

2. ลักษณะการประกอบธุรกิจ

2.1 ประวัติความเป็นมา

บริษัท แอสเซี่ยน เทคโนโลยี จำกัด (มหาชน) (“บริษัท” หรือ “HTECH”) ก่อตั้งขึ้นเมื่อวันที่ 11 กันยายน 2545 ด้วยทุนจดทะเบียน 3 ล้านบาท โดยการร่วมทุนระหว่างบริษัท แอสเซี่ยน เมทอล จำกัด และนักลงทุนชาวไทยรวม 78% และ นักลงทุนชาวสิงคโปร์ 22% โดยบริษัทดำเนินธุรกิจผลิต รับจ้างผลิต และจำหน่ายเครื่องมือที่ใช้ในการตัดเฉือนโลหะ (Cutting Tools) เพื่อรองรับงานด้านอุตสาหกรรมผลิตชิ้นส่วนอิเล็กทรอนิกส์ และอุตสาหกรรมผลิตชิ้นส่วนยานยนต์ ซึ่งในปี 2550 ได้มีการปรับโครงสร้างกลุ่มบริษัทใหม่ โดยบริษัทได้มีการเพิ่มทุนจดทะเบียนชำระแล้วเป็น 179,253,400 บาท และทำการแลกหุ้นของบริษัทจากผู้ถือหุ้นของ บริษัท แอสเซี่ยน เมทอล จำกัด เพื่อให้บริษัทถือหุ้น 100% ใน บริษัท แอสเซี่ยน เมทอล จำกัด ซึ่งปัจจุบันมีทุนชำระแล้ว 50 ล้านบาท บริษัทได้จดทะเบียนเป็นบริษัทมหาชนจำกัด เมื่อวันที่ 14 พฤษภาคม 2551

บริษัท แอสเซี่ยน เมทอล จำกัด (HM) ได้เริ่มก่อตั้งขึ้นเมื่อวันที่ 25 พฤศจิกายน 2536 ด้วยทุนจดทะเบียน 2 ล้านบาท โดยมีผู้ถือหุ้นรายใหญ่ คือ คุณพิท ริมชลา และคุณวิบูลย์ รุจิเรกสาร ซึ่งมีสัดส่วนการถือหุ้นร้อยละ 35 และ 20 ตามลำดับ บริษัทดำเนินธุรกิจผลิต รับจ้างผลิต และจำหน่าย อุปกรณ์และชิ้นส่วนโลหะประเภทต่างๆ อาทิ อุปกรณ์จับยึดชิ้นงาน (Jigs & Fixtures), อุปกรณ์ยึดจับเครื่องมือตัด (Holders), บานพับกล่องเครื่องประดับ, รถเข็นสัมภาระ (Trolley) เป็นต้น เพื่อรองรับความต้องการของอุตสาหกรรมคอมพิวเตอร์ อุตสาหกรรมยานยนต์ และอุตสาหกรรมเครื่องจักรกล ต่อมากลุ่มผู้บริหารได้สังเกตเห็นศักยภาพการเติบโตในธุรกิจผลิตเครื่องมือที่ใช้ในการตัด (Special Diamond Cutter) ซึ่งเป็นธุรกิจที่ใหม่สำหรับประเทศไทย ดังนั้นทางบริษัทจึงมีการขยายธุรกิจโดยเข้าร่วมทุนกับนักลงทุนชาวสิงคโปร์ เพื่อทำการผลิตเครื่องมือตัดดังกล่าวในประเทศไทยภายใต้ชื่อ **บริษัท แอสเซี่ยน เทคโนโลยี จำกัด**

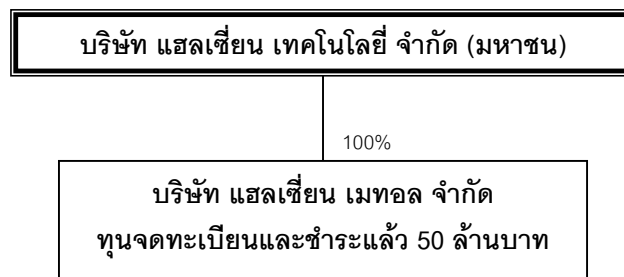
2.2 การเปลี่ยนแปลงและพัฒนาการที่สำคัญ

- | | |
|-----------------|---|
| 11 กันยายน 2545 | จดทะเบียนจัดตั้งบริษัท ด้วยทุนจดทะเบียน 3 ล้านบาท ชำระแล้ว 1.5 ล้านบาท จำนวนหุ้น 30,000 หุ้น มูลค่าที่ตราไว้หุ้นละ 100 บาท มีสำนักงานตั้งอยู่เลขที่ 41 หมู่ที่ 14 นิคมอุตสาหกรรมบางชัน ซอย 6 ถนนเสรีไทย แขวงมีนบุรี เขตมีนบุรี กรุงเทพมหานคร |
| 21 ธันวาคม 2545 | เพิ่มทุนจดทะเบียนชำระแล้วส่วนที่เหลืออีก 1.5 ล้านบาท เป็นทุนจดทะเบียนชำระแล้ว 3 ล้านบาท |
| 27 มกราคม 2547 | เพิ่มทุนจดทะเบียนชำระแล้วเป็น 10 ล้านบาท เพื่อขยายการผลิต (ซื้อเครื่องจักร) และเป็นเงินทุนหมุนเวียนในกิจการ |
| 27 เมษายน 2547 | เพิ่มทุนจดทะเบียนชำระแล้วเป็น 12 ล้านบาท เพื่อขยายการผลิต (ซื้อเครื่องจักร) และเป็นเงินทุนหมุนเวียนในกิจการ |
| 5 กันยายน 2548 | เพิ่มทุนจดทะเบียนชำระแล้วเป็น 17 ล้านบาท เพื่อขยายการผลิต (ซื้อเครื่องจักร) และเป็นเงินทุนหมุนเวียนในกิจการ |
| 3 ธันวาคม 2550 | เพิ่มทุนจดทะเบียนชำระแล้วอีกจำนวน 162,253,400 บาท เป็น 179,253,400 บาท เพื่อปรับโครงสร้างกลุ่มบริษัทและกลุ่มผู้ถือหุ้น ซึ่งเป็นการตกลงกันระหว่างผู้ถือหุ้นบริษัท โดยแบ่งเป็น <ol style="list-style-type: none">1. เพิ่มทุน 50 ล้านบาท (5.0 แสนหุ้น) มาแลกหุ้น HM จากผู้ถือหุ้นเดิมของ HM ในสัดส่วน 1 : 1 ซึ่งมีมูลค่าใกล้เคียงมูลค่าทางบัญชีของ HTECH และ HM ในขณะนั้น2. เพิ่มทุน 112,253,400 ล้านบาท (1.122534 ล้านหุ้น) เสนอขายแก่ผู้ถือหุ้นของบริษัทตามแผนการปรับโครงสร้างการถือหุ้น ซึ่ง HM ไม่ได้เพิ่มทุนตามสัดส่วน แต่จะมีผู้ถือหุ้นบางรายที่เข้าซื้อหุ้นเกินสิทธิซึ่งเป็นไปตามแผนการปรับโครงสร้างการถือหุ้น |
| 20 มีนาคม 2551 | เพื่อเป็นการบริหารจัดการถือหุ้นไว้ บริษัท แอสเซี่ยน เมทอล จำกัด ได้ขายหุ้น HTECH ให้ผู้ถือหุ้นตามแผนการปรับโครงสร้างการถือหุ้น ในราคาหุ้นละ 101 บาท ซึ่งเป็นมูลค่าตามบัญชี ของ HTECH |

- 14 พฤษภาคม 2551 จดทะเบียนแปรสภาพเป็นบริษัทมหาชน โดยเปลี่ยนแปลงมูลค่าที่ตราไว้จากหุ้นละ 100 บาทเป็นหุ้นละ 1 บาท และเพิ่มทุนจดทะเบียนจาก 179,253,400 บาทเป็น 240,000,000 บาท เพื่อเสนอขายหุ้นสามัญเพิ่มทุนต่อประชาชนจำนวน 60,746,600 หุ้น มูลค่าที่ตราไว้หุ้นละ 1 บาท พร้อมทั้งนำหุ้นสามัญของบริษัทเข้าจดทะเบียนในตลาดหลักทรัพย์ เอ็มเอไอ
- 9 มีนาคม 2552 คณะกรรมการของบริษัทครั้งที่ 1/2552 ได้มีมติอนุมัติให้เปลี่ยนแปลงการเสนอขายหุ้นที่ออกใหม่ต่อประชาชน จาก 60,746,600 หุ้น เป็นจำนวน 40,746,600 หุ้น โดยมีทุนจดทะเบียนภายหลังการเสนอขายหุ้นครั้งนี้ เป็นจำนวนเงิน 220,000,000 บาท (มูลค่าที่ตราไว้หุ้นละ 1 บาท) และให้ดำเนินการเข้าจดทะเบียนในตลาดหลักทรัพย์ เอ็มเอไอ

2.3 ภาพรวมของการประกอบธุรกิจของบริษัทและบริษัทย่อย

โครงสร้างของบริษัท และบริษัทย่อย (ณ วันที่ 31 ธันวาคม 2551)



บริษัท แสลงเซียน เทคโนโลยี จำกัด (มหาชน)

ประกอบธุรกิจเป็นผู้ผลิต รับจ้างผลิตและจำหน่ายเครื่องมือที่ทำมาจากเพชรสังเคราะห์ (Polycrystalline Diamond; PCD) สำหรับใช้ในการตัดเฉือนโลหะ (Cutting Tools) เพื่อใช้ได้ชิ้นงานที่มีความเที่ยงตรงสูง (High precision part) โดยบริษัทเน้นการผลิต PCD Tools เป็นส่วนใหญ่เพราะมีคุณสมบัติเด่น คือ อายุการใช้งานให้ผลที่ดีกว่าเครื่องมือประเภท Carbide ซึ่งผลิตภัณฑ์หลักของบริษัทแบ่งออกได้เป็น 6 ประเภท คือ PCD boring tool, PCD endmill tool, PCD insert, PCD brazing tool, PCD reamer และ PCD hollow tool โดยทั่วไปเครื่องมือตัดเฉือนโลหะ (Cutting tools) จะมีคุณสมบัติ คือ ความแข็ง (Hardness) และความทนต่อการเสียดสีสูง (Wear Resistance) ซึ่งเครื่องมือประเภท PCD และ Carbide จะมีคุณภาพและความสามารถในการใช้งานต่างกันตามวัสดุที่ใช้ในการผลิต (ตามอ้างอิงในรายละเอียดข้อ 3.1.1)

บริษัท แสลงเซียน เมทอล จำกัด

ประกอบธุรกิจผลิต รับจ้างผลิตและจำหน่าย อุปกรณ์และชิ้นส่วนโลหะต่างๆ ตามความต้องการของลูกค้า เพื่อนำไปใช้ในกระบวนการผลิตชิ้นส่วนหรือกระบวนการประกอบผลิตภัณฑ์ของอุตสาหกรรมต่างๆ เช่น อุตสาหกรรมผลิตชิ้นส่วนคอมพิวเตอร์ ยานยนต์ และชิ้นส่วนเครื่องจักรกล ซึ่งสามารถแบ่งผลิตภัณฑ์ของบริษัทได้เป็น

1. เครื่องมือ (Tooling): อุปกรณ์เสริมที่จำเป็นสำหรับการผลิต ได้แก่ อุปกรณ์จับยึดชิ้นงาน (Jigs & Fixtures) และด้ามยึดจับเครื่องมือตัด (Holders) เป็นต้น
2. ชิ้นส่วนโลหะต่างๆ (Metal Fabrication): โดยบริษัทได้จำแนกเป็น 2 ประเภท ดังนี้
 - กลุ่มผลิตภัณฑ์ที่มีการสั่งซื้อเป็นจำนวนมาก (Mass product) และมีการสั่งซื้อสินค้าอย่างต่อเนื่อง เช่น บานพับกล่องเครื่องประดับ ชิ้นส่วนแม่แรงรถยนต์ รวมทั้ง Straingauge ซึ่งเป็นชิ้นส่วนหลักในการทำอุปกรณ์วัดแรงดัน, แรงกด, กำลังอัดของเครื่อง

ฉีดพลาสติก หรือตราชั่ง ตั้งแต่ขนาดเล็กจนถึงขนาดใหญ่ คือ 38 ตัน และ Hot Runner ซึ่งเป็นชุดอุปกรณ์เสริมในระบบแม่พิมพ์ (Mold) ฉีดพลาสติกที่มีคุณสมบัติสูง เพื่อควบคุมอุณหภูมิ และ ลักษณะการไหลของน้ำพลาสติกก่อนเข้า Mold & Cavity

- กลุ่มผลิตภัณฑ์ที่มีการสั่งซื้อเป็นครั้งคราว (Batch Product) เช่น ชิ้นส่วนของเครื่องมือ หรือชิ้นส่วนเครื่องจักร เป็นต้น
- โครงสร้างรายได้ของกลุ่มบริษัท

โครงสร้างรายได้	บริษัท	ปี 2549		ปี 2550		ปี 2551	
		ล้านบาท	ร้อยละ	ล้านบาท	ร้อยละ	ล้านบาท	ร้อยละ
1. Cutting Tools	HTECH	118.31	50.12	150.55	55.73	176.08	61.83
2. ชิ้นส่วนอิเล็กทรอนิกส์ (Sleeve) ¹	HTECH	35.62	15.09	10.67	3.95	-	-
3. Tooling	HM	34.00	14.40	42.15	15.60	53.53	18.80
4. ชิ้นส่วนโลหะต่างๆ	HM	35.74	15.14	55.61	20.58	47.17	16.56
5. อื่น ๆ ²		9.03	3.82	9.96	3.69	2.87	1.01
รวมรายได้จากการดำเนินงาน		232.69	98.57	268.95	99.55	279.64	98.20
รายได้อื่น ๆ ³		3.37	1.43	1.21	0.45	5.13	1.80
รายได้รวม		236.06	100.00	270.16	100.00	284.76	100.00

หมายเหตุ: ¹ ปัจจุบันบริษัทไม่มีนโยบายผลิตชิ้นส่วนอิเล็กทรอนิกส์ (Sleeve)

² อื่น ๆ ประกอบด้วย รายได้จากการขาย หัวจับยึดชิ้นงาน (Soft Jaw), ค่าเชื่อม, ค่ากลึง, ค่าช่างงาน

³ รายได้อื่น ๆ ประกอบด้วย กำไรจากการจำหน่ายทรัพย์สิน, กำไรจากอัตราแลกเปลี่ยนเงินตราต่างประเทศ, ดอกเบี้ยรับ, รายได้จากการขายเศษเหล็ก

2.4 เป้าหมายการดำเนินธุรกิจ

บริษัทมีเป้าหมายในการดำเนินธุรกิจ คือ เพื่อผลิตสินค้าใหม่ ๆ ที่สามารถรองรับความต้องการที่หลากหลายของตลาดทั้งภาคอุตสาหกรรมผลิตชิ้นส่วนอิเล็กทรอนิกส์และยานยนต์ โดยให้ความสำคัญกับคุณภาพชิ้นงานที่มีความแม่นยำและถูกต้อง ซึ่งมีแผนการดำเนินธุรกิจ ดังนี้

- เพิ่มผลิตภัณฑ์ PCD และ Carbide Cutting Tools ในอุตสาหกรรมผู้ผลิตชิ้นส่วนฮาร์ดดิสก์ไดรฟ์ อุตสาหกรรมยานยนต์ และผู้ผลิตในอุตสาหกรรมอื่น ๆ ที่ใช้ Cutting Tools อยู่แล้วให้มาใช้ผลิตภัณฑ์ของบริษัท
- ลดต้นทุนการผลิตเพื่อเพิ่มศักยภาพทางการแข่งขัน โดยการปรับปรุงกระบวนการผลิตจากระบบ Manual เป็นระบบกึ่งอัตโนมัติ และอัตโนมัติตามลำดับ
- รักษาอัตรากำไรสุทธิไว้ให้ได้ไม่ต่ำกว่าร้อยละ 25 โดยการได้รับการสนับสนุนจาก BOI
- พัฒนาผลิตภัณฑ์ใหม่อย่างต่อเนื่อง เพื่อเข้าถึงความหลากหลายของอุตสาหกรรม
- พัฒนานวัตกรรมอย่างต่อเนื่อง ส่งเสริมบุคลากรรุ่นใหม่ที่มีความรู้ ความสามารถ ให้ทันต่อการเปลี่ยนแปลง เทคโนโลยีการผลิต