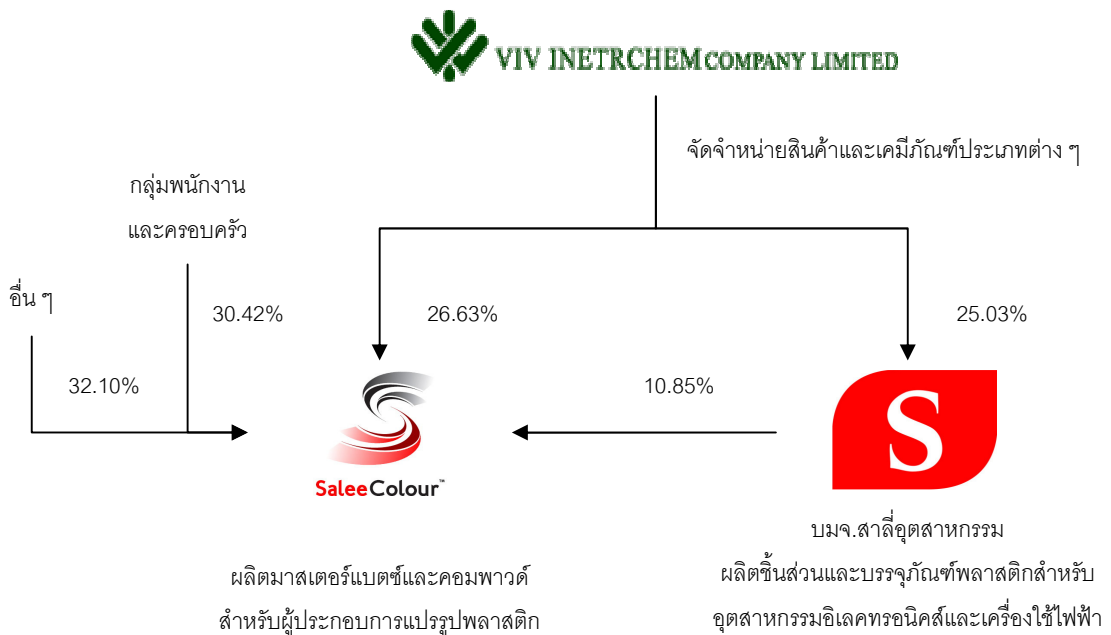


2 ลักษณะการประกอบธุรกิจ

2.1 ความเป็นมา

บริษัท สาลีคัลเลอร์ จำกัด (มหาชน) (“บริษัท”) ก่อตั้งขึ้นเมื่อวันที่ 13 สิงหาคม 2546 โดยเป็นการร่วมลงทุนของกลุ่มผู้บริหารและพนักงานของบริษัทซึ่งนำโดยคุณธนศพล มงคลรัตน์ และกลุ่มบริษัท วีไอวี อินเตอร์คอม จำกัด (ดูรายละเอียดในส่วนที่ 2 ข้อ 8.2 เรื่องผู้ถือหุ้น) เนื่องจากเล็งเห็นถึงโอกาสทางธุรกิจจากการขยายตัวอย่างต่อเนื่องของความต้องการใช้ผลิตภัณฑ์พลาสติก จึงได้ก่อตั้งบริษัท สาลีคัลเลอร์ จำกัด ขึ้น โดยมีทุนจดทะเบียนเริ่มต้น 40,000,000 บาท เพื่อประกอบธุรกิจผลิตและจำหน่ายเม็ดพลาสติกผสมสีและสารเติมแต่งแบบเข้มข้น หรือเม็ดพลาสติกมาสเตอร์แบตช์ (Masterbatch), เม็ดพลาสติกผสมสีและสารเติมแต่งสำเร็จรูป หรือเม็ดพลาสติกคอมพาวด์ (Compound) และสีผสมพลาสติกแบบชนิดผง (Dry Colourants) เพื่อจำหน่ายให้ผู้ประกอบการแปรรูปผลิตภัณฑ์พลาสติกประเภทต่าง ๆ อาทิ ถุงพลาสติก, บรรจุภัณฑ์เครื่องอุปโภคและเครื่องสำอาง, บรรจุภัณฑ์อาหาร รวมถึงชิ้นส่วนพลาสติกอื่น ๆ เช่น เฟอร์นิเจอร์หรือเครื่องใช้ไฟฟ้า เป็นต้น ซึ่งผู้ประกอบการดังกล่าวจะนำผลิตภัณฑ์ของบริษัทไปใช้เป็นส่วนประกอบของวัตถุดิบในการผลิต เพื่อให้ผลิตภัณฑ์พลาสติกมีสี คุณลักษณะ และคุณสมบัติตามที่ต้องการ โดยปัจจุบัน บริษัทและบริษัทย่อยดำเนินการผลิตโดยมีโรงงาน ตั้งอยู่ที่จังหวัดสมุทรปราการ มีกำลังการผลิตรวมประมาณ 24,600 ตันต่อปี และ 12,000 ตันต่อปีตามลำดับ

โครงสร้างการถือหุ้น (ก่อนการเพิ่มทุนจดทะเบียนเพื่อเสนอขายหุ้นสามัญต่อประชาชน)



บริษัทมีการพัฒนาผลิตภัณฑ์อย่างต่อเนื่อง โดยมีเป้าหมายสู่การเป็นผู้นำด้านวัตถุดิบสำหรับผลิตภัณฑ์พลาสติกทุกประเภท ภายใต้แนวคิด “Solution Provider” สำหรับผู้ประกอบการในอุตสาหกรรมพลาสติก ในวันที่ 31 ตุลาคม 2548 บริษัทได้ขยายการทำธุรกิจโดยการร่วมลงทุนกับบริษัท เนเชอรัลเคมีคอล จำกัด ซึ่งเป็นผู้จัดจำหน่ายเม็ดพลาสติกและสารเติมแต่งต่าง ๆ เพื่อก่อตั้งบริษัท โพลีเมอร์วิท เอเชีย จำกัด ขึ้น ในสัดส่วนการถือหุ้นร้อยละ 30 : 70 ของทุนจดทะเบียน 15.00 ล้านบาท เพื่อผลิตมาสเตอร์แบตช์ประเภทฟิลเลอร์ (Filler Masterbatch) ในระดับชั้นความละเอียดพิเศษ (Special Grade) โดยมีกำลังการผลิต

ผลิตประมาณ 5,000 ตันต่อปี ซึ่งก่อนการร่วมลงทุนดังกล่าว บริษัทได้มีการผลิตและจำหน่ายมาสเตอร์แบตช์ประเภทฟิลเลอร์ในระดับชั้นความละเอียดแบบมาตรฐาน (Standard Grade) ดังนั้น การร่วมลงทุนในบริษัท โพลีเมอร์ริทเอเชีย จำกัด จึงส่งผลให้บริษัทสามารถขยายธุรกิจมาสเตอร์แบตช์ประเภทฟิลเลอร์เนื่องจากมีความหลากหลายของระดับชั้นความละเอียดให้ลูกค้าเลือกใช้ได้มากขึ้น และสามารถเข้าถึงฐานลูกค้ากลุ่มใหม่ได้เพิ่มขึ้น

ต่อมา เมื่อวันที่ 30 มิถุนายน 2551 บริษัทได้ลงทุนซื้อหุ้นสามัญของบริษัท โพลีเมอร์ริท เอเชีย จำกัด จากบริษัท เนเชอรัลเคมีคอล จำกัด เพิ่มอีกเป็นจำนวน 1,049,998 หุ้น มูลค่าที่ตราไว้หุ้นละ 10.00 บาท โดยชำระค่าหุ้นเป็นเงินสดในราคารวม 15.25 ล้านบาท ซึ่งราคาดังกล่าวคำนวณโดยวิธีมูลค่าตามบัญชีปรับปรุง (Adjusted Book Value) โดยบริษัทนำเงินที่ได้จากการออกหุ้นสามัญเพิ่มทุนมาชำระค่าหุ้นดังกล่าว ส่งผลให้บริษัทถือหุ้นในบริษัท โพลีเมอร์ริท เอเชีย จำกัด ในสัดส่วนร้อยละ 99.99 ของทุนจดทะเบียน โดยมีวัตถุประสงค์เพื่อเป็นการขยายกำลังการผลิตเนื่องจากบริษัทมีการเติบโตของยอดขายอย่างต่อเนื่องส่งผลให้กำลังการผลิตของบริษัทไม่เพียงพอต่อความต้องการของลูกค้าในบางช่วงเวลา และเพื่อเป็นการเพิ่มประสิทธิภาพในการจัดสรรกำลังการผลิตของบริษัท โดยหลังจากที่บริษัท โพลีเมอร์ริท เอเชีย จำกัด มีฐานะเป็นบริษัทย่อยแล้ว บริษัทได้แยกสายการผลิตมาสเตอร์แบตช์ประเภทฟิลเลอร์ไปไว้ที่บริษัท โพลีเมอร์ริท เอเชีย จำกัด ทั้งหมด ส่งผลให้สามารถประหยัดเวลาในการล้างหรือปรับเครื่องจักรเพื่อใช้ผลิตมาสเตอร์แบตช์ประเภทฟิลเลอร์หลังจากใช้เครื่องจักรในการผลิตมาสเตอร์แบตช์ประเภทอื่น นอกจากนี้ ยังเป็นการลดความซ้ำซ้อนในการทำธุรกิจฟิลเลอร์มาสเตอร์แบตช์ระหว่างบริษัทและบริษัทย่อยอีกด้วย

ทั้งนี้ ในวันที่ 30 มิถุนายน 2551 เช่นเดียวกัน บริษัทได้เพิ่มทุนจดทะเบียนจาก 100.00 ล้านบาท เป็น 115.25 ล้านบาท โดยการออกจำหน่ายหุ้นสามัญให้แก่ นายยงยุทธ ชัยพรหมประสิทธิ์ ซึ่งเป็นผู้ถือหุ้นรายใหญ่ของบริษัท เนเชอรัลเคมีคอล จำกัด เป็นจำนวน 152,500 หุ้น มูลค่าที่ตราไว้หุ้นละ 100.00 บาท ในราคารวม 15.25 ล้านบาท ซึ่งราคาดังกล่าวคำนวณโดยวิธีอัตราส่วนราคาต่อกำไรสุทธิต่อหุ้น (P/E Multiple Approach) โดยบริษัทได้นำเงินที่ได้จากการเพิ่มทุนจดทะเบียนในครั้งนี้ไปจ่ายชำระค่าหุ้นของบริษัท โพลีเมอร์ริท เอเชีย จำกัด ทำให้โครงสร้างการประกอบธุรกิจของกลุ่มบริษัทสามารถแสดงได้ดังนี้



ประวัติความเป็นมาและพัฒนาการที่สำคัญของบริษัทสามารถสรุปได้ดังนี้

- ปี 2546 สิงหาคม - จัดตั้งบริษัทชื่อ “บริษัท สาลีคัลเลอร์ จำกัด” ด้วยทุนจดทะเบียน 40,000,000 บาท ตั้งอยู่ที่ซอยที่ดินไทย ถนนเทพารักษ์ ตำบลบางพลีใหญ่ อำเภอบางพลี จังหวัดสมุทรปราการ เพื่อดำเนินการผลิตและจำหน่ายเม็ดพลาสติกมาสเตอร์แบดซ์, เม็ดพลาสติกคอมพาวด์ และสีผสมพลาสติกชนิดผง
- ปี 2547 พฤษภาคม - เริ่มดำเนินการผลิตเชิงพาณิชย์ ด้วยกำลังการผลิตติดตั้งประมาณ 5,000 ตันต่อปี
- ธันวาคม - ได้รับการรับรองมาตรฐานระบบบริหารงานคุณภาพ ISO 9001: 2000 จากสถาบัน UKAS ประเทศอังกฤษ สำหรับการออกแบบและการผลิตเม็ดพลาสติกมาสเตอร์แบดซ์สำหรับเทอร์โมพลาสติกและยาง
- ปี 2548 มิถุนายน - เพิ่มทุนจดทะเบียนเป็น 54,000,000 บาท เพื่อลงทุนเพิ่มในเครื่องจักรและใช้เป็นเงินทุนหมุนเวียน
- กันยายน - เพิ่มทุนจดทะเบียนเป็น 58,500,000 บาท เพื่อใช้เป็นเงินทุนหมุนเวียน
- ตุลาคม - ลงทุนในบริษัท โพลีเมอร์ริทเอเชีย จำกัด เป็นจำนวน 4.50 ล้านบาท หรือคิดเป็นสัดส่วนร้อยละ 30 ของทุนจดทะเบียน 15.00 ล้านบาท เพื่อประกอบธุรกิจผลิตเม็ดพลาสติกมาสเตอร์แบดซ์ประเภทฟิลเลอร์ในระดับชั้นความละเอียดพิเศษ
- ปี 2549 มีนาคม - เพิ่มทุนจดทะเบียน เป็น 74.78 ล้านบาท เพื่อลงทุนในเครื่องจักร สำหรับเพิ่มกำลังการผลิตมาสเตอร์แบดซ์ประเภทสีขาวและสีดำ และมาสเตอร์แบดซ์ประเภทฟิลเลอร์
- มิถุนายน - บริษัท โพลีเมอร์ริทเอเชีย จำกัด เริ่มดำเนินการผลิตเชิงพาณิชย์
- ปี 2550 มีนาคม - เพิ่มทุนจดทะเบียน เป็น 80.60 ล้านบาท เพื่อลงทุนในเครื่องจักร สำหรับเพิ่มกำลังการผลิตมาสเตอร์แบดซ์ประเภทสี, มาสเตอร์แบดซ์ประเภทสารเติมแต่ง และเม็ดพลาสติกคอมพาวด์ และใช้เป็นเงินทุนหมุนเวียน
- กรกฎาคม - เพิ่มทุนจดทะเบียน เป็น 86.42 ล้านบาท เพื่อลงทุนในอุปกรณ์และใช้เป็นเงินทุนหมุนเวียน
- ตุลาคม - เพิ่มทุนจดทะเบียน เป็น 92.24 ล้านบาท เพื่อลงทุนในเครื่องจักรเพื่อปรับปรุงประสิทธิภาพการผลิต (ดูรายละเอียดในส่วนที่ 2 ข้อ 4 เรื่องการวิจัยและพัฒนา)
- ปี 2551 มกราคม - เพิ่มทุนจดทะเบียน เป็น 100.00 ล้านบาท เพื่อลงทุนในเครื่องจักร สำหรับเพิ่มกำลังการผลิตมาสเตอร์แบดซ์ประเภทสี, มาสเตอร์แบดซ์ประเภทสารเติมแต่ง และเม็ดพลาสติกคอมพาวด์ และลงทุนสร้างห้องอบเพื่อปรับปรุงประสิทธิภาพการผลิต (ดูรายละเอียดในส่วนที่ 2 ข้อ 4 เรื่องการวิจัยและพัฒนา)

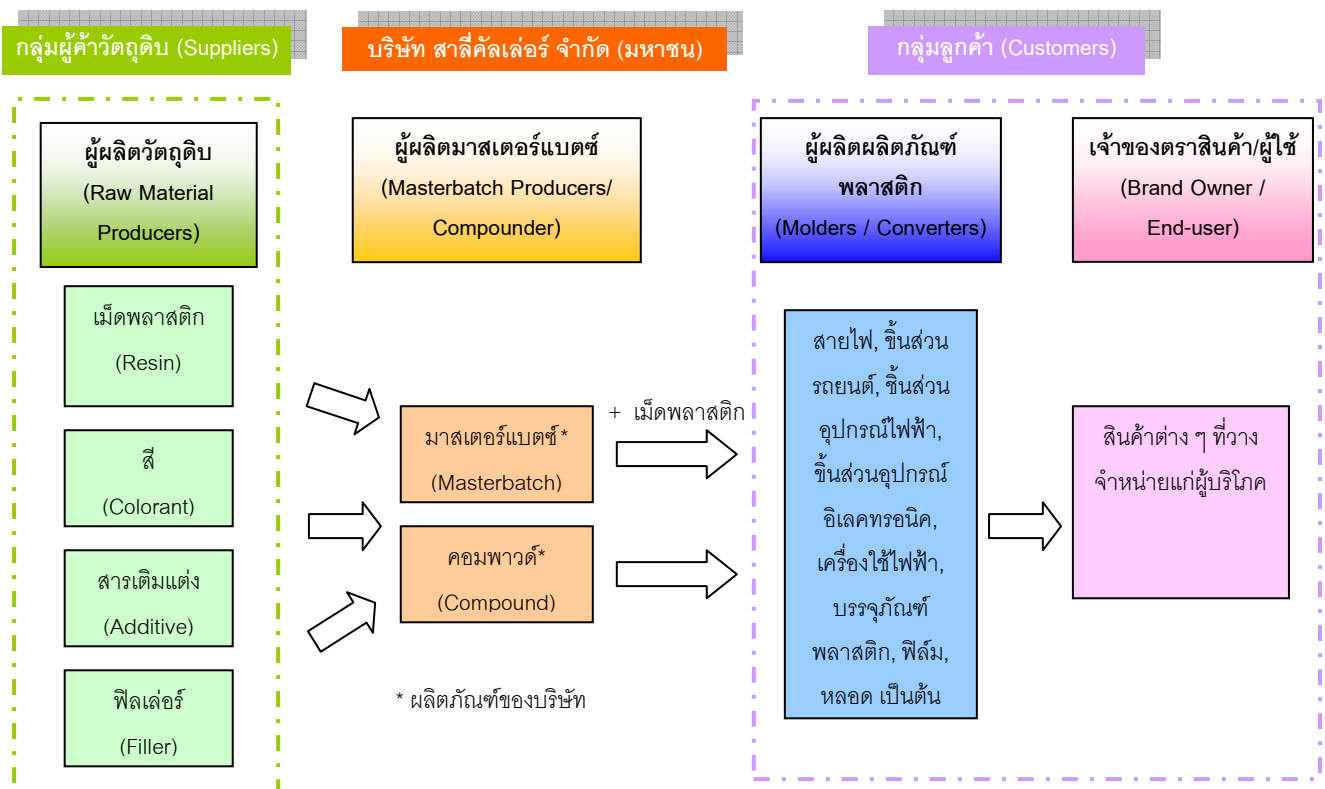
- เมษายน - เพิ่มทุนจดทะเบียน เป็น 115.25 ล้านบาท เพื่อลงทุนซื้อหุ้นสามัญของบริษัท โพลีเมอร์ริท เอเชีย จำกัด เพื่อขยายกำลังการผลิตและเพิ่มประสิทธิภาพการจัดสรรกำลังการผลิต รวมทั้งลดความซ้ำซ้อนในการทำธุรกิจกับบริษัทย่อย
- กันยายน - เปลี่ยนชื่อจาก “บริษัท สาลีคัลเลอร์ จำกัด” เป็น “บริษัท สาลีคัลเลอร์ จำกัด (มหาชน)”
- เพิ่มทุนจดทะเบียน เป็น 145.25 ล้านบาท และเปลี่ยนแปลงมูลค่าที่ตราไว้ของหุ้นสามัญจากหุ้นละ 100.00 บาท เป็นหุ้นละ 1.00 บาท ซึ่งทำให้จำนวนหุ้นสามัญที่จดทะเบียนไว้เพิ่มขึ้นจาก 1,452,500 หุ้น เป็น 145,250,000 หุ้น และดำเนินการแปรสภาพบริษัทเป็นมหาชน เพื่อนำบริษัทเข้าจดทะเบียนในตลาดหลักทรัพย์เอ็ม เอ ไอ
- ปี 2552 สิงหาคม - บริษัทขยายกำลังการผลิต โดยการสั่งซื้อเครื่องจักรผลิตมาสเตอร์แบทช์ เพื่อเพิ่มกำลังการผลิตของบริษัทเป็น 24,600 ตันต่อปี
- บริษัทได้รับอนุญาตจากสำนักงานคณะกรรมการกำกับหลักทรัพย์และตลาดหลักทรัพย์ให้ทำการเสนอขายหุ้นสามัญเพิ่มทุนจำนวน 30,000,000 หุ้นแก่ประชาชนทั่วไป โดยจะต้องทำการเสนอขายให้แล้วเสร็จภายใน 6 เดือนนับจากวันที่ได้รับอนุญาต และสามารถขอผ่อนผันเพื่อขยายระยะเวลาได้อีก 6 เดือน
- กันยายน - บริษัทย่อยเพิ่มทุนจดทะเบียนเป็น 35 ล้านบาท เพื่อใช้เป็นเงินทุนหมุนเวียนในการดำเนินงาน
- ปี 2553 สิงหาคม - บริษัทได้ทำการเสนอขายหุ้นสามัญเพิ่มทุนให้แก่ประชาชนภายในระยะเวลาที่สำนักงานคณะกรรมการกำกับหลักทรัพย์และตลาดหลักทรัพย์กำหนด
- พฤศจิกายน - ที่ประชุมผู้ถือหุ้นยืนยันมติในการเสนอขายหุ้นสามัญเพิ่มทุนจำนวน 30,000,000 หุ้นให้แก่ประชาชน และนำบริษัทเข้าจดทะเบียนในตลาดหลักทรัพย์ เอ็ม เอ ไอ
- บริษัทเตรียมการปรับเปลี่ยนระบบการบริหารจัดการภายในกลุ่มบริษัท เพื่อเพิ่มประสิทธิภาพในการบริหารจัดการ และการลดความซ้ำซ้อนของงาน โดยตั้งแต่วันที่ 1 มกราคม 2554 บริษัทจะทำการเช่าเครื่องจักรจากบริษัทย่อย และจะย้ายการผลิตและพนักงานทั้งหมดมาอยู่ภายใต้การจัดการของบริษัท
 - บริษัทตกลงที่จะซื้อที่ดินที่จังหวัดสมุทรปราการ ประมาณ 14 ไร่ มูลค่าประมาณ 67 ล้านบาท เพื่อใช้สำหรับสร้างโรงงานแห่งใหม่ โดยบริษัทได้จ่ายชำระค่ามัดจำเป็นจำนวนเงิน ประมาณ 6.7 ล้านบาท
- ปี 2554 มกราคม - บริษัทได้จ่ายชำระค่าที่ดินที่เหลือเป็นจำนวนเงินประมาณ 60 ล้านบาท และได้รับการโอนกรรมสิทธิ์ของที่ดินดังกล่าว

2.2 ภาพรวมการประกอบธุรกิจ

การประกอบธุรกิจของบริษัทและบริษัทย่อยนั้น ได้แก่การผลิตและจำหน่ายวัตถุดิบในรูปแบบของเม็ดพลาสติกมาสเตอร์แบตช์และเม็ดพลาสติกคอมพาวด์ให้แก่ผู้ประกอบการแปรรูปพลาสติก รวมถึงจำหน่ายสีผสมพลาสติกชนิดผงเพื่อให้ลูกค้าใช้เป็นวัตถุดิบตั้งต้นในกระบวนการผลิต โดยจากแผนภาพการเพิ่มมูลค่าของผลิตภัณฑ์พลาสติก (Plastic Article Value Chain) จะเห็นได้ว่า การจัดเตรียมวัตถุดิบในการผลิตผลิตภัณฑ์พลาสติกนั้น สามารถแบ่งได้เป็น 3 รูปแบบคือ

1. การใช้วัตถุดิบตั้งต้นแต่ละประเภทในการกระบวนการผลิต เช่น เม็ดพลาสติก, สี, สารเติมแต่ง, ฟิลเลอร์ และอื่น ๆ มาผสมกันตามสัดส่วน แล้วนำไปเข้ากระบวนการขึ้นรูปเป็นผลิตภัณฑ์พลาสติก
2. การใช้วัตถุดิบในรูปของมาสเตอร์แบตช์หรือเม็ดพลาสติกแบบเข้มข้น ซึ่งต้องนำไปผสมกับเม็ดพลาสติกก่อนนำไปเข้ากระบวนการขึ้นรูปเป็นผลิตภัณฑ์พลาสติก
3. การใช้วัตถุดิบในรูปของคอมพาวด์หรือเม็ดพลาสติกแบบสำเร็จรูป ซึ่งสามารถนำไปใช้ในกระบวนการขึ้นรูปผลิตภัณฑ์พลาสติกได้เลยโดยไม่ต้องผสมกับเม็ดพลาสติกอีก

แผนภาพการเพิ่มมูลค่าของผลิตภัณฑ์พลาสติก (Plastic Article Value Chain)



หมายเหตุ

สี (Colourant)

สารเติมแต่ง (Additive)

ฟิลเลอร์ (Fillers)

หมายถึง สารที่ทำให้เกิดสีต่าง ๆ

หมายถึง สารที่เสริมคุณสมบัติต่าง ๆ

หมายถึง วัตถุดิบที่เติมลงไปเพื่อทดแทนเม็ดพลาสติกหรือยาง ทำให้ต้นทุนการผลิตถูกลง

บริษัท สาลีคัลเลอร์ จำกัด (มหาชน)

บริษัทได้ถูกก่อตั้งขึ้นเพื่อทำหน้าที่เป็น "Solution Provider" ให้แก่ผู้ผลิตผลิตภัณฑ์พลาสติก (Molders/Converters) ในการวิเคราะห์สูตรผสมและจัดเตรียมวัตถุดิบในรูปแบบของมาสเตอร์แบตช์และคอมพาวด์ ให้ลูกค้าเพื่อนำไปใช้ในการผลิตผลิตภัณฑ์พลาสติก รวมถึงการให้บริการในการวิเคราะห์และจัดเตรียมสีผสมพลาสติกชนิดผงเพื่อให้ลูกค้านำไปใช้ในการผลิต นอกจากนี้ บริษัทยังมีการให้คำแนะนำและร่วมกันพัฒนาสูตรผสมวัตถุดิบและเทคนิคการผลิตร่วมกับผู้ผลิตวัตถุดิบและลูกค้า เพื่อให้ผลิตภัณฑ์พลาสติกที่มีคุณภาพเหมาะแก่การใช้งานประเภทต่าง ๆ มากที่สุด

ปัจจุบัน บริษัทมีกำลังการผลิตรวมประมาณ 24,600 ตันต่อปี โดยเน้นการผลิตในรูปแบบของมาสเตอร์แบตช์ประเภทต่าง ๆ ซึ่งแบ่งออกได้เป็น มาสเตอร์แบตช์ประเภทสีขาวและสีดำ, มาสเตอร์แบตช์ประเภทสี, มาสเตอร์แบตช์ประเภทสารเติมแต่ง และมาสเตอร์แบตช์ประเภทฟิลเลอร์ โดยผู้ผลิตผลิตภัณฑ์พลาสติกสามารถนำมาใช้มาสเตอร์แบตช์ของบริษัทซึ่งเป็นเสมือนวัตถุดิบแบบเข้มข้นไปผสมกับเม็ดพลาสติกตามสัดส่วนที่กำหนดเพื่อใช้ในการผลิตสินค้าที่มีคุณลักษณะและคุณสมบัติต่าง ๆ ตรงตามที่ต้องการของลูกค้าของตน ต้องการภายใต้ต้นทุนที่ยอมรับได้ ซึ่งนอกจากจะเป็นการอำนวยความสะดวกเนื่องจากช่วยลดขั้นตอนจากการเตรียมวัตถุดิบหลายประเภทแล้ว ยังช่วยประหยัดต้นทุนจากการวิจัยและพัฒนาอีกด้วย เนื่องจากวัตถุดิบแต่ละกลุ่มนั้นสามารถแบ่งเป็นประเภทย่อย ๆ ที่มีคุณสมบัติแตกต่างกันเป็นจำนวนมาก ดังนั้น ในการคำนวณชนิดและปริมาณของวัตถุดิบแต่ละประเภทที่จะใช้ในการผลิตจึงต้องอาศัยความรู้ความชำนาญอย่างสูงเพื่อที่จะสร้างสูตรผสมเพื่อให้ได้สินค้าที่มีคุณลักษณะ และคุณสมบัติต่าง ๆ ตามที่ต้องการ

เดิมบริษัทมีสายการผลิตสำหรับผลิตคอมพาวด์ และมาสเตอร์แบตช์ประเภทต่าง ๆ คือ มาสเตอร์แบตช์ประเภทสีขาวและสีดำ, มาสเตอร์แบตช์ประเภทสี, มาสเตอร์แบตช์ประเภทสารเติมแต่ง และมาสเตอร์แบตช์ประเภทฟิลเลอร์ โดยเป็นฟิลเลอร์ในระดับชั้นความละเอียดแบบมาตรฐาน (Standard Grade) ซึ่งมักใช้สำหรับผลิตภัณฑ์พลาสติกที่ไม่ต้องการความเรียบหรือความบางของผิวสัมผัสมากนัก เช่น ถุงบรรจุสินค้าที่มีความหนามากกว่า 0.015 มิลลิเมตร หรือชิ้นส่วนพลาสติกต่าง ๆ ซึ่งฟิลเลอร์ในระดับชั้นความละเอียดแบบมาตรฐานนี้ หากนำไปรีดเป็นแผ่นบางจะให้ผิวสัมผัสที่ขรุขระ และบริษัทได้ลงทุนในบริษัท โพลีเมอร์ริชเอเชีย จำกัด เพื่อดำเนินการผลิตฟิลเลอร์ในระดับชั้นความละเอียดพิเศษ (Special Grade) ซึ่งสามารถใช้งานได้ปริมาณสูงมากกว่าปกติ (High Loading) จึงเป็นการช่วยลดต้นทุนได้มากขึ้น โดยเน้นการเจาะกลุ่มลูกค้าที่ยังไม่เคยใช้มาสเตอร์แบตช์ประเภทฟิลเลอร์มาก่อน และกลุ่มลูกค้าที่ผลิตผลิตภัณฑ์พลาสติกที่ต้องการความเรียบหรือความบางของผิวสัมผัสมากกว่าการใช้ฟิลเลอร์ในชั้นความละเอียดแบบมาตรฐาน เช่น ถุงบรรจุสินค้าที่มีความหนาต่ำกว่า 0.015 มิลลิเมตร, ถุงใส่ผักและผลไม้ในห้างสรรพสินค้า หรือแผ่นฟิล์มสำหรับบรรจุภัณฑ์ประเภทของ เป็นต้น

ต่อมา ภายหลังจากที่บริษัทได้เข้าลงทุนในบริษัท โพลีเมอร์ริชเอเชีย จำกัด เพิ่มจากสัดส่วนร้อยละ 30 เป็นร้อยละ 99.99 ของทุนจดทะเบียน บริษัทได้มีการปรับเปลี่ยนนโยบายการผลิตโดยให้บริษัทย่อยเป็นผู้ทำการผลิตมาสเตอร์แบตช์ประเภทฟิลเลอร์ทั้งหมด ดังนั้น กำลังการผลิตของบริษัทในปัจจุบันจึงมีไว้สำหรับผลิตมาสเตอร์แบตช์ประเภทสีขาวและสีดำ, มาสเตอร์แบตช์ประเภทสี และมาสเตอร์แบตช์ประเภทสารเติมแต่ง รวมถึงคอมพาวด์ประเภทต่าง ๆ

บริษัท โพลีเมอร์ริทเอเชีย จำกัด

บริษัทย่อยของบริษัทประกอบธุรกิจผลิตและจำหน่ายมาสเตอร์แบตช์ประเภทฟิลเลอร์ ซึ่งเป็นมาสเตอร์แบตช์ประเภทที่นำไปใช้เป็นวัตถุดิบทดแทนเม็ดพลาสติกในการแปรรูปผลิตภัณฑ์พลาสติกโดยที่ผลิตภัณฑ์ที่ได้ยังคงมีคุณสมบัติของพลาสติกตามที่ต้องการ ซึ่งหากสามารถเติมฟิลเลอร์ลงในกระบวนการผลิตเพื่อทดแทนเม็ดพลาสติกได้มาก ก็จะสามารถประหยัดต้นทุนได้มากขึ้นเนื่องจากฟิลเลอร์มีราคาถูกกว่าเม็ดพลาสติก โดยมาสเตอร์แบตช์ประเภทฟิลเลอร์นี้สามารถแบ่งได้เป็นหลายระดับตามชั้นความละเอียดเพื่อรองรับความต้องการใช้งานที่แตกต่างกันของลูกค้า กล่าวคือ ระดับความละเอียดยิ่งมาก ความเรียบเนียนของผิวเนื้อพลาสติกยิ่งสูง และหากมีการใช้ฟิลเลอร์เป็นส่วนผสมในปริมาณที่เหมาะสม จะทำให้ผลิตภัณฑ์พลาสติกมีความแข็งแรงมากขึ้นและย่อยสลายได้ง่ายขึ้นกว่าการใช้เม็ดพลาสติกอย่างเดียว ปัจจุบัน บริษัทย่อยมีกำลังการผลิตรวมเท่ากับประมาณ 12,000 ตันต่อปี โดยเป็นการผลิตเฉพาะมาสเตอร์แบตช์ประเภทฟิลเลอร์เท่านั้น

ทั้งนี้ ตั้งแต่วันที่ 1 มกราคม 2554 บริษัทมีแนวทางในการปรับเปลี่ยนโครงสร้างการบริหารจัดการภายในกลุ่มบริษัท โดยบริษัทย่อยจะให้บริษัททำการเช่าเครื่องจักร และโอนย้ายพนักงานทั้งหมดมาอยู่ภายใต้การบริหารและจัดการของบริษัท ทั้งนี้เพื่อเพิ่มประสิทธิภาพในการบริหารจัดการภายในองค์กร และลดความซ้ำซ้อนของงานภายในกลุ่มบริษัท เช่น การเปิดรายการซื้อขายระหว่างกัน การบริหารสินค้าคงคลัง และจัดซื้อ เป็นต้น ส่งผลให้งบการเงินปี 2554 ของบริษัทย่อย จะเปลี่ยนแปลงไปจากปัจจุบัน จากกามีรายได้หลักมาจากการจำหน่ายสินค้า และมีต้นทุนสินค้าเป็นค่าใช้จ่ายหลัก เป็นรายได้จากค่าเช่าเครื่องจักร และมีค่าเสื่อมราคาของเครื่องจักรเป็นค่าใช้จ่ายหลักแทน และงบการเงินเฉพาะกิจการของบริษัท จะมีรายได้จากการขายเพิ่มขึ้น จากการจำหน่ายสินค้าที่เดิมทำการผลิตและจำหน่ายโดยบริษัทย่อย โดยบริษัทจะมีสิทธิในการใช้เครื่องหมายการค้าของบริษัทย่อย ทั้งนี้ ในเชิงของงบการเงินรวมของบริษัท จะมิได้รับผลกระทบแต่อย่างใด

2.3 โครงสร้างรายได้ของบริษัทและบริษัทย่อย

2.3.1 บริษัท สาลีคัลเลอร์ จำกัด (มหาชน) (“บริษัท”)

รายการ	2550 (เฉพาะกิจการ)		2551 (เฉพาะกิจการ)		2552 (เฉพาะกิจการ)		2553 (เฉพาะกิจการ)	
	ล้านบาท	สัดส่วน (%)	ล้านบาท	สัดส่วน (%)	ล้านบาท	สัดส่วน (%)	ล้านบาท	สัดส่วน (%)
รายได้จากการผลิตและจำหน่าย								
1. มาสเตอร์แบดซ์								
1.1 มาสเตอร์แบดซ์ประเภทสีขา และสีดำ	125.03	26.89	144.93	26.91	264.50	58.45	177.68	44.44
1.2 มาสเตอร์แบดซ์ประเภทสี	82.31	17.70	83.31	15.47	93.64	20.69	110.23	27.57
1.2 มาสเตอร์แบดซ์ประเภท สารเติมแต่ง	15.23	3.27	19.56	3.63	19.76	4.37	24.77	6.19
1.3 มาสเตอร์แบดซ์ประเภทฟิล เลอร์ ¹⁾	199.07	42.82	196.95	36.56	15.18	3.35	7.27	1.82
รวม	421.63	90.68	444.75	82.57	393.08	86.87	319.95	80.02
2. คอมพาวด์	9.87	2.12	15.02	2.79	8.52	1.88	5.84	1.46
3. สีสผสมพลาสติกชนิดผง	3.04	0.65	3.33	0.62	2.51	0.55	2.81	0.70
4. อื่น ๆ	17.18	3.70	61.46	11.41	28.00	6.19	15.14	3.79
รวมรายได้จากการผลิตและจำหน่าย	451.72	97.16	524.55	97.38	432.11	95.50	343.74	85.97
รายได้จากการให้บริการ ²⁾	-	-	2.01	0.37	13.85	3.06	42.74	10.69
รวมรายได้จากการขายและให้บริการ	451.72	97.16	526.56	97.75	445.96	98.56	386.48	96.66
รายได้อื่น ³⁾	9.58	97.16	6.56	1.22	6.53	1.44	13.37	3.34
เงินปันผลรับจากบริษัทย่อย ³⁾	-	-	5.54	1.03	-	-	-	-
ส่วนแบ่งกำไรจากเงินลงทุนในบริษั ทย่อย ⁴⁾	3.64	0.78	-	-	-	-	-	-
รวมรายได้ทั้งหมด	464.94	100.00	538.66	100.00	452.49	100.00	399.85	100.00

รายการ	2550 (แสดงเงินลงทุน ตามวิธีส่วนได้เสีย)		2551 (รวม)		2552 (รวม)		2553 (รวม)	
	ล้านบาท	สัดส่วน (%)	ล้านบาท	สัดส่วน (%)	ล้านบาท	สัดส่วน (%)	ล้านบาท	สัดส่วน (%)
รายได้จากการผลิตและจำหน่าย								
1. มาสเตอร์แบตช์								
1.1 มาสเตอร์แบตช์ประเภทสีขาว และสีดำ	125.03	26.89	144.27	28.11	264.32	43.52	177.68	31.37
1.2 มาสเตอร์แบตช์ประเภทสี	82.31	17.70	83.31	16.23	93.64	15.42	110.23	19.46
1.3 มาสเตอร์แบตช์ประเภท สารเติมแต่ง	15.23	3.27	19.56	3.81	19.76	3.25	24.77	4.37
1.4 มาสเตอร์แบตช์ประเภทฟิล เลอร์ ¹⁾	199.07	42.82	220.53	42.97	198.45	32.68	203.52	35.93
รวม	421.63	90.68	467.68	91.12	576.17	94.88	516.20	91.13
2. คอมพาวด์	9.87	2.12	15.02	2.93	8.52	1.40	5.84	1.03
3. สีมผสมพลาสติกชนิดผง	3.04	0.65	3.33	0.65	2.51	0.41	2.81	0.50
4. อื่น ๆ	17.18	3.70	21.30	4.15	8.13	1.34	2.96	0.52
รวมรายได้จากการผลิตและจำหน่าย	451.72	97.16	507.32	98.84	595.33	98.03	527.81	93.18
รายได้จากการให้บริการ ²⁾	-	-	2.01	0.39	10.67	1.75	35.54	6.27
รวมรายได้จากการขายและให้บริการ	451.72	97.16	509.33	99.23	606.00	99.78	563.35	99.46
รายได้อื่น ³⁾	9.58	97.16	3.14	0.61	1.28	0.21	3.08	0.54
เงินปันผลรับจากบริษัทย่อย ³⁾	-	-	-	-	-	-	-	-
ส่วนแบ่งกำไรจากเงินลงทุนในบริษัท ย่อย ⁴⁾	3.64	0.78	0.81	0.16	-	-	-	-
รวมรายได้ทั้งหมด	464.94	100.00	513.28	100.00	607.28	100.00	566.43	100.00

1) ตั้งแต่เดือนกรกฎาคม 2551 บริษัทได้เริ่มให้ทางบริษัทย่อยดำเนินการผลิตมาสเตอร์แบตช์ประเภทฟิลเลอร์ชนิดมาตรฐานและจำหน่ายกลับมาให้บริษัท เพื่อนำไปจำหน่ายให้แก่ลูกค้า โดยบริษัทยังคงดำเนินการผลิตเองบางส่วนในกรณีที่บริษัทย่อยไม่สามารถผลิตได้ทันในบางช่วงเวลา

2) รายได้จากการให้บริการได้แก่ การให้บริการรับจ้างผลิต

3) รายได้อื่น ๆ ประกอบด้วย รายได้ค่าเช่า, รายได้จากการขายเศษวัสดุ และรายได้ดอกเบี้ย เป็นต้น

4) ปี 2548 - วันที่ 29 มิถุนายน 2551 บริษัทถือหุ้นบริษัท โพลีเมอริท เอเซีย จำกัด ในสัดส่วนร้อยละ 30 ของทุนจดทะเบียน และถือหุ้นเพิ่มขึ้นเป็นสัดส่วนร้อยละ 99.99 ของทุนจดทะเบียน ตั้งแต่วันที่ 30 มิถุนายน 2551

2.3.2 บริษัท โพลีเมอร์ริท จำกัด (“บริษัทย่อย”)

รายการ	2550		2551		2552		2553 (รวม)	
	ล้านบาท	สัดส่วน (%)	ล้านบาท	สัดส่วน (%)	ล้านบาท	สัดส่วน (%)	ล้านบาท	สัดส่วน (%)
รายได้จากการผลิตและจำหน่าย								
1. มาสเตอร์แบตช์ประเภทฟิลเลอร์ ¹⁾	96.27	81.38	74.87	81.27	191.59	99.24	198.46	96.22
2. มาสเตอร์แบตช์ประเภทสีขาวและสีดำ	-	-	-	-	0.11	0.05	-	-
3. มาสเตอร์แบตช์ประเภทสารเติมแต่ง	-	-	-	-	0.01	0.00	-	-
รายได้จากการบริการ ²⁾	21.76	18.40	17.07	18.53	0.92	0.48	0.40	0.19
รายได้อื่น ³⁾	0.26	0.22	0.20	0.20	0.44	0.23	7.4	3.59
รวมรายได้ทั้งหมด	118.29	100.00	92.13	100.00	193.06	100.00	206.26	100.00

- 1) บริษัท โพลีเมอร์ริทเอเชีย จำกัด ในฐานะบริษัทย่อยได้เป็นผู้ดำเนินการผลิตมาสเตอร์แบตช์ประเภทฟิลเลอร์ทั้งชนิดมาตรฐานและชนิดพิเศษให้แก่กลุ่มบริษัทนับตั้งแต่เดือนกรกฎาคม 2551 โดยในช่วงเดือนกรกฎาคม 2551 – ธันวาคม 2551 บริษัทย่อยจะจำหน่ายมาสเตอร์แบตช์ชนิดมาตรฐานที่ผลิตได้ให้แก่บริษัทเพื่อนำไปจำหน่ายให้แก่ลูกค้าในนามของบริษัท สาลีคัลเลอร์ จำกัด (มหาชน) สำหรับตั้งแต่เดือนมกราคม 2552 เป็นต้นไป บริษัทย่อยจะเป็นผู้ผลิตและจำหน่ายมาสเตอร์แบตช์ประเภทฟิลเลอร์ทั้งชนิดมาตรฐานและชนิดพิเศษ และจำหน่ายให้แก่ลูกค้าในนามของบริษัท โพลีเมอร์ริทเอเชีย จำกัด โดยตรง
- 2) รายได้จากการบริการ ได้แก่ รายได้จากการรับจ้างผลิตให้บริษัท สาลีคัลเลอร์ จำกัด (มหาชน)
- 3) รายได้อื่น ได้แก่ รายได้จากการขายวัตถุดิบ และดอกเบียร์รับ เป็นต้น

2.4 เป้าหมายในการดำเนินงานธุรกิจ

บริษัทมีเป้าหมายในการสร้างความพึงพอใจให้แก่ลูกค้า ด้วยความหลากหลายของผลิตภัณฑ์คุณภาพและบริการที่ครบวงจร ภายใต้แนวคิด “Solution Provider” บริษัทมุ่งมั่นสู่การเป็นผู้นำด้านการพัฒนาวัตถุดิบสำหรับผลิตภัณฑ์พลาสติก โดยเน้นการสร้างมูลค่าและความสำเร็จร่วมกับลูกค้าและบุคลากรของบริษัท ด้วยการวิจัยและพัฒนาอย่างต่อเนื่องจากบุคลากรที่มีความรู้ความชำนาญ เพื่อให้สามารถเติมเต็มความต้องการด้านคุณภาพของวัตถุดิบของลูกค้าให้ได้ครบถ้วน รวมถึงการค้นคว้าวิจัยผลิตภัณฑ์ใหม่ ที่จะช่วยสร้างมูลค่าเพิ่มให้แก่ผลิตภัณฑ์ของลูกค้า ภายใต้ต้นทุนที่ยอมรับได้