

2. ลักษณะการประกอบธุรกิจ

2.1 ประวัติความเป็นมาและการพัฒนาที่สำคัญ

บริษัท เอเชีย พรีซิชั่น จำกัด (มหาชน) (“บริษัท” หรือ “AP”) เดิมชื่อ บริษัท อีสเทิร์น เอเชีย พรีซิชั่น ออโตพาร์ท อินดัสตรี จำกัด จดทะเบียนก่อตั้งบริษัทเมื่อวันที่ 7 ธันวาคม 2537 ด้วยทุนจดทะเบียนแรกเริ่ม 1 ล้านบาท และได้เปลี่ยนชื่อเป็นบริษัท เอเชีย พรีซิชั่น จำกัด เมื่อวันที่ 14 มีนาคม 2538 โดยมีวัตถุประสงค์ในการประกอบธุรกิจ คือ การผลิตและจำหน่ายชิ้นส่วนโลหะที่มีความเที่ยงตรงสูง (High Precision Machining & Cold Forging) โดยมีโรงงานแห่งแรกตั้งอยู่ที่จังหวัดสมุทรปราการ ทั้งนี้ผลิตภัณฑ์ของบริษัทเป็นชิ้นส่วนที่ทำมาจากโลหะ เช่น เหล็กกล้า, เหล็กหล่อ, เหล็กชุบแข็งรูป, สแตนเลส, อลูมิเนียม เป็นต้น ซึ่งสามารถนำไปใช้เป็นส่วนประกอบในอุปกรณ์ต่างๆ เพื่อใช้ในอุตสาหกรรมหลายประเภท เช่น อุตสาหกรรมยานยนต์ อุตสาหกรรมอุปกรณ์สำนักงาน เป็นต้น โดยในช่วงแรกของการก่อตั้งบริษัท บริษัทมุ่งเน้นการผลิตและจำหน่ายชิ้นส่วนเพื่อใช้ในอุตสาหกรรมยานยนต์

บริษัทเริ่มขยายขอบเขตการประกอบธุรกิจไปสู่การผลิตและจำหน่ายชิ้นส่วนเพื่อใช้ในอุตสาหกรรมอุปกรณ์สำนักงานในปี 2540 และได้ก่อตั้งบริษัทย่อยคือบริษัท เอเชีย ซาฟท์ จำกัด ขึ้นในปี 2543 เพื่อมุ่งเน้นการผลิตชิ้นส่วนให้แก่อุตสาหกรรมอุปกรณ์สำนักงานโดยเฉพาะเครื่องพิมพ์

ในช่วงปลายปี 2545 บริษัทได้ย้ายโรงงานจากที่เดิมมาอยู่ที่นิคมอุตสาหกรรมอมตะนคร จังหวัดชลบุรี พร้อมทั้งขยายการประกอบธุรกิจไปสู่การผลิตและจำหน่ายชิ้นส่วนเพื่อใช้ในอุตสาหกรรมคอมพิวเตอร์และเครื่องทำความเย็น

ในปี 2548 จากการสังเกตเห็นถึงการเจริญเติบโตของบริษัท ศักยภาพในดำเนินธุรกิจในอนาคต และแนวทางการบริหารงานที่สอดคล้องกัน กลุ่ม Sumitomo ได้เข้ามาเป็นพันธมิตรทางธุรกิจ (Strategic Partner) โดยเข้าถือหุ้นในบริษัทจำนวน 200,000 หุ้น มูลค่าที่ตราไว้หุ้นละ 100 บาท คิดเป็นสัดส่วนร้อยละ 11.11 ของทุนจดทะเบียนและทุนชำระแล้วจำนวน 180 ล้านบาท

ในปี 2548 บริษัทได้ซื้อเครื่องจักรที่ใช้ในการผลิตพร้อมทั้งรับโอนสิทธิประโยชน์ที่บริษัท เอเชีย ซาฟท์ จำกัด ที่ได้รับจากคณะกรรมการส่งเสริมการลงทุน และได้จำหน่ายเงินลงทุนในบริษัท เอเชีย ซาฟท์ จำกัด ออกไปให้แก่กลุ่มการธนาคาร เนื่องจากมีวัตถุประสงค์ที่จะประกอบธุรกิจผลิตและจำหน่ายชิ้นส่วนโลหะที่มีความเที่ยงตรงสูงเพียงบริษัทเดียว ซึ่งปัจจุบันบริษัท เอเชีย ซาฟท์ จำกัด เป็นบริษัทที่ไม่ได้ประกอบธุรกิจ

ในปี 2551 บริษัทขยายขอบเขตการประกอบธุรกิจไปสู่การผลิตและจำหน่ายชิ้นส่วนเพื่อใช้ในอุตสาหกรรมกล้องถ่ายภาพดิจิทัล

ในปี 2553 เพื่อรองรับการแข่งขันและการขยายตัวทางธุรกิจในอนาคต บริษัทได้จัดตั้งบริษัทย่อยขึ้น 2 บริษัท ได้แก่ บริษัท เอทู เทคโนโลยี จำกัด และบริษัท พีทู พรีซิชั่น จำกัด

ในปี 2554 เพื่อเป็นการขยายฐานลูกค้าในต่างประเทศ บริษัทได้จัดตั้งบริษัทย่อยขึ้นอีก 1 บริษัทในประเทศอินโดนีเซีย คือ PT. API Precision อันเป็นการร่วมทุนกับ PT. Patec Presisi Engineering ในสัดส่วนการถือหุ้นร้อยละ 50 ต่อ 50

การเปลี่ยนแปลงและพัฒนากิจการที่สำคัญของบริษัทในแต่ละปี มีรายละเอียดดังนี้

ปี	การเปลี่ยนแปลงและพัฒนากิจการที่สำคัญ
2537	<ul style="list-style-type: none"> บริษัทจดทะเบียนก่อตั้งขึ้นในชื่อบริษัท อีสเทิร์น เอเชีย พรีซิชั่น ออโตพาร์ท อินดัสตรี จำกัด ด้วยทุนจดทะเบียนเริ่มแรก 1 ล้านบาทแบ่งเป็นหุ้นสามัญจำนวน 10,000 หุ้น มูลค่าที่ตราไว้หุ้นละ 100 บาท เมื่อวันที่ 7 ธันวาคม 2537 โดยมีโรงงานตั้งอยู่บนที่ดินเช่าที่เลขที่ 79 หมู่ที่ 2 ถนนเทพารักษ์ ตำบลบางเสาธง กิ่งอำเภอบางเสาธง จังหวัดสมุทรปราการ
2538	<ul style="list-style-type: none"> เมื่อวันที่ 14 มีนาคม 2538 บริษัทได้เพิ่มทุนจดทะเบียนและเรียกชำระแล้วอีก 9 ล้านบาท แบ่งออกเป็นหุ้นสามัญจำนวน 90,000 หุ้น มูลค่าที่ตราไว้หุ้นละ 100 บาท โดยจัดสรรให้แก่ผู้ถือหุ้นเดิม ทำให้บริษัทมีทุนจดทะเบียนและเรียกชำระแล้วเพิ่มขึ้นเป็น 10 ล้านบาท โดยบริษัทมีเครื่องจักรจำนวน 10 เครื่อง คิดเป็นกำลังการผลิตสูงสุดเท่ากับ 63,000 ชั่วโมงต่อปี (คำนวณจากวันที่ใช้ในการผลิต 300 วันต่อปี และผลิตวันละ 21 ชั่วโมง) บริษัทได้เปลี่ยนชื่อจากบริษัท อีสเทิร์น เอเชีย พรีซิชั่น ออโตพาร์ท อินดัสตรี จำกัด เป็นบริษัท เอเชีย พรีซิชั่น จำกัด เมื่อวันที่ 14 มีนาคม 2538 บริษัทได้รับการส่งเสริมการลงทุนจากคณะกรรมการส่งเสริมการลงทุน บัตรส่งเสริมการลงทุนเลขที่ 1564/2538 เมื่อวันที่ 28 กรกฎาคม 2538
2540	<ul style="list-style-type: none"> เมื่อวันที่ 30 เมษายน 2540 บริษัทได้เพิ่มทุนจดทะเบียนและเรียกชำระแล้วอีก 20 ล้านบาท แบ่งออกเป็นหุ้นสามัญจำนวน 200,000 หุ้น มูลค่าที่ตราไว้หุ้นละ 100 บาท โดยจัดสรรให้แก่ผู้ถือหุ้นเดิม ทำให้บริษัทมีทุนจดทะเบียนและเรียกชำระแล้วเพิ่มขึ้นเป็น 30 ล้านบาท
2543	<ul style="list-style-type: none"> บริษัทซื้อที่ดินขนาด 5-3-7 ไร่ที่นิคมอุตสาหกรรมอมตะนคร จังหวัดชลบุรีเพื่อก่อสร้างโรงงานใหม่ เมื่อวันที่ 1 มิถุนายน 2543 บริษัทได้ก่อตั้งบริษัทย่อย คือ บริษัท เอเชีย ซาฟท์ จำกัด เพื่อประกอบธุรกิจผลิตและจำหน่ายชิ้นส่วน โดยมุ่งเน้นการผลิตชิ้นส่วนเพื่อใช้ในอุตสาหกรรมอุปกรณ์สำนักงาน โดยมีโรงงานตั้งอยู่ในบริเวณเดียวกันกับบริษัท
2544	<ul style="list-style-type: none"> บริษัท เอเชีย ซาฟท์ จำกัด ได้รับการส่งเสริมการลงทุนจากคณะกรรมการส่งเสริมการลงทุน บัตรส่งเสริมการลงทุนเลขที่ 1143/2544 ลงวันที่ 15 กุมภาพันธ์ 2544
2545	<ul style="list-style-type: none"> โรงงานแห่งใหม่สร้างเสร็จประมาณปลายปี 2545 บริษัทจึงได้ย้ายจากโรงงานเดิมมาอยู่ที่นิคมอุตสาหกรรมอมตะนคร เลขที่ 700/331 หมู่ที่ 6 ตำบลดอนหัวฬ่อ อำเภอเมือง จังหวัดชลบุรี โดยบริษัทมีเครื่องจักรจำนวน 46 เครื่อง คิดเป็นกำลังการผลิตสูงสุดเท่ากับ 289,800 ชั่วโมงต่อปี
2546	<ul style="list-style-type: none"> เมื่อวันที่ 17 ธันวาคม 2546 บริษัทได้เพิ่มทุนจดทะเบียนและเรียกชำระแล้วอีก 70 ล้านบาท แบ่งออกเป็นหุ้นสามัญจำนวน 700,000 หุ้น มูลค่าที่ตราไว้หุ้นละ 100 บาท โดย

ปี	การเปลี่ยนแปลงและพัฒนาการที่สำคัญ
	<p>จัดสรรให้แก่ผู้ถือหุ้นเดิม ทำให้บริษัทมีทุนจดทะเบียนและเรียกชำระแล้วเพิ่มขึ้นเป็น 100 ล้านบาท</p> <ul style="list-style-type: none"> ● บริษัทได้ขยายโรงงานระยะที่ 2 บนที่ตั้งเดิมเพื่อรองรับการขยายงานของบริษัท
2547	<ul style="list-style-type: none"> ● บริษัทได้ซื้อเครื่องจักรเพิ่มทำให้มีเครื่องจักรเป็นจำนวน 70 เครื่องหรือคิดเป็นกำลังการผลิตสูงสุดเท่ากับ 441,000 ชั่วโมงต่อปี ● บริษัทได้รับการส่งเสริมการลงทุนจากคณะกรรมการส่งเสริมการลงทุน บัตรส่งเสริมการลงทุนเลขที่ 1207 (2)/2547 ลงวันที่ 23 มีนาคม 2547
2548	<ul style="list-style-type: none"> ● บริษัทซื้อที่ดินเพิ่มเติมอีก 2-3-42 ไร่ และสร้างโรงงานระยะที่ 3 เพื่อรองรับการขยายงาน ● บริษัทซื้อเครื่องจักรและรับ โอนสิทธิประโยชน์จากบัตรส่งเสริมการลงทุนเลขที่ 1143/2544 ของบริษัท เอเชีย ซาฟท์ จำกัด เมื่อวันที่ 11 กุมภาพันธ์ 2548 ● เมื่อวันที่ 12 กรกฎาคม 2548 ที่ประชุมคณะกรรมการบริษัทมีมติให้จำหน่ายเงินลงทุนในบริษัท เอเชีย ซาฟท์ จำกัด ออกไปให้แก่กลุ่มการุณกรสกุล ในราคา 31.40 ล้านบาท เนื่องจากมีวัตถุประสงค์ที่จะประกอบธุรกิจผลิตและจำหน่ายชิ้นส่วนโลหะที่มีความเที่ยงตรงสูงเพียงบริษัทเดียว ซึ่งปัจจุบันบริษัท เอเชีย ซาฟท์ จำกัด ไม่ได้ประกอบธุรกิจแต่อย่างใด ● เมื่อวันที่ 1 พฤศจิกายน 2548 บริษัทได้เพิ่มทุนจดทะเบียนและเรียกชำระแล้วอีก 80 ล้านบาท แบ่งออกเป็นหุ้นสามัญจำนวน 800,000 หุ้น มูลค่าที่ตราไว้หุ้นละ 100 บาท ทำให้บริษัทมีทุนจดทะเบียนและเรียกชำระแล้วเพิ่มขึ้นเป็น 180 ล้านบาท โดยหุ้นสามัญจำนวน 600,000 หุ้น จัดสรรให้แก่ผู้ถือหุ้นเดิมตามสัดส่วน และหุ้นสามัญจำนวน 200,000 หุ้น จัดสรรให้แก่ บริษัท ซุมิโตโม คอร์ปอเรชั่น อิกวิดี เอเชีย จำกัด (Sumitomo Corporation Equity Asia Limited)จำนวน 133,333 หุ้น และบริษัท ซุมิโตโม คอร์ปอเรชั่น ประเทศไทย จำกัด (Sumitomo Corporation Thailand Ltd.) จำนวน 66,667 หุ้น ทำให้บริษัทมีทุนจดทะเบียนและเรียกชำระแล้วเพิ่มขึ้นเป็น 180 ล้านบาท (ซึ่งต่อมา บริษัท ซุมิโตโม คอร์ปอเรชั่น ประเทศไทย จำกัด ได้จำหน่ายหุ้นทั้งหมดให้แก่ บริษัท ซุมิโตโม คอร์ปอเรชั่น อิกวิดี เอเชีย จำกัด จึงทำให้บริษัท ซุมิโตโม คอร์ปอเรชั่น อิกวิดี เอเชีย จำกัดถือหุ้นในบริษัทเพิ่มขึ้นเป็น 200,000 หุ้น คิดเป็นสัดส่วนร้อยละ 11.11 ของหุ้นที่ชำระแล้วทั้งหมด)
2549	<ul style="list-style-type: none"> ● บริษัทได้ซื้อเครื่องจักรเพิ่มทำให้มีเครื่องจักรเป็นจำนวน 87 เครื่องหรือคิดเป็นกำลังการผลิตสูงสุดเท่ากับ 548,100 ชั่วโมงต่อปี
	<ul style="list-style-type: none"> ● บริษัทได้รับการส่งเสริมการลงทุนจากคณะกรรมการส่งเสริมการลงทุน บัตรส่งเสริมการลงทุนเลขที่ 2133 (2)/2549 ลงวันที่ 7 ธันวาคม 2549
2550	<ul style="list-style-type: none"> ● บริษัทได้ซื้อเครื่องจักรเพิ่มทำให้มีเครื่องจักรเป็นจำนวน 115 เครื่องหรือคิดเป็นกำลัง

ปี	การเปลี่ยนแปลงและพัฒนาการที่สำคัญ
	การผลิตสูงสุดเท่ากับ 724,500 ชั่วโมงต่อปี
2551	<ul style="list-style-type: none"> ● บริษัทซื้อที่ดินเพิ่มเติมอีก 4-1-3 ไร่ และสร้างโรงงานระยะที่ 4 เพื่อรองรับการขยายงาน ● บริษัทได้ซื้อเครื่องจักรเพิ่มทำให้มีเครื่องจักรเป็นจำนวน 197 เครื่องหรือคิดเป็นกำลังการผลิตสูงสุดเท่ากับ 1,241,100 ชั่วโมงต่อปี ● บริษัทขยายขอบเขตการประกอบธุรกิจไปสู่การผลิตและจำหน่ายชิ้นส่วนเพื่อใช้ในอุตสาหกรรมกล้องถ่ายภาพดิจิทัล
2552	<ul style="list-style-type: none"> ● บริษัทได้ซื้อเครื่องจักรเพิ่มทำให้มีเครื่องจักรเป็นจำนวน 231 เครื่องหรือคิดเป็นกำลังการผลิตสูงสุดเท่ากับ 1,455,300 ชั่วโมงต่อปี
2553	<ul style="list-style-type: none"> ● บริษัทได้จัดตั้งบริษัทย่อยขึ้น 2 บริษัท ได้แก่ (1) บริษัท เอเชีย เทคโนโลยี จำกัด จัดตั้งขึ้นเมื่อวันที่ 19 ตุลาคม 2553 เพื่อประกอบธุรกิจผลิตและจำหน่ายชิ้นส่วนที่มีรูปร่างซับซ้อนและต้องควบคุมกระบวนการผลิตเข้มงวดมากเป็นพิเศษ เช่น ชิ้นส่วนอากาศยาน เครื่องมือทางการแพทย์ กล้องไมโครสโคป และเครื่องจักร และ (2) บริษัท พีทู พรีซิชั่น จำกัด จัดตั้งขึ้นเมื่อวันที่ 22 ตุลาคม 2553 เพื่อประกอบธุรกิจผลิตและจำหน่ายชิ้นส่วนที่ซับซ้อนน้อยและสามารถลดต้นทุนได้มากเมื่อผลิตในปริมาณสูง โดยมีมุ่งที่อุตสาหกรรมชิ้นส่วนจักรยานยนต์และอุปกรณ์เครื่องใช้ไฟฟ้า ● เมื่อวันที่ 19 พฤศจิกายน 2553 บริษัทจดทะเบียนเพิ่มทุนจดทะเบียนและเรียกชำระแล้วจำนวน 45 ล้านบาท แบ่งออกเป็นหุ้นสามัญจำนวน 45,000 หุ้น มูลค่าที่ตราไว้หุ้นละ 100 บาท ทำให้บริษัทมีทุนจดทะเบียนและเรียกชำระแล้วเพิ่มขึ้นเป็น 225 ล้านบาท ● ที่ประชุมวิสามัญผู้ถือหุ้นของบริษัท ครั้งที่ 2/2553 เมื่อวันที่ 23 ธันวาคม 2553 มีมติให้เปลี่ยนแปลงมูลค่าที่ตราไว้ของบริษัทจาก 100 บาทต่อหุ้น เป็น 1 บาทต่อหุ้น ส่งผลให้บริษัทมีทุนจดทะเบียนจำนวน 225 ล้านบาท แบ่งออกเป็นหุ้นสามัญจำนวน 225 ล้านหุ้น มูลค่าที่ตราไว้ 1 บาทต่อหุ้น และมีมติให้เพิ่มทุนจดทะเบียนของบริษัทจาก 225 ล้านบาท เป็น 300 ล้านบาท โดยการออกหุ้นสามัญใหม่จำนวน 75 ล้านหุ้น มูลค่าที่ตราไว้หุ้นละ 1 บาท เพื่อเสนอขายให้แก่ประชาชน ● บริษัทได้ซื้อเครื่องจักรเพิ่มทำให้มีเครื่องจักรเป็นจำนวน 263 เครื่องหรือคิดเป็นกำลังการผลิตสูงสุดเท่ากับ 1,656,900 ชั่วโมงต่อปี
2554	<ul style="list-style-type: none"> ● บริษัทได้จดทะเบียนแปรสภาพเป็นบริษัทมหาชน และเปลี่ยนชื่อเป็น บริษัท เอเชีย พรีซิชั่น จำกัด (มหาชน) เมื่อวันที่ 4 มกราคม 2554 ● บริษัทได้ซื้อเครื่องจักรเพิ่มทำให้มีเครื่องจักรเป็นจำนวน 316 เครื่องหรือคิดเป็นกำลังการผลิตสูงสุดเท่ากับ 1,990,800 ชั่วโมงต่อปี ● บริษัทได้รับการส่งเสริมการลงทุนจากคณะกรรมการส่งเสริมการลงทุน บัตรส่งเสริมการลงทุนเลขที่ 1257(2)/2554 ลงวันที่ 25 กุมภาพันธ์ 2554

ปี	การเปลี่ยนแปลงและพัฒนาการที่สำคัญ
	<ul style="list-style-type: none"> บริษัท ได้จัดตั้งบริษัทย่อยขึ้นเมื่อวันที่ 24 มีนาคม 2554 ในประเทศอินโดนีเซียภายใต้ชื่อ PT. API Precision (“API”) อันเป็นการร่วมทุนกับ PT.Patec Presisi Engineering (“PPE”) ในสัดส่วนร้อยละ 50 ต่อ 50 เพื่อประกอบธุรกิจผลิตและจำหน่ายชิ้นส่วน โลหะที่มีความเที่ยงตรงสูงในประเทศอินโดนีเซีย

2.2 การประกอบธุรกิจ

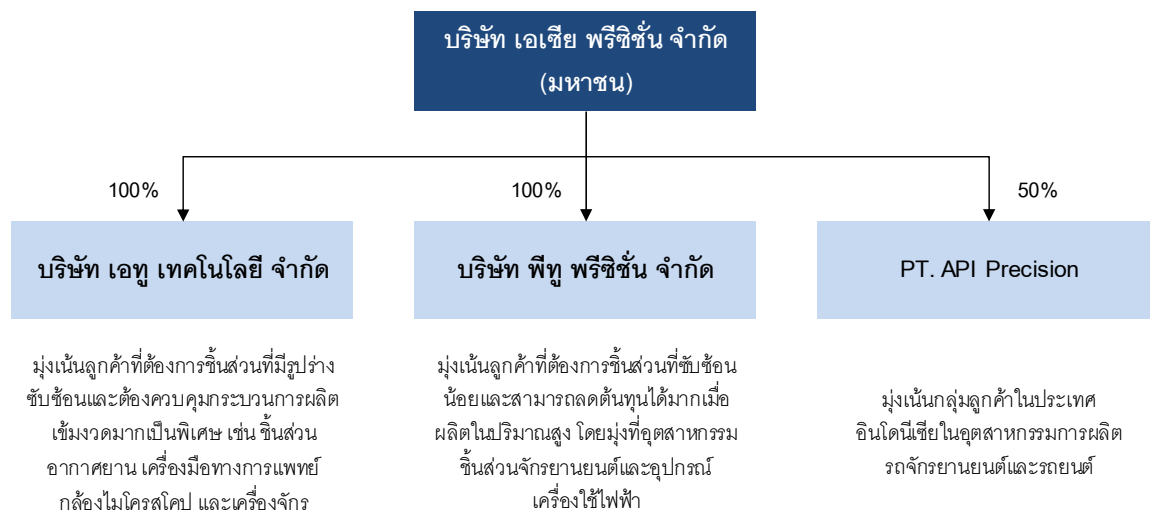
การประกอบธุรกิจของบริษัท

บริษัทประกอบธุรกิจผลิตและจำหน่ายชิ้นส่วนโลหะที่มีความเที่ยงตรงสูง (High Precision Machining & Cold Forging) โดยมีโรงงานตั้งอยู่ที่นิคมอุตสาหกรรมอมตะนคร จังหวัดชลบุรี ปัจจุบันบริษัทมีเครื่องจักร 316 เครื่อง หรือคิดเป็นกำลังการผลิต 1,990,800 ชั่วโมงต่อปี ทั้งนี้ผลิตภัณฑ์ของบริษัทสามารถนำไปใช้งานได้ ในอุตสาหกรรมหลายประเภท โดยในปัจจุบันบริษัทมุ่งเน้นการผลิตและจำหน่ายผลิตภัณฑ์เพื่อใช้ในอุตสาหกรรมยานยนต์, อุตสาหกรรมคอมพิวเตอร์เครื่องปรับอากาศและเครื่องทำความเย็น และอุตสาหกรรมกล้องถ่ายภาพดิจิทัลจิตรอล

ในปี 2553 บริษัทจัดตั้งบริษัทย่อยจำนวน 2 บริษัท ได้แก่ บริษัท เอทู เทคโนโลยี จำกัด จัดตั้งขึ้นเมื่อวันที่ 19 ตุลาคม 2553 และ บริษัท พีทู พรีซิชั่น จำกัด จัดตั้งขึ้นเมื่อวันที่ 22 ตุลาคม 2553 โดยบริษัทย่อยทั้ง 2 บริษัท ประกอบธุรกิจผลิตและจำหน่ายชิ้นส่วนโลหะที่มีความเที่ยงตรงสูง (High Precision Machining & Cold Forging) เช่นเดียวกับบริษัท แต่บริษัทย่อยแต่ละบริษัทจะมุ่งเน้นไปที่ลูกค้าเฉพาะกลุ่ม กล่าวคือ บริษัท เอทู เทคโนโลยี จำกัด มุ่งเน้นการผลิตชิ้นส่วนที่มีรูปร่างซับซ้อนและต้องควบคุมกระบวนการผลิตเข้มงวดมากเป็นพิเศษ เช่น ชิ้นส่วนอากาศยาน เครื่องมือทางการแพทย์ กล้องไมโครสโคป และเครื่องจักรเป็นต้น และบริษัท พีทู พรีซิชั่น จำกัด มุ่งเน้นการผลิตชิ้นส่วนที่ซับซ้อนน้อยและสามารถลดต้นทุนได้มากเมื่อผลิตในปริมาณสูง โดยมุ่งที่อุตสาหกรรมชิ้นส่วนจักรยานยนต์และอุปกรณ์เครื่องใช้ไฟฟ้า

ในวันที่ 27 ธันวาคม 2553 บริษัทได้ลงนามจัดตั้งบริษัทร่วมทุนเพิ่มอีก 1 บริษัท คือ PT. API Precision (“API”) โดยร่วมทุนกับ PT.Patec Presisi Engineering (“PPE”) ในสัดส่วนร้อยละ 50 ต่อ 50 เพื่อประกอบธุรกิจผลิตและจำหน่ายชิ้นส่วนโลหะที่มีความเที่ยงตรงสูงในประเทศอินโดนีเซีย บริษัทร่วมทุนดังกล่าวจัดตั้งแล้วเสร็จวันที่ 24 มีนาคม 2554 ขณะนี้อยู่ระหว่างการจัดเตรียมกระบวนการผลิตในเชิงพาณิชย์ และผู้บริหารคาดว่า จะเริ่มดำเนินการเชิงพาณิชย์ได้ภายในไตรมาสที่ 3 ของปี 2554

โครงสร้างของบริษัทและบริษัทย่อย



การประกอบธุรกิจของบริษัทย่อย

บริษัท เอเชีย เทคโนโลยี จำกัด

บริษัท เอเชีย เทคโนโลยี จำกัด (“เอช”) จัดตั้งขึ้นเมื่อวันที่ 19 ตุลาคม 2553 มีทุนจดทะเบียนและเรียกชำระแล้วจำนวน 20 ล้านบาท แบ่งออกเป็นหุ้นสามัญจำนวน 2 ล้านหุ้น มูลค่าที่ตราไว้หุ้นละ 10 บาท โดยมีบริษัทเป็นผู้ถือหุ้นใหญ่ในสัดส่วนร้อยละ 100 เอชประกอบธุรกิจผลิตและจำหน่ายชิ้นส่วนโลหะที่มีรูปร่างซับซ้อนและต้องควบคุมกระบวนการผลิตเข้มงวดมากเป็นพิเศษ เช่น ชิ้นส่วนอากาศยาน เครื่องมือทางการแพทย์ กล้องไมโครสโคป และเครื่องจักร

เนื่องจากเอชมุ่งเน้นไปยังกลุ่มลูกค้าใหม่ที่มีพื้นฐานการผลิตในชิ้นส่วนงานที่มีความละเอียดและมีความซับซ้อนเพิ่มขึ้นไปจากเดิม เอชจึงต้องสร้างฐานลูกค้าใหม่และต้องมีการพัฒนาทักษะในการผลิตในชิ้นส่วนงานที่มีความยากเพิ่มขึ้นและต้องพัฒนาการจัดการให้มีประสิทธิภาพยิ่งขึ้น อย่างไรก็ตามบริษัทเชื่อมั่นว่าการพัฒนาทักษะในการผลิตชิ้นส่วนที่มีความละเอียดและมีความซับซ้อนเพิ่มขึ้นดังกล่าวนอกจากจะส่งผลดีต่อเอชแล้วยังส่งผลดีต่อบริษัทในการพัฒนาการผลิตชิ้นส่วนที่มีความละเอียดและมีความซับซ้อนเพิ่มขึ้นในปริมาณมากเพื่อรองรับความต้องการของลูกค้าของบริษัทในอนาคตที่เปลี่ยนแปลงไป

ทั้งนี้ เอชมีนโยบายที่จะเช่าพื้นที่อาคารโรงงานของบริษัทส่วนหนึ่งเป็นที่ตั้งเครื่องจักรเพื่อใช้ในการผลิต ซึ่งบริษัทคาดว่าจะสามารถเริ่มดำเนินการเชิงพาณิชย์ได้ภายในไตรมาสที่ 3 ของปี 2554

บริษัท พิทู พรีซิชั่น จำกัด

บริษัท พิทู พรีซิชั่น จำกัด (“พิทู”) จัดตั้งขึ้นเมื่อวันที่ 22 ตุลาคม 2553 มีทุนจดทะเบียนจำนวน 40 ล้านบาท แบ่งออกเป็นหุ้นสามัญจำนวน 4 ล้านหุ้น มูลค่าที่ตราไว้หุ้นละ 10 บาท และมีหุ้นเรียกชำระแล้วจำนวน 10 ล้านบาท แบ่งออกเป็นหุ้นสามัญจำนวน 4 ล้านหุ้น มูลค่าที่ชำระแล้วหุ้นละ 2.50 บาท โดยมีบริษัทเป็นผู้ถือหุ้นใหญ่ในสัดส่วนร้อยละ 100 พิทูประกอบธุรกิจผลิตและจำหน่ายชิ้นส่วนโลหะที่ซับซ้อนน้อยและสามารถลดต้นทุนได้มากเมื่อผลิตในปริมาณสูง โดยมุ่งที่อุตสาหกรรมชิ้นส่วนจักรยานยนต์และอุปกรณ์เครื่องใช้ไฟฟ้าหรือกลุ่มลูกค้าที่มีการแข่งขันสูงทางด้านราคาแต่มีปริมาณการสั่งซื้อจำนวนมาก ทั้งนี้ เพื่อรองรับลูกค้าเดิมที่บริษัทได้ให้ความสำคัญดูแลเนื่องจากผลตอบแทนที่ได้รับน้อยกว่าเมื่อเปรียบเทียบกับลูกค้าในกลุ่มอื่น เพื่อที่จะรักษามาตรฐานลูกค้าเดิมและขยายส่วนแบ่งตลาดเพิ่มในอนาคต โดยบริษัทได้ขายเครื่องจักรบางส่วนให้แก่พิทูเพื่อรองรับกับฐานลูกค้าเดิมบางส่วนที่จะโอนไปในช่วงแรก

พิทูมีนโยบายที่จะเช่าพื้นที่ส่วนหนึ่งของโรงงานในปัจจุบันของบริษัทเพื่อใช้ในการดำเนินงาน ซึ่งมีการแบ่งพื้นที่กันอย่างชัดเจน พิทูได้ยื่นขอรับสิทธิพิเศษทางด้านภาษีอากรจากการส่งเสริมการลงทุน (“BOI”) ไปแล้ว ทั้งนี้ การยื่นขอรับสิทธิประโยชน์ดังกล่าวเป็นไปตามเกณฑ์การส่งเสริมภายใต้มาตรการพิเศษตามประกาศคณะกรรมการส่งเสริมการลงทุนที่ 1/2553 เรื่องนโยบายส่งเสริมการลงทุนแก่วิสาหกิจขนาดกลางและขนาดย่อม (SMEs) และประกาศฉบับแก้ไขที่ 2/2554 ลงวันที่ 5 มกราคม 2553 และ 17 มกราคม 2554 ตามลำดับ ในการให้สิทธิประโยชน์จากการนำเครื่องจักรใช้แล้วในประเทศมาใช้ในโครงการ เงื่อนไขการขอรับการส่งเสริมการลงทุนตามมาตรการดังกล่าวสรุปได้ดังนี้

- มีขนาดการลงทุนไม่น้อยกว่า 500,000 บาท (ไม่รวมค่าที่ดินและทุนหมุนเวียน)
- มีคนไทยถือหุ้นไม่น้อยกว่าร้อยละ 51 ของทุนจดทะเบียน
- มีอัตราส่วนหนี้สินต่อทุนไม่เกิน 3:1
- อนุญาตให้นำเครื่องจักรใช้แล้วในประเทศมาใช้ในโครงการได้ โดยมีมูลค่าไม่เกิน 10 ล้านบาท และจะต้องลงทุนเครื่องจักรใหม่มีมูลค่าไม่น้อยกว่า 1 ใน 4 ของมูลค่าเครื่องจักรใช้แล้ว
- แต่ละโครงการมีขนาดการลงทุนไม่รวมค่าที่ดินและทุนหมุนเวียนไม่เกิน 80 ล้านบาท แต่เมื่อรวมทั้งกิจการแล้วจะต้องมีสินทรัพย์ถาวรสุทธิหรือขนาดการลงทุนไม่รวมค่าที่ดินและทุนหมุนเวียนไม่เกิน 200 ล้านบาท
- จะต้องยื่นขอรับการส่งเสริมภายในวันที่ 31 ธันวาคม 2554

ทั้งนี้ พิทูได้รับอนุมัติการส่งเสริมการลงทุนจาก BOI เมื่อวันที่ 1 กรกฎาคม 2554 และเริ่มดำเนินการเชิงพาณิชย์ได้ภายในไตรมาสที่ 3 ของปี 2554

PT. API Precision

นอกจากบริษัท เอทู เทคโนโลยี จำกัด และบริษัท พีทู พรีซิชั่น จำกัด แล้ว บริษัทได้จัดตั้งบริษัทย่อยอีกแห่งหนึ่งในประเทศอินโดนีเซียขึ้นเมื่อวันที่ 24 มีนาคม 2554 โดยใช้ชื่อว่า พีที เอพีโอ พรีซิชั่น (“API”) โดยมีทุนจดทะเบียนและเรียกชำระแล้ว 1 ล้านดอลลาร์สหรัฐ หรือประมาณ 30 ล้านบาท แบ่งออกเป็นหุ้นสามัญจำนวน 1 ล้านหุ้น มูลค่าที่ตราไว้หุ้นละ 1 ดอลลาร์สหรัฐ บริษัทดังกล่าวเป็นการร่วมทุนระหว่างบริษัท และ PT. Patec Presisi Engineering (“PPE”) โดยบริษัทถือหุ้นในสัดส่วนร้อยละ 50 และจากการที่บริษัทมีอำนาจควบคุม API โดยบริษัทเป็นผู้รับผิดชอบในด้านการผลิตและบริหารกิจการ จึงมีฐานะเป็นบริษัทย่อยของบริษัท API ถูกจัดตั้งขึ้น โดยมีวัตถุประสงค์เพื่อผลิตและจำหน่ายชิ้นส่วนโลหะที่มีความเที่ยงตรงสูงให้แก่ลูกค้าในอุตสาหกรรมการผลิตรถจักรยานยนต์และรถยนต์ในประเทศอินโดนีเซียซึ่งเป็นตลาดที่มีศักยภาพการเติบโตสูงจากปริมาณประชากรที่มีกว่า 200 ล้านคนและจำนวนรถจักรยานยนต์ประมาณ 28 ล้านคัน¹ ขณะนี้ API อยู่ระหว่างรอลูกค้าตรวจสอบชิ้นงาน หากชิ้นงานมีคุณภาพตามที่กำหนดก็จะเร่งดำเนินการผลิตเชิงพาณิชย์ และผู้บริหารของบริษัทคาดว่าจะเริ่มดำเนินการผลิตเชิงพาณิชย์ได้ในไตรมาส 3 ของปี 2554

PPE ซึ่งเป็นผู้ร่วมทุน เป็นบริษัทจดทะเบียนจัดตั้งขึ้นในประเทศอินโดนีเซียตั้งแต่ปี 2540 ปัจจุบันมีบริษัท Press Automation Technology Pte. Ltd. ประเทศสิงคโปร์ เป็นผู้ถือหุ้นใหญ่ PPE เป็นผู้ผลิตและจำหน่ายชิ้นส่วนให้แก่ลูกค้าในอุตสาหกรรมยานยนต์และเครื่องใช้ไฟฟ้าในประเทศอินโดนีเซียโดยผ่านกระบวนการขึ้นรูป ในขณะที่บริษัทเป็นผู้ผลิตที่มีความเชี่ยวชาญในด้านการกลึงชิ้นงาน ดังนั้นการร่วมทุนระหว่างบริษัทและ PPE จึงเป็นการผสมผสานความเชี่ยวชาญของบริษัทและ PPE เข้าด้วยกัน โดย PPE จะส่งชิ้นส่วนรถจักรยานยนต์ที่ผ่านกระบวนการขึ้นรูปแล้วให้แก่ API เพื่อกลึงชิ้นงานก่อนที่จะส่งกลับให้แก่ PPE เพื่อจำหน่ายให้แก่ผู้ผลิตรถจักรยานยนต์และรถยนต์ต่อไป

ภาพรวมการประกอบธุรกิจของบริษัทย่อย

	บริษัท	ทุนที่เรียกชำระแล้ว	สัดส่วนการถือหุ้น (ร้อยละ)	กลุ่มลูกค้าเป้าหมาย
1.	บริษัท เอทู เทคโนโลยี จำกัด	20.00 ล้านบาท	100.00	กลุ่มลูกค้าที่ต้องการชิ้นส่วนที่มีรูปร่างซับซ้อนและต้องควบคุมกระบวนการผลิตเข้มงวดมากเป็นพิเศษ เช่น ชิ้นส่วนอากาศยาน เครื่องมือทางการแพทย์ กล้องไมโครสโคป และเครื่องจักร
2.	บริษัท พีทู พรีซิชั่น จำกัด	10.00 ล้านบาท	100.00	กลุ่มลูกค้าที่ต้องการชิ้นส่วนที่ซับซ้อนน้อยและสามารถลดต้นทุนได้มากเมื่อผลิตในปริมาณสูง

¹ ที่มา: ศูนย์วิจัยกสิกรไทย ฉบับวันที่ 5 มีนาคม 2553

	บริษัท	ทุนที่เรียกชำระแล้ว	สัดส่วนการถือหุ้น (ร้อยละ)	กลุ่มลูกค้าเป้าหมาย
				โดยมุ่งที่อุตสาหกรรมชิ้นส่วนจักรยานยนต์และอุปกรณ์เครื่องใช้ไฟฟ้า
3.	พีที. เอพีไอ พรีซิชั่น (PT. API Precision)	1 ล้านดอลลาร์สหรัฐ	50.00	กลุ่มอุตสาหกรรมรถจักรยานยนต์และรถยนต์ในประเทศอินโดนีเซีย

2.3 โครงสร้างรายได้

โครงสร้างรายได้ของบริษัทในปี 2551 – 2553 และงวด 6 เดือนสิ้นสุดวันที่ 30 มิถุนายน 2554 เป็นดังนี้

	งบการเงินเฉพาะบริษัท									
	ปี 2551		ปี 2552		ปี 2553		ไตรมาสที่ 2/53		ไตรมาสที่ 2/54	
	ล้านบาท	ร้อยละ	ล้านบาท	ร้อยละ	ล้านบาท	ร้อยละ	ล้านบาท	ร้อยละ	ล้านบาท	ร้อยละ
1. อุตสาหกรรมยานยนต์	430.50	59.39	375.31	61.50	559.50	61.49	268.56	61.67	292.65	60.67
2. อุตสาหกรรมคอมพิวเตอร์ เครื่องปรับอากาศและเครื่อง ทำความเย็น	228.31	31.50	130.77	21.43	125.28	13.77	59.38	13.63	77.86	16.14
3. อุตสาหกรรมกล้องถ่ายภาพ ดิจิทัล	42.67	5.89	84.33	13.82	198.73	21.84	95.51	21.93	99.10	20.54
4. อื่น ๆ	22.38	3.09	18.81	3.08	24.17	2.66	11.09	2.55	8.74	1.81
รวมรายได้จากการขาย	723.86	99.88	609.22	99.84	907.67	99.76	434.53	99.78	478.34	99.16
รายได้อื่น*	0.90	0.12	1.00	0.16	2.21	0.24	0.98	0.22	4.05	0.84
รายได้รวม	724.76	100.00	610.23	100.00	909.88	100.00	435.51	100.00	482.39	100.00

* ในปี 2552 และ 2553 บริษัทได้จัดประเภทรายได้อื่น โดยนำรายได้อื่นจากการขายเศษชิ้นส่วนไปหักออกจากต้นทุนขาย ดังนั้น ในปี 2551 จึงได้จัดประเภทรายได้อื่นให้เป็นฐานเดียวกันเพื่อประโยชน์ในการวิเคราะห์และเปรียบเทียบ (งบการเงินที่ผ่านการตรวจสอบโดยผู้สอบบัญชีรับอนุญาตในปี 2551 แสดงรายได้อื่นเท่ากับ 22.53 ล้านบาท นำรายได้อื่นจากการขายเศษชิ้นส่วนจำนวน 21.63 ล้านบาท ไปหักออกจากต้นทุนขาย ทำให้จำนวนที่แสดงในตารางงบกำไรขาดทุนเบ็ดเสร็จข้างต้นเท่ากับ 0.90 ล้านบาท)

โครงสร้างรายได้ของบริษัทและบริษัทย่อยในปี 2553 และงวด 6 เดือนสิ้นสุดวันที่ 30 มิถุนายน 2554 ดังนี้

	งบการเงินรวม			
	ปี 2553		ไตรมาสที่ 2/54	
	ล้านบาท	ร้อยละ	ล้านบาท	ร้อยละ
1. อุตสาหกรรมยานยนต์	559.50	61.59	292.65	60.70
2. อุตสาหกรรมคอมพิวเตอร์เครื่องปรับอากาศและเครื่องทำความเย็น	125.28	13.79	77.86	16.15
3. อุตสาหกรรมกล้องถ่ายภาพดิจิทัล	198.73	21.88	99.10	20.55

	งบการเงินรวม			
	ปี 2553		ไตรมาสที่ 2/54	
4. อื่น ๆ	24.17	2.66	8.74	1.81
รวมรายได้จากการขาย	907.67	99.92	478.34	99.21
รายได้อื่น	0.71	0.08	3.80	0.79
รายได้รวม	908.38	100.00	482.14	100.00

2.4 เป้าหมายในการดำเนินธุรกิจ

(1) บริษัทยังคงมุ่งเน้นการประกอบธุรกิจผลิตและจำหน่ายชิ้นส่วนโลหะที่มีความเที่ยงตรงสูง (High Precision Parts and Components) เป็นธุรกิจหลักของบริษัท แต่บริษัทมีเป้าหมายที่จะขยายฐานลูกค้าให้ครอบคลุมลูกค้ากลุ่มต่างๆ ในตลาดชิ้นส่วนให้มากขึ้น ทั้งตลาดภายในประเทศ และตลาดต่างประเทศ เพื่อกระจายความเสี่ยงจากการพึ่งพาลูกค้ากลุ่มใดกลุ่มหนึ่งโดยมีรายละเอียดดังนี้

- บริษัทจะขยายการประกอบธุรกิจไปยังอุตสาหกรรมอื่นๆ เพื่อกระจายความเสี่ยงจากการพึ่งพารายได้จากอุตสาหกรรมใดอุตสาหกรรมหนึ่ง รวมถึงการหาพันธมิตรทางธุรกิจที่ต้องการย้ายฐานการผลิตมาในประเทศ ซึ่งพันธมิตรทางธุรกิจดังกล่าวจะต้องมีลักษณะการประกอบธุรกิจใกล้เคียงหรือต่อเนื่องกันกับลักษณะการประกอบธุรกิจของบริษัท เพื่อก่อให้เกิด Synergy ในการผลิต และการเรียนรู้เทคนิคและกระบวนการผลิต โดยผลิตภัณฑ์จะต้องมีรูปแบบและการผลิตที่ซับซ้อน เพื่อสร้างมูลค่าเพิ่มให้แก่ผลิตภัณฑ์ของบริษัท

นอกจากนี้บริษัทยังมีเป้าหมายที่จะขยายฐานลูกค้าในต่างประเทศ ด้วยตัวบริษัทหรือบริษัทย่อยเอง (ถ้ามี) หรือโดยการร่วมกับพันธมิตรทางธุรกิจที่อยู่ในต่างประเทศเพื่อเข้าไปตั้งโรงงานผลิตและจำหน่ายชิ้นส่วนโลหะที่มีความเที่ยงตรงสูง (High Precision Parts) เพื่อตอบสนองต่อความต้องการของลูกค้าในต่างประเทศเป็นหลัก ทั้งนี้ บริษัทได้จัดตั้งบริษัทร่วมทุนในสัดส่วนร้อยละ 50 กับพันธมิตรในประเทศอินโดนีเซีย ซึ่งจดทะเบียนจัดตั้งแล้วเสร็จเมื่อวันที่ 24 มีนาคม 2554 และคาดว่าจะเริ่มเปิดดำเนินการเชิงพาณิชย์ในไตรมาสที่ 3 ปี 2554

- บริษัทจะขยายการประกอบธุรกิจไปยังตลาดชิ้นส่วนโลหะที่มีรูปร่างซับซ้อนและต้องควบคุมกระบวนการผลิตเข้มงวดมากเป็นพิเศษ เช่น ชิ้นส่วนอากาศยาน เครื่องมือทางการแพทย์ กล้องไมโครสโคป และเครื่องจักรซึ่งผลิตภัณฑ์ในตลาดประเภทนี้จะมีอัตรากำไรค่อนข้างสูง แต่มีขนาดตลาดค่อนข้างจำกัด ทั้งนี้บริษัทได้จัดตั้งบริษัท เอช เทคโนโลยี จำกัด เพื่อประกอบธุรกิจผลิตและจำหน่ายชิ้นส่วน โดยมุ่งเน้นมายังลูกค้ากลุ่มนี้เป็นการเฉพาะ
- บริษัทจะขยายการประกอบธุรกิจไปยังตลาดชิ้นส่วนโลหะที่ซับซ้อนน้อยและสามารถลดต้นทุนได้มากเมื่อผลิตในปริมาณสูง โดยมุ่งที่อุตสาหกรรมชิ้นส่วนจักรยานยนต์และอุปกรณ์เครื่องใช้ไฟฟ้า

ซึ่งผลิตภัณฑ์ในตลาดประเภทนี้จะมีอัตรากำไรค่อนข้างต่ำ แต่ความต้องการในตลาดจะค่อนข้างสูง ทั้งนี้บริษัทได้จัดตั้งบริษัท พิทู พรีซิชั่น จำกัด เพื่อประกอบธุรกิจผลิตและจำหน่ายชิ้นส่วน โดยมุ่งเน้นมายังลูกค้ากลุ่มนี้เป็นการเฉพาะ

- (2) บริษัทมุ่งเน้นการพัฒนาประสิทธิภาพในการผลิต การสั่งซื้อวัตถุดิบ และการบริหารจัดการสินค้าคงเหลือให้มีประสิทธิภาพมากยิ่งขึ้น โดยในเบื้องต้นบริษัทได้เริ่มนำระบบ TOYOTA Production System (TPS) มาประยุกต์ใช้ในปี 2551 และมีเป้าหมายว่าจะนำระบบ TPS มาประยุกต์ใช้ในทุกระบบและทุกระดับให้ได้ภายในปี 2554 นอกจากนี้ บริษัทมีเป้าหมายที่จะเพิ่มประสิทธิภาพในการทำงานของแรงงาน (Labor Productivity) โดยการนำระบบป้อนชิ้นงานอัตโนมัติมาประยุกต์ใช้ในสายการผลิตเพื่อเพิ่มประสิทธิภาพการใช้เครื่องจักร ช่วยให้ผลผลิตและคุณภาพสูงขึ้น รวมทั้งเป็นโอกาสให้พนักงานได้พัฒนาความสามารถเพื่อทำงานที่ใช้ทักษะสูงขึ้น