออนุญาตจากกรมโรงงานอุตสาหกรรมก่อนทำการเคลื่อนย้ายภาระทางอุตสาหกรรมเพื่อไปกำจัด ซึ่งใบอนุญาตนี้แต่ละรายมีกำหนดระยะเวลาการได้รับอนุญาต 1 ปี นอกจากนี้การขออนุญาตน้ำสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วออกโดยกรมโรงงานนั้น จะมีผู้เกี่ยวข้อง 3 ส่วนประกอบด้วย ลูกค้า ผู้รับกำจัด และกรมโรงงานอุตสาหกรรม จึงทำให้ใบอนุญาตให้นำภาระทางอุตสาหกรรมไปกำจัดยังสถานที่กำจัดนั้นๆ เสมือนเป็นสัญญาให้บริการด้วยชั้นกัน ดังนั้น แม้ลูกค้าจะไม่ทำสัญญากับบริษัท แต่ต้องดำเนินการส่งสิ่งปฏิกูลฯ ให้กับบริษัทฯ เป็นผู้รับกำจัดตามใบอนุญาตที่ได้รับจากกรมโรงงานอุตสาหกรรม ซึ่งจะสอดคล้องกับในกำหนดการหนังส่ง (**Manifest**) ที่ใช้สำหรับการบันทึกข้อมูลการเคลื่อนย้ายสิ่งปฏิกูลฯ ออกโดยกรมโรงงานมาซึ่งสถานที่กำจัด ซึ่งจะระบุรายละเอียดต่างๆ อาทิ ชนิดสิ่งปฏิกูลฯ, ปริมาณ, ประเภทของน้ำสิ่งปฏิกูลฯ ที่ได้รับจากกรมโรงงานอุตสาหกรรมจะเป็นผู้พิจารณาถึงความเหมาะสมใน การเปลี่ยนแปลงผู้ให้บริการรายใหม่ ซึ่งกรมโรงงานอุตสาหกรรมจะเป็นผู้พิจารณาถึงความเหมาะสมในการเปลี่ยนแปลงผู้ให้บริการรายใหม่ด้วย อย่างไรก็ตาม ด้วยกลยุทธ์การให้บริการของบริษัทที่มุ่งเน้นการสร้างความพึงพอใจให้ลูกค้าเป็นหลัก บริษัทฯ จึงมั่นใจว่าจะทำให้ลูกค้ากลับมาใช้บริการของบริษัทอย่างต่อเนื่อง



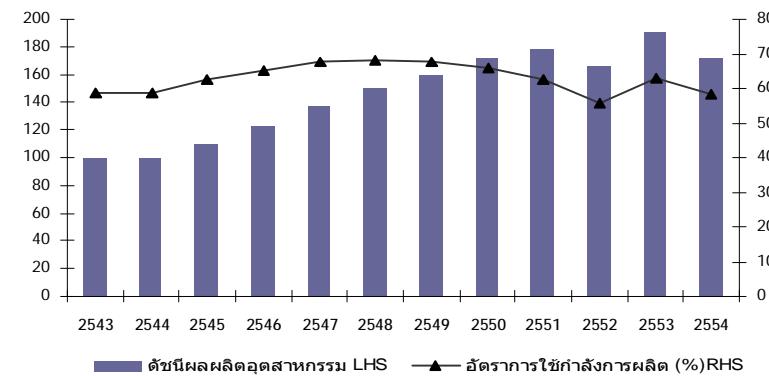
3.3 การตลาดและการณ์แข่งขัน

3.3.1 ภาพรวมอุตสาหกรรม

ความต้องการใช้บริการกำจัดสิ่งปฏิกูลาในประเทศไทย

จากดัชนีผลผลิตอุตสาหกรรม (**Manufacturing Production Index**) ("MPI") ซึ่งสะท้อนถึงการขยายตัวของโรงงานอุตสาหกรรมขยายตัวเพิ่มขึ้นอย่างต่อเนื่องจากระดับ 100 ในปี 2543 ซึ่งเป็นปีฐานเพิ่มขึ้นมาอยู่ ณ ระดับ 190 ณ ลิปี 2553 ในขณะที่อัตราการใช้กำลังการผลิตภาคอุตสาหกรรม (**Industrial Capacity Utilization**) ปรับเพิ่มจากร้อยละ 58.72 ในปี 2543 เป็นร้อยละ 63.16 ณ ลิปี 2553 หรือคิดเป็นอัตราการเติบโตเฉลี่ยร้อยละ 9.00 และร้อยละ 0.44 ตามลำดับ โดยการขยายตัวของอุตสาหกรรมการผลิตและอัตราการใช้กำลังการผลิตที่เพิ่มขึ้นนี้ก่อให้เกิดปริมาณสิ่งปฏิกูลาจากโรงงานอุตสาหกรรมในจำนวนที่เพิ่มขึ้นตามไปด้วย อย่างไรก็ได้ผลกระทบจาก 2 ปัจจัยหลัก ซึ่งได้แก่ กัยพิบัติที่สูงขึ้นเมื่อต้นปี 2554 และอุทกภัยในประเทศไทยช่วงปลายปี 2554 ส่งผลให้อัตราการใช้กำลังการผลิตลดลงจากปี 2553 มาอยู่ที่ 58.17 ณ ลิปี 2554 รวมทั้ง อุตสาหกรรมสำคัญ มีการผลิตหดตัวโดยเฉพาะอุตสาหกรรมการผลิตชิ้นส่วนยานยนต์ อุตสาหกรรมรถยนต์ อุตสาหกรรมชิ้นส่วนไฟฟ้าและอิเล็กทรอนิกส์ อุตสาหกรรมเครื่องใช้ไฟฟ้าและอิเล็กทรอนิกส์ ซึ่งส่วนใหญ่เป็นอุตสาหกรรมที่มีโรงงานผลิตอยู่ในพื้นที่ที่ได้รับผลกระทบจากอุทกภัย

แผนภูมิแสดงภาวะอุตสาหกรรมภายในประเทศ ในช่วงปี 2543 - 2554



ที่มา : ธนาคารแห่งประเทศไทย

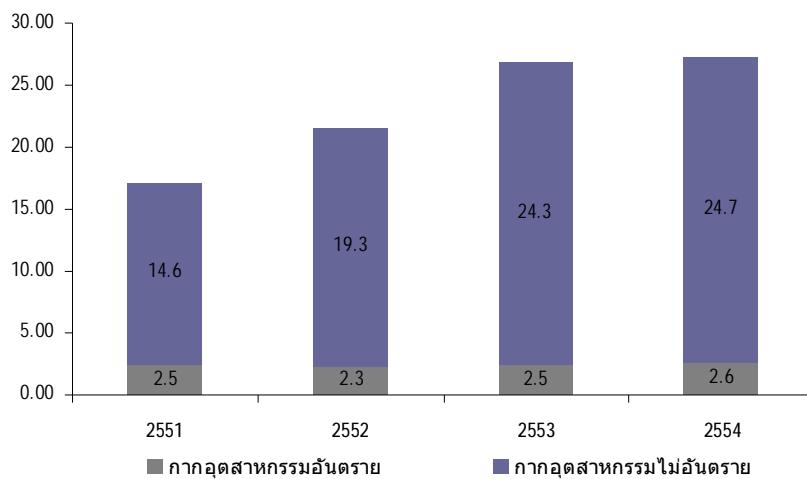
ทั้งนี้ สำนักวิจัยเศรษฐกิจอุตสาหกรรม สำนักงานเศรษฐกิจอุตสาหกรรม ได้คาดการณ์แนวโน้มภาคอุตสาหกรรมปี 2555 ว่า MPI จะขยายตัวในช่วงระหว่างร้อยละ 5-6 โดยแนวโน้มอุตสาหกรรมไทยในปี 2555 ยังอยู่ในภาวะชะลอตัวในไตรมาสที่ 1 ซึ่งในไตรมาสที่ 2 จะเริ่มอุ่นในภาวะขาขึ้นและอาจเดินทางในระดับปกติหรือทรงตัวเมื่อเทียบกับช่วงเดียวกันปีก่อนซึ่งเป็นผลจากภาคอุตสาหกรรมการผลิตส่วนใหญ่ซึ่งไม่สามารถฟื้นตัวได้เต็มที่ส่วนแนวโน้มครึ่งปีหลังคาดว่าจะเดินทางได้ภายใต้ปัจจัยสนับสนุนที่สำคัญก็คือการใช้จ่ายหรือลงทุนของภาครัฐบาลในด้านต่างๆ รวมไปถึงแรงขับเคลื่อนจากการเร่งการผลิตในหลายสาขาอุตสาหกรรมหลังจากที่ได้รับการฟื้นฟูโรงงานและกลับมาผลิตอีกครั้ง

โดยการขยายตัวของอุตสาหกรรมการผลิตและอัตราการใช้กำลังการผลิตที่เพิ่มขึ้น ตลอดจนการขยายตัวของเศรษฐกิจของประเทศไทยทำให้โรงงานอุตสาหกรรมกว่า 70,000 แห่งในประเทศไทย ต่างก็เร่งการผลิตสินค้าอุปโภคบริโภคเพื่อสนับสนุนความต้องการของผู้บริโภคให้มากขึ้น เป็นผลทำให้การเกิดเชิง/ของเสียเพิ่มขึ้นตาม อย่างไรก็ตาม เพื่อให้สอดคล้องกับนโยบายสิ่งแวดล้อมของประเทศไทยที่มีวัตถุประสงค์คงไว้ซึ่งสิ่งแวดล้อมที่ดีและรักษาทรัพยากรธรรมชาติอย่างยั่งยืน ลดปัญหาการเกิดน้ำเสีย อากาศเสีย ของเสียให้เกิดขึ้นน้อยที่สุด และร่วมรณรงค์ลดภาวะโลกร้อนเพื่อจะนำมาซึ่งผลกระทบต่อสภาพแวดล้อม และภัยมายาคำที่สำคัญ ดังนั้น จึงต้องอาศัยความร่วมมือจากทุกฝ่ายทั้งภาครัฐ ภาคเอกชน และภาคประชาชน ช่วยกันบริหารจัดการน้ำเสีย อากาศเสีย และของเสียที่เกิดขึ้นให้เป็นไปอย่างถูกต้องตามหลักวิชาการ และถูกต้องตามกฎหมาย



อย่างไรก็ตาม จากแนวโน้มของการอุดสาหกรรมที่เพิ่มขึ้นอย่างต่อเนื่องเมื่อจากอดีตที่ผ่านมา สังเกตได้จากสถิติ ปริมาณของเสียหรือสิ่งปฏิกูลฯ จากภาคอุดสาหกรรมที่สำนักบริหารจัดการภาคอุดสาหกรรม กรมโรงงานอุดสาหกรรม ซึ่งได้ รวบรวมปริมาณสิ่งปฏิกูลฯ จากภาคอุดสาหกรรมจากการยื่นขออนุญาตนำออกนอกประเทศ โรงงานเพื่อไปจำหน่ายตามกฎหมาย พระราชบัญญัติโรงงาน พ.ศ. 2535 แสดงดังแผนภูมิด้านล่าง โดยของเสียหรือสิ่งปฏิกูลฯ ทั้งที่เป็นอันตรายและไม่เป็นอันตราย จากภาคอุดสาหกรรมมีแนวโน้มเพิ่มขึ้นเฉลี่ยราย ร้อยละ 15.45 ต่อปี โดยแบ่งเป็นการขยายตัวของภาคอุดสาหกรรมอันตราย เติบโตเฉลี่ยร้อยละ 2.21 และการขยายตัวของภาคอุดสาหกรรมไม่อันตรายเติบโตเฉลี่ย ร้อยละ 19.82 ในช่วง 4 ปีที่ผ่านมา ตามลำดับ

แผนภูมิแสดงปริมาณภาคอุดสาหกรรมในระหว่างปี 2551-2554(ล้านตัน)



ที่มา : สำนักบริหารจัดการภาคอุดสาหกรรม กระทรวงอุดสาหกรรม

ซึ่งจากผลลัพธ์แห่งการเพิ่มขึ้นของปริมาณสิ่งปฏิกูลฯ ภายในประเทศไทย ดังกล่าว ส่งผลให้รัฐบาลต้องตรากฎหมาย เพื่อให้สามารถควบคุม และกำกับดูแล ตลอดจนการลงโทษที่มากขึ้น ในขณะเดียวกัน ที่ได้ออกมาตรการสนับสนุนมาตรการ ทางการเงินที่ภาครัฐออกมาระดับต้นภาคอุดสาหกรรมอย่างต่อเนื่อง ทั้งมาตรการช่วยเหลือด้านการส่งออก มาตรการเบิกจ่ายงบ โครงการไทยเข้มแข็ง ก่อให้เกิดการจับจ่ายใช้สอยตลอดจนการผลิตสินค้าเพื่อการอุปโภคบริโภคที่เพิ่มขึ้น โดยธนาคารแห่งประเทศไทยได้ประมาณการแนวโน้มของเศรษฐกิจไทยปี 2555 คาดการณ์ว่าอาจเกิดการขยายตัวร้อยละ 4.8 ซึ่งเป็นผลให้ ธุรกิจปลายน้ำอย่างธุรกิจการกำจัดภาคอุดสาหกรรมได้รับผลลัพธ์ในทิศทางที่ดี และมีแนวโน้มที่สูงขึ้น เพราะปัจจุบัน ภาคอุดสาหกรรมหลักอย่างอุดสาหกรรมเคมีกันท์ อุดสาหกรรมยานยนต์ อุดสาหกรรมอิเล็กทรอนิกส์ อุดสาหกรรม เครื่องใช้ไฟฟ้า ยังคงขยายตัวอย่างต่อเนื่อง ซึ่งเป็นไปในทิศทางเดียวกับแนวโน้มการเพิ่มขึ้นของภาคอุดสาหกรรม

ในปี 2555 คาดการณ์ว่า แนวโน้มของทิศทางการควบคุม และกำกับดูแลภาคอุดสาหกรรมของกรมโรงงาน อุดสาหกรรม จะเป็นไปตามนโยบายของกระทรวงอุดสาหกรรมในการส่งเสริมอุดสาหกรรมให้มีส่วนร่วมรับผิดชอบ ต่อสังคม การบริหารจัดการทรัพยากร และสิ่งแวดล้อมอย่างสมดุล ดังนั้นมาตรการบังคับใช้กฎหมาย และการลงโทษต่อผู้กระทำติดจึงมีความชัดเจนยิ่งขึ้น ซึ่งนับ เป็นโอกาสที่ดีที่จะผลักดัน และควบคุมไม่ให้โรงงานผู้ก่อกำเนิดภาคอุดสาหกรรม ละเลยการทำจัดสิ่งปฏิกูลฯ ของตนเอง ส่งผลให้ภาคอุดสาหกรรมเข้าสู่ระบบการจัดการตามมาตรฐานสากลมากยิ่งขึ้น ซึ่ง สอดคล้องกับทิศทางการเจริญเติบโตทางเศรษฐกิจ ดังนี้ และสิ่งแวดล้อม ที่มีแนวโน้มที่ดีขึ้นต่อไป



3.2 ภาระการณ์แปรปั้น

สามารถแบ่งประเภทของผู้ให้บริการกำจัดสิ่งปฏิกูลา ได้เป็น 3 กลุ่ม ตามวิธีการกำจัดสิ่งปฏิกูลา ดังนี้

1. ผู้ให้บริการกำจัดสิ่งปฏิกูลา ด้วยวิธีฟังก์บัน

ปัจจุบันมีผู้ให้บริการกำจัดสิ่งปฏิกูลา ด้วยวิธีฟังก์บัน ในประเทศไทยราย โดยส่วนมากเป็นรายย่อยที่ให้บริการเฉพาะฟังก์บันสิ่งปฏิกูลา ที่ไม่อันตราย อย่างไรก็ต้องประกอบการดังกล่าวมีความสามารถในการให้บริการ อาทิ เช่นข้อจำกัดทางด้านพื้นที่ของสถานประกอบการ เป็นต้น จึงมีผู้ให้บริการกำจัดสิ่งปฏิกูลา ด้วยวิธีฟังก์บันที่มีในอนุญาตฟังก์บันสิ่งปฏิกูลา ที่มีศักยภาพและความสามารถในการให้บริการที่เป็นรายใหญ่เพียง 3 ราย ได้แก่

- บมจ.เบตเตอร์ เวิลด์ กรีน (“BWG”) จังหวัดสาระบุรี
- บมจ.โปรเฟสชั่นแนล เวสต์ เทคโนโลยี (1999) (“PRO”) จังหวัดระแห็กว
- บมจ.บริหารและพัฒนาเพื่อการอนุรักษ์สิ่งแวดล้อม (“GENCO”) จังหวัดระยอง

ภาระการณ์แปรปั้นในการให้บริการกำจัดสิ่งปฏิกูลา ด้วยวิธีการฟังก์บันสำหรับสิ่งปฏิกูลา อันตราย ไม่มีความรุนแรงมากนัก เนื่องจากมีจำนวนผู้ให้บริการรายใหญ่เพียง 3 ราย มีอิทธิพลกับปริมาณสิ่งปฏิกูลา ในประเทศไทยทั้งหมดและผู้ให้บริการแต่ละรายมีสถานที่ตั้งของศูนย์กำจัดสิ่งปฏิกูลา กระจายออกไปในแต่ละพื้นที่ของประเทศไทย นอกจานี้ การเข้ามาในอุตสาหกรรมของคู่แข่งขันรายใหม่อาจทำได้ยาก เนื่องจากมีข้อจำกัดหลายประการ เช่น การใช้เงินลงทุนสูง การใช้พื้นที่ที่มีขนาดใหญ่ และมีลักษณะเหมาะสมซึ่งต้องได้รับการรับรองและผ่านความเห็นชอบในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อม (EIA) จากสำนักนักนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม กระทรวงทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม และการประเมินผลกระทบต่อสุขภาพ (Health Impact Assessment (HIA)) ก่อนการดำเนินกิจการ เป็นต้น ซึ่งตามปกติแล้วขั้นตอนดังกล่าวจะต้องใช้ระยะเวลาพอสมควรในการศึกษาเพื่อขอความเห็นชอบในรายงานดังกล่าว ทำให้ผู้ลงทุนมีความเสี่ยงจากการลงทุนในที่เดิมเป็นเงินจำนวนสูงแต่อ้างไม่ได้วอนุญาตให้ประกอบการได้

ปัจจุบันผู้ให้บริการส่วนใหญ่จะเน้นกอบข่ายการแปรปั้นในมาตรฐานของระบบกำจัดสิ่งปฏิกูลา และคุณภาพของการให้บริการแก่ลูกค้า ซึ่งที่ผ่านมาบริษัทฯ ให้ความสำคัญกับการดำเนินงานและระบบการบริหารและจัดการสิ่งปฏิกูลา ที่ได้มาตรฐานและสามารถตรวจสอบได้ จึงทำให้สูญเสีย ได้รับการยอมรับจากลูกค้าโดยทั่วไป

2. ผู้ให้บริการกำจัดสิ่งปฏิกูลา ด้วยวิธีเผาในเตาเผา

สำหรับการกำจัดสิ่งปฏิกูลา โดยวิธีการเผาเน้น กฏหมายได้ระบุให้ผู้ประกอบกิจการโรงงานที่ประสงค์จะดำเนินการจัดการสิ่งปฏิกูลา โดยการเผาต้องได้รับความเห็นชอบจากกรมโรงงานอุตสาหกรรม ซึ่งวิธีการเผาที่กรมโรงงานพิจารณาประกอบด้วย

1. เผาทำลายในเตาเผาจะต้องไม่เป็นของเสียอันตรายท่านั้น
2. เผาทำลายในเตาเผาเฉพาะสำหรับของเสียอันตราย
3. เผาทำลายร่วมในเตาเผาปูนซีเมนต์

โดยขอบเขตการให้บริการของบริษัทจะครอบคลุมการเผาทำลายในเตาเผาเฉพาะสำหรับของเสียอันตรายซึ่งบริษัทถือเป็นผู้ประกอบการเพียงรายเดียวในประเทศไทยที่สามารถดำเนินการในรูปแบบดังกล่าวได้ สำหรับกรณีการแปรปั้นในการดำเนินธุรกิจการกำจัดสิ่งปฏิกูลา ในภาคอุตสาหกรรมซึ่งอาจเกิด ได้กับธุรกิจการเผาทำลายร่วมในเตาเผาปูนซีเมนต์นั้นนักกระทำที่นั่นโดยมีวัตถุประสงค์เพื่อนำพลังงานที่ได้จากการเผาไปใช้ภายในโรงงาน นอกจานี้ ในกรณีที่มีการนำสิ่งปฏิกูลาไปใช้เป็น能源วัตถุคุณภาพแทนในเตาเผาปูนซีเมนต์ ก็จะใช้ได้เฉพาะกับวัสดุที่ไม่ใช้แล้วที่มีองค์ประกอบของวัตถุคุณที่ใช้ในการผลิตปูนซีเมนต์ ได้แก่ แคลเซียม อะลูมินา เหล็ก หรือซิลิค้า เช่น ทรายขัดผิวที่ใช้แล้ว ผงเหล็กจากการขัด หรือการเจียร เป็นต้น ดังนั้น การกำจัดสิ่งปฏิกูลา จึงไม่ใช่ธุรกิจหลักของผู้ให้บริการเหล่านี้ นอกจากนี้ กรมโรงงานโดยสำนักบริหารจัดการภาค



อุตสาหกรรมซึ่งได้มีการควบคุมการเผาทำลายดังกล่าวโดยกำหนดให้กับเกณฑ์ในการพิจารณาการนำของเสียไปกำจัดในเตาเผา ปูนซีเมนต์สำหรับของเสียที่ไม่เหมาะสมที่จะนำไปเผา (ยกเว้นเตาเผาของเสียอันตรายของกรมโรงงานอุตสาหกรรม) ตัวอย่างเช่น ปริมาณ โลหะหนัก/ปริมาณสารประกอบ化าโลเจนสูง ความเป็นกรด-ด่างสูง ปริมาณความชื้น และปริมาณน้ำของเสียที่ต้องการกักเก็บที่เป็นพิเศษ (**special handling requirement**) ของเสียที่ขัดต่อข้อกำหนดสิ่งแวดล้อม (EIA) ของเตาเผา เป็นต้น โดยผู้ให้บริการกำจัดสิ่งปฏิกูลา โดยการนำมาใช้เป็นวัตถุคิดเหตุแทน ได้แก่

- 1) บริษัท บูนซีเมนต์ไทย (แก่งคอย) จำกัด
- 2) บริษัท บูนซีเมนต์ไทย (ลำปาง) จำกัด
- 3) บริษัท บูนซีเมนต์ไทย (ทุ่งสง) จำกัด
- 4) บริษัท บูนซีเมนต์ไทย (ท่าหลวง) จำกัด โรงงานท่าหลวง
- 5) บริษัท บูนซีเมนต์ไทย (แก่งคอย) จำกัด โรงงานเขาวง
- 6) บริษัท บูนซีเมนต์นครหลวง จำกัด (มหาชน)
- 7) บริษัท พีพีไอ โพลีน จำกัด (มหาชน)

ที่มา : สำนักเทคโนโลยีสิ่งแวดล้อม โรงงาน กรมโรงงานอุตสาหกรรม กระทรวงอุตสาหกรรม

การเข้ามายังอุตสาหกรรมของคู่มือขั้นรายใหม่สำหรับเตาเผาอุตสาหกรรม อาจกระทำได้จากเนื่องจากมีข้อจำกัดหลายประการ อาทิ เช่น การใช้เงินลงทุนสูง การใช้พื้นที่ที่มีขนาดใหญ่และมีลักษณะเหมาะสมต้องได้รับการรับรอง เป็นต้น โดยเฉพาะอย่างยิ่งการผ่านความเห็นชอบในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อม (**Environmental Impact Assessment (EIA)**) และการประเมินผลกระทบต่อสุขภาพ (**Health Impact Assessment (HIA)**) ก่อนการดำเนินกิจการ เนื่องจากกระทรวง อุตสาหกรรม ได้จัดทำประกาศ เรื่อง โครงการหรือกิจกรรมเกี่ยวกับการอุตสาหกรรมที่อาจก่อให้เกิดผลกระทบต่อชุมชนอย่าง รุนแรง ทั้งด้านคุณภาพสิ่งแวดล้อม ทรัพยากรธรรมชาติ และสุขภาพ ฉบับลงวันที่ 14 กันยายน 2542 ที่อ้างอิงมาตรา 67 วรรค ส่องของรัฐธรรมนูญแห่งราชอาณาจักร ไทย ที่ได้บัญญัติว่า โครงการหรือกิจกรรมเกี่ยวกับการอุตสาหกรรมที่อาจก่อให้เกิด ผลกระทบต่อชุมชนอย่างรุนแรง ทั้งด้านคุณภาพสิ่งแวดล้อม ทรัพยากรธรรมชาติ และสุขภาพ จะกระทำมิได้ เว้นแต่จะได้ ศึกษาและประเมินผลกระทบต่อคุณภาพสิ่งแวดล้อม และสุขภาพของประชาชนในชุมชน และจัดให้มีกระบวนการรับฟังความ คิดเห็นของประชาชนและผู้มีส่วนได้เสียก่อน รวมทั้งได้ให้องค์กรอิสระซึ่งประกอบด้วย ผู้แทนองค์กรเอกชนด้านสิ่งแวดล้อม และสุขภาพ และผู้แทนสถาบันอุดมศึกษาที่จัดการการศึกษาด้านสิ่งแวดล้อม หรือทรัพยากรธรรมชาติ หรือด้านสุขภาพให้ ความเห็นประกอบก่อนมีการดำเนินการดังกล่าว ดังนั้นจึงจำเป็นต้องใช้วิธีในการศึกษาเพื่อขอความเห็นชอบในรายงานดังกล่าว ก่อนการประกอบกิจการ ทำให้ผู้ลงทุนมีความเสี่ยงจากการลงทุนจำนวนสูง แต่อาจไม่ได้รับอนุญาตให้ประกอบการได้

3 กลุ่มผู้ให้บริการกำจัดสิ่งปฏิกูลา ด้วยวิธีการรีไซเคิล (Recycle)

การรีไซเคิลเป็นวิธีการกำจัดสิ่งปฏิกูลา ที่ก่อให้เกิดมูลค่าเพิ่มทางเศรษฐกิจวิธีหนึ่งเนื่องจากเป็นการ นำสิ่งปฏิกูลา มาทำให้เกิดประโยชน์ใหม่ อย่างไรก็ตาม การนำสิ่งปฏิกูลา มาเริ่มใช้เดิมซึ่งมีข้อจำกัดอยู่มาก เมื่อเปลี่ยนเที่ยงกับการทำจัด สิ่งปฏิกูลา ด้วยวิธีการฝังกลบ เนื่องจากจะสามารถรีไซเคิลได้กับสิ่งปฏิกูลา บางประเภทเท่านั้น เช่น ตัวทำลาย น้ำมันเครื่อง น้ำมันหล่อลื่น เศษเหล็ก เศษโลหะอุปกรณ์อิเล็กทรอนิกส์ เกมีกันท์บานชnid เป็นต้น

3.4 ใบอนุญาต กฏหมายและข้อบังคับต่างๆที่ใช้เพื่อควบคุมการจัดการกากของเสียอันตราย

3.4.1 ใบอนุญาตให้ประกอบธุรกิจ/สัมปทาน



1. บริษัทเป็นผู้ได้สิทธิในการดำเนินการบริหารและประกอบศุนย์บริหารจัดการวัสดุเหลือใช้อุตสาหกรรม (เตาเผาและอุตสาหกรรม) บางปู จังหวัดสมุทรปราการ ตามสัญญาเลขที่ 89/2551 ระหว่างกรมโรงงานอุตสาหกรรม กับ บริษัท อัคกีปราการ จำกัด (มหาชน) ลงวันที่ 11 กุมภาพันธ์ 2551

2 บริษัทได้ใบอนุญาตให้ใช้ที่ดินและประกอบกิจการในนิคมอุตสาหกรรมตามพระราชบัญญัติการนิคมอุตสาหกรรม แห่งประเทศไทย พ.ศ.2522 เพื่อประกอบกิจการ โรงงานปรับคุณภาพของเสียรวม (เตาเผาและอุตสาหกรรม) ประเภท หรือชนิดของโรงงานลำดับที่ 101

3.4.2 กฎหมายและข้อบังคับต่างๆ ที่ใช้เพื่อควบคุมการจัดการกากรของเสียอันตราย

อาศัยอำนาจตามพระราชบัญญัติโรงงาน พ.ศ. 2535 และพระราชบัญญัติวัตถุอันตราย พ.ศ. 2535 กระทรวงอุตสาหกรรม และกรม โรงงานอุตสาหกรรม ได้ออกประกาศต่างๆ เพื่อกำหนดมาตรฐานการปฏิบัติและการควบคุมที่เกี่ยวกับการจัดการกากร อุตสาหกรรมที่สำคัญๆ ดังนี้

- พ.ศ. 2545 ประกาศกระทรวงอุตสาหกรรมเรื่องการกำหนดปริมาณสารเจือปนในอากาศที่รับรายอุตสาหกรรม เตาเผาสิ่งปฏิกูลาหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วที่เป็นอันตรายจากอุตสาหกรรม
- พ.ศ. 2546 ประกาศกระทรวงอุตสาหกรรมเรื่องการขนส่งวัตถุอันตรายทางบก
- พ.ศ. 2547 ประกาศกระทรวงอุตสาหกรรมเรื่องระบบเอกสารกำกับการขนส่งของเสียอันตราย
ประกาศกระทรวงอุตสาหกรรมเรื่องหลักเกณฑ์และวิธีการแจ้งรายละเอียดเกี่ยวกับสิ่งปฏิกูลา ที่ไม่ใช้แล้ว จากโรงงานโดยทางสื่ออิเล็กทรอนิกส์
ประกาศกระทรวงอุตสาหกรรมเรื่อง กำหนดลักษณะของน้ำมันเครื่องใช้แล้วที่ต่าんกระบวนการปรับคุณภาพและเชื้อเพลิงสังเคราะห์ที่จะนำมาใช้เป็นเชื้อเพลิงในเตาอุตสาหกรรมเพื่อทดแทนน้ำมันเตา
- พ.ศ. 2548 ประกาศกระทรวงอุตสาหกรรมเรื่องการกำจัดสิ่งปฏิกูลาหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว
- พ.ศ. 2549 ประกาศกระทรวงอุตสาหกรรมเรื่องกำหนดค่าปริมาณของสารเจือปนในอากาศที่รับรายอุตสาหกรรม
- พ.ศ. 2550 ประกาศกรมโรงงานอุตสาหกรรมเรื่องหลักเกณฑ์และวิธีปฏิบัติเกี่ยวกับการกำจัดสิ่งปฏิกูลาหรือวัสดุ ที่ไม่ใช้แล้วของผู้ประกอบกิจการบำบัดและกำจัดสิ่งปฏิกูลาหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว
- พ.ศ. 2551 ประกาศกรมโรงงานอุตสาหกรรมเรื่องหลักเกณฑ์และวิธีปฏิบัติเกี่ยวกับการกำจัดสิ่งปฏิกูลาหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว

3.5 การจัดทำผลิตภัณฑ์และบริการ

ในช่วงปี 2552 - 2554 และงวด 6 เดือนปี 2555 ที่ผ่านมา บริษัทมีความสามารถในการให้บริการสำหรับการกำจัดสิ่งปฏิกูลา ทั้งที่ไม่อันตรายและที่เป็นอันตราย ดังนี้

(หน่วย : ตัน)

	ปี 2552	ปี 2553	ปี 2554	6 เดือนปี 2555
ประมาณการความสามารถในการให้บริการ	120,000	120,000	120,000	120,000
ปริมาณสิ่งปฏิกูลา ที่ให้บริการ	19,586	45,486	61,966	45,679
อัตราการใช้กำลังการผลิต (%)	16.32	37.91	51.64	76.14*

หมายเหตุ : ความสามารถในการให้บริการเดิมที่ กำหนดจากการกำจัดปริมาณสิ่งปฏิกูลาที่เป็นของแข็ง จำนวน 200 ตันต่อวันและปริมาณสิ่งปฏิกูลาที่ เป็นของเหลว จำนวน 200 ตันต่อวัน วันทำงาน 25 วันต่อเดือน

* เมริบนเทียบเป็นอัตราการใช้กำลังการผลิตต่อปี

เพิ่มเติมข้อมูลงวด 6 เดือนปี 2555



สำหรับเดาเพาะอุดสาหกรรม ซึ่งบริษัทบริหารของบริษัทนี้ สามารถให้บริการกำจัดขยะอุดสาหกรรมอันตรายได้ไม่น้อยกว่า 48 ตันต่อวัน หรือไม่น้อยกว่า 15,000 ตันต่อปี โดยเป็นการกำหนดขั้นค่าของกรมโรงงานอุดสาหกรรม ซึ่งในการให้บริการจริงบริษัทสามารถได้รับการได้มากกว่าความสามารถในการให้บริการที่ประเมินไว้ได้ เนื่องจากองค์ประกอบของสิ่งปฏิกูลา ที่เหมาะสมที่จะนำมาเผา ประสบการณ์ในการจัดจำแนกกลุ่มของสิ่งปฏิกูลา ที่จะนำมาเผา เป็นต้น ดังเช่นการให้บริการในช่วง 3 ปีที่ผ่านมา บริษัท ได้ใช้ประสบการณ์ตรงในการพิจารณาจัดกลุ่มสิ่งปฏิกูลา เพื่อนำมาปรับคุณภาพตลอดจนการผสมสิ่งปฏิกูลา กายในเดาเพาะที่เหมาะสม (**Internal Blending**) ซึ่งจะทำให้บริษัทสามารถให้บริการได้มากขึ้นตามแนวโน้มของปริมาณของเสียที่เพิ่มขึ้นในอนาคต โดยบริษัทมีการให้บริการเผาทำลายของเสียอันตรายทั้งประเภทที่เป็นของแข็ง ของเหลว ภัทระกอน ก้าช และขยะติดเชื้อ โดย **ณ 30 มิถุนายน 2555** ของเสียอันตรายประเภท **ของเหลว** มีสัดส่วนมากที่สุดคิดเป็นประมาณร้อยละ **49.86** ของการให้บริการทั้งหมด

เพิ่มเติมข้อมูลงวด 6 เดือนปี 2555

ตารางแสดงปริมาณของเสียอันตรายที่นิยมทิ้งให้กับบริการ

(หน่วย: ตัน)

	ปี 2552	ปี 2553	ปี 2554	6เดือนแรกปี 2555
ของเบื้อง	5,994	16,707	19,841	<u>16,292</u>
ของเหลว	6,181	18,465	31,573	<u>22,777</u>
ภัณฑ์คงทน	6,790	8,819	8,572	<u>6,538</u>
ก้าช	0	0	0	<u>0</u>
ขยะติดเชือ	621	1,495	1,980	<u>72</u>
รวมทั้งสิ้น	19,586	45,486	61,966	<u>45,679</u>

ที่มา: บริษัท

ทั้งนี้ จำกข้อมูลของกรมโรงงานอุตสาหกรรม ณ ลิปปี 2554 มีโรงงานอุตสาหกรรมจำพวก 3 ซึ่งหมายถึง โรงงานขนาด 500 แรงม้า ขึ้นไป (ขนาดใหญ่) ที่เข้าระบบแสดงรายการภาคอุตสาหกรรมทั่วประเทศ มีจำนวน 8,703 ราย หรือประมาณร้อยละ 11.84 จากจำนวนโรงงานทั้งหมด 73,490 โรงงาน แสดงให้เห็นว่าขั้นมีผู้ประกอบการที่เป็นผู้ก่อการดำเนินภาคอุตสาหกรรม บางส่วน ไม่มีการแจ้งรายงานข้อมูลการจัดการภาคอุตสาหกรรมกลับมาข้างหน่วยงานกำกับ และภาคอุตสาหกรรมบางส่วนยังคงถูกเก็บอยู่ภายใต้การบริโภค โรงงานเหล่านั้น ในขณะที่การให้บริการกำจัดของเสียอันตรายของบริษัทก็เป็นสัดส่วนที่น้อยเมื่อเทียบกับปริมาณสิ่งปฏิกูลฯ ทั้งระบบ

การจัดทำวัตถุคิบอื่นๆ

ในการกำจัดสิ่งปฏิกูลฯ โดยวิธีการเผาทำลายน้ำ หลักสำคัญคือการควบคุมอุณหภูมิ และระยะเวลาในการเผาที่เหมาะสม ตลอดจนระบบการทำก๊าซเสียหรือไอเสีย ก่อนปล่อยออกสู่ภายนอก เพื่อป้องกันผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อม ดังนั้น เชื้อเพลิง หลักที่ใช้ในการเผา คือ ก๊าซธรรมชาติและน้ำมัน อีกทั้งวัสดุคุณที่ใช้ในการจัดการก๊าซเสียหรือไอเสีย ซึ่งได้แก่ ปูนขาวและถ่านกัมมันต์ (Dry Lime & Activated Carbon Injection System) ถุงกรอง (Bag Filter House) ตัวรับปฏิกูลริขยะประเภท Titanium Dioxide (TiO_2) สารละลายเอมโมเนียม และโซดาไฟ ซึ่งสามารถจัดซื้อได้ภายในประเทศ

การขนส่งภัณฑ์หรือวัสดุไม่ใช้แล้ว

เพิ่มเติมข้อมูลงวด 6 เดือนปี 2555



ในปี 2554 บริษัทมีการจัดเตรียมรถเพื่อใช้ในการจัดเก็บขยะติดเชื้อจำนวน 2 คัน **และในงวด 6 เดือนแรกของปี 2555 บริษัทได้จัดซื้อรถบรรทุก Roll Off ใหม่เพื่อใช้ในการขนส่งสิ่งปฏิกูลาเพิ่มจำนวน 9 คัน** นอกจากนั้นบริษัท เบตเตอร์ เวิลด์ ทรานสปอร์ต จำกัด ("BWT") ซึ่งเป็นบริษัทย่อยของบริษัท เบตเตอร์ เวิลด์ กรุ๊ป จำกัด (มหาชน) ("BWG") ซึ่งเป็นผู้ถือหุ้น หลักของบริษัท (รายละเอียดในส่วนที่ 2 ข้อ 11 รายการระหว่างกัน) จะเป็นผู้ดำเนินการบริหารจัดการและวางแผนการขนส่ง โดยการจัดหารถขนส่งมาจาก 2 ส่วนด้วยกัน โดยส่วนแรก คือ รถขนส่งของบริษัท รถขนส่งของ BWT และอีกส่วนหนึ่งมาจากการว่าจ้างรถขนส่งจากผู้ประกอบการขนส่งภายนอก เพื่อให้เพียงพอต่อความต้องการของผู้ใช้บริการ โดยสามารถจำแนกประเภทของรถขนส่งดังนี้

1. รถบรรทุกสิบล้อ (Truck) มีความสามารถในการรับน้ำหนักประมาณ 10 ตัน สำหรับขนส่งสิ่งปฏิกูลา (ของแข็ง) และที่บรรจุอยู่ในภาชนะที่มีคิดสะอาดดูดี ต่อการเคลื่อนย้าย เช่นภาชนะรูปทรงสี่เหลี่ยมผืนผ้า (Roll-Off Box) มีปริมาตรบรรทุก 10-12 ตัน หรือภาชนะรูปทรงสี่เหลี่ยมคงที่ (Lugger Box) ที่มีปริมาตรบรรทุก 5-7 ตัน

2. รถแทรกเตอร์ (Tanker) สำหรับการขนส่งสิ่งปฏิกูลา ชนิดถังของแข็งมีปริมาตรความจุประมาณ 12-15 ลูกบาศก์เมตร

3. รถพ่วง (Trailer) สำหรับการขนส่งสิ่งปฏิกูลา ที่เป็นของแข็งมีความสามารถในการรับน้ำหนักประมาณ 31 ตัน

4. รถสิบล้อมีเครน สำหรับการขนส่งสิ่งปฏิกูลา ชนิดที่เป็นของแข็ง และบรรจุในภาชนะเพื่อสะอาดดูดี ต่อการขนย้าย มีความสามารถในการรับน้ำหนักประมาณ 10 ตัน

สำหรับภาชนะบรรจุสิ่งปฏิกูลา ของบริษัทจะมีขนาดที่หลากหลาย ทั้งถังเหล็กขนาด 1 ตัน ถังเหล็กขนาด 2 ตัน ถังเหล็กขนาด 10-12 ตัน และถุงขนาดใหญ่ขนาดบรรจุ 1 ตัน ซึ่งเหมาะสมกับสิ่งปฏิกูลา ในแต่ละขนาดที่แตกต่างกันไป และเหมาะสมกับความต้องการของลูกค้าแต่ละประเภท

3.6 ผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อม

จากการที่บริษัทได้รับความเห็นชอบในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม (EIA) จากสำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม ("สพ.") ให้บริหารและประกอบการ โครงการศูนย์บริหารจัดการวัสดุเหลือใช้ อุตสาหกรรม (เตาเผาเบ็ดอุตสาหกรรม) นั้น บริษัทได้ยึดถือปฏิบัติตามมาตรฐานการป้องกัน แก้ไข และลดผลกระทบสิ่งแวดล้อม ที่ได้เสนอไว้ในรายงานดังกล่าว โดยผลการปฏิบัติตามมาตรการดังกล่าวจะนำเสนอด้วย สมาร์ตวิ่งหน่วยงานที่เกี่ยวข้องเป็นประจำทุก 6 เดือน โดยให้มีหน่วยงานกลางดำเนินการตรวจสอบ และจัดทำรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันแก้ไข ผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อม [โดยบริษัทได้รับการรับรองมาตรฐานด้านการจัดการคุณภาพ ISO 9001:2008](#) (ดึงแต่วันที่ 19 กันยายน 2554 ลื้นสุดวันที่ 18 กันยายน 2557) และมาตรฐานด้านการจัดการสิ่งแวดล้อม ISO 14001:2004 (ดึงแต่วันที่ 19 กันยายน 2554 ลื้นสุดวันที่ 18 กันยายน 2557) โดย บริษัท มุ่งสู่ อินเตอร์เนชันแนล (ไทยแลนด์) จำกัด ในขอบเขตของ การ รับร่วม ขนส่ง และการจัดการของเสียอุตสาหกรรม (เพื่อกำจัดโดยเตาเผาเบด) ทั้งนี้ รายงานชุดล่าสุดได้ดำเนินการตรวจสอบ คุณภาพลิ่งแวดล้อมโดย บริษัท เอส.วี.เอ.ส. (ประเทศไทย) จำกัด [ระหว่างเดือนกรกฎาคม ถึงเดือนมิถุนายน 2555 โดยสามารถสรุปได้ดังนี้](#)

หัวข้อ	ผลกระทบ	การดำเนินการ
คุณภาพอากาศ	อยู่ในเกณฑ์ที่กำหนด	<ul style="list-style-type: none"> - ดำเนินการติดตั้งอุปกรณ์กำจัดและควบคุมกลิ่นท้องอากาศ แบบ Semi-Dry & Wet - ติดตามผลการตรวจวัดค่าปริมาณกลิ่นที่ระบบออกอากาศปล่อยระบบอากาศ - ดำเนินการบารุงรักษาเครื่องมืออุปกรณ์และเครื่องมือและอุปกรณ์ต่างๆ ของระบบ ควบคุมกลิ่นเป็นประจำและจัดเตรียมให้มีอุปกรณ์สำรองเพียงพอสำหรับใช้งานได้อ่างน้อย 2 ปี - จัดให้มีระบบไฟฟ้าสำรองสำหรับเตาเผาในกรณีที่เกิดไฟฟ้าขัดข้อง





หัวข้อ	ผลการตรวจวัด	การดำเนินการ
		<p><u>เครื่องมืออุปกรณ์ต่างๆ เพื่อป้องกันความปลอดภัยในการปฏิบัติงาน</u></p> <p>- มีกฎระเบียบด้านความปลอดภัยซึ่งครอบคลุมหัวข้อนี้ในมาตรฐานความปลอดภัยหน้าที่ความรับผิดชอบของบุคคล การปฏิบัติตนในขณะทำงาน หลักความปลอดภัยในการปฏิบัติงาน การรายงานอุบัติเหตุ การกองและสารเคมี การใช้เครื่องมืออุปกรณ์ การให้ความปลอดภัยต่อสาธารณะ การใช้อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล การทำความสะอาดอุปกรณ์ การใช้เครื่องมือดับเพลิงและอุปกรณ์เหตุฉุกเฉิน</p> <p>- ทำการซ้อมแผนการดับเพลิง การปฐมพยาบาล การช่วยเหลือฉุกเฉิน และการหนีไฟของพนักงาน โดยจัดให้มีการฝึกซ้อมดับเพลิงเป็นครั้งๆ</p> <p>- ตรวจสอบสภาพพนักงานใหม่และตรวจสอบสภาพประจำปีแก่พนักงานทุกคน โดยตรวจสอบสภาพต่างๆ ให้สอดคล้องกับงานที่พนักงานปฏิบัติ</p>

ซึ่งสามารถสรุปได้ว่าบริษัทได้ปฏิบัติงานครบถ้วนและเป็นไปตามมาตรการป้องกัน แก้ไขและลดผลกระทบสิ่งแวดล้อมที่ระบุไว้รายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม (EIA) และตั้งแต่เดือนมกราคม ไม่เคยมีข้อพิพาทด้านสิ่งแวดล้อมใดๆ