

6 โครงการในอนาคต

ลักษณะโครงการ

บริษัทมีโครงการที่จะผลิตท่อเหล็กรีดเย็นเพื่อใช้ในอุตสาหกรรมยานยนต์ ซึ่งมีขนาดเส้นผ่านศูนย์กลางตั้งแต่ 0.375 นิ้ว ถึง 2.0 นิ้ว ความหนาของเหล็กตั้งแต่ 0.5 มิลลิเมตร ถึง 3.2 มิลลิเมตร ความยาวมาตรฐาน 6 เมตร และมีความยาวตามที่ลูกค้าต้องการซึ่งมีความยาวสูงสุดไม่เกิน 8 เมตร โดยเน้นการผลิตตามคำสั่งซื้อของลูกค้า (Made to Order) ซึ่งมีกระบวนการในการผลิตท่อเหล็กโดยนำเหล็กแผ่นรีดเย็นชนิดม้วน มาผ่านการตัดเป็นแถบเหล็กด้วยเครื่องจักรตัดเหล็กแถบ (Slitting Machine) ให้ได้ขนาดหน้ากว้างตามที่ต้องการ แล้วนำเหล็กแถบที่ได้มาผ่านกระบวนการขึ้นรูปเป็นท่อเหล็กทรงกลม ซึ่งท่อเหล็กรีดเย็นที่ได้นำไปใช้เป็นชิ้นส่วนประกอบของรถยนต์ รถจักรยานยนต์ รวมทั้งสามารถนำไปใช้เป็นส่วนประกอบของเฟอร์นิเจอร์ และนำไปใช้ในอุตสาหกรรมต่อเนื่องต่างๆ

บริษัทคาดว่าโครงการนี้จะใช้เงินลงทุนทั้งหมดประมาณ 100 ล้านบาท เพื่อใช้ในการซื้อเครื่องจักรและอุปกรณ์ รวมทั้งค่าติดตั้งและทดสอบเครื่องจักรก่อนการผลิต โดยบริษัทได้ใช้แหล่งเงินทุนจากสถาบันการเงินแห่งหนึ่งในการลงทุน และคาดว่าจะใช้เงินลงทุนจากการเสนอขายหลักทรัพย์ของบริษัทในครั้งนี้นำไปชำระคืนเงินกู้ยืมดังกล่าว เครื่องจักรที่ใช้ประกอบด้วย

เครื่องจักร	จำนวน	กำลังการผลิต	หมายเหตุ
1. เครื่องจักรสำหรับผลิตท่อเหล็กรีดเย็น*	1 เครื่อง	10,000 ต้นต่อปี	นำเข้าจากประเทศเกาหลีใต้
2. เครื่องจักรสำหรับผลิตท่อเหล็กรีดเย็น	3 เครื่อง	20,000 ต้นต่อปี	เครื่องจักรภายในประเทศ
3. เครื่องจักรสำหรับตัดเหล็กแผ่นชนิดม้วนเป็นแถบเหล็ก (Slitting Machine)	1 เครื่อง	30,000 ต้นต่อปี	นำเข้าจากประเทศญี่ปุ่น

*หมายเหตุ ติดตั้งแล้วเสร็จในเดือนสิงหาคม 2548 โดยสามารถเริ่มผลิตและจำหน่ายได้แล้วในเดือนตุลาคม 2548

แนวทางการตลาด

โครงการผลิตท่อเหล็กรีดเย็นเป็นการเพิ่มความหลากหลายของสินค้าและโอกาสทางการตลาดให้แก่บริษัท เนื่องจากบริษัทเล็งเห็นว่า ปริมาณของผลิตภัณฑ์ท่อเหล็กรีดเย็นที่มีอยู่ในตลาดยังไม่เพียงพอที่จะรองรับความต้องการผลิตผลิตภัณฑ์ท่อเหล็กรีดเย็นซึ่งยังมีการเติบโตอย่างต่อเนื่อง โดยเน้นที่คุณภาพสินค้าและการให้บริการ บริษัทมีกลุ่มลูกค้าเป้าหมายคือ

1. กลุ่มลูกค้าเดิม ซึ่งบริษัทมีความได้เปรียบในด้านความสัมพันธ์และความเชื่อมั่นในประสบการณ์ ความชำนาญ และคุณภาพสินค้าที่ลูกค้ามีให้แก่บริษัทในตลอดระยะเวลาที่ผ่านมา ดังนั้น การทำท่อเหล็กรีดเย็นของบริษัท จึงเป็นการขยายขอบเขตการให้บริการแก่กลุ่มลูกค้าเดิมของบริษัทให้ครบวงจรมากขึ้น ซึ่งปัจจุบัน บริษัทได้เริ่มผลิตและจำหน่ายผลิตภัณฑ์ท่อเหล็กรีดเย็นให้แก่ลูกค้าของบริษัทในกลุ่มอุตสาหกรรมเฟอร์นิเจอร์แล้ว

2. กลุ่มลูกค้าใหม่ บริษัทมีแผนที่จะขยายฐานลูกค้าไปสู่กลุ่มลูกค้ารายใหม่ ๆ ที่มีความต้องการผลิตภัณฑ์ท่อเหล็กกรีดยื่น ทั้งในอุตสาหกรรมยานยนต์ อุตสาหกรรมเฟอร์นิเจอร์ และอุตสาหกรรมต่อเนื่องต่างๆ โดยอาศัยชื่อเสียงในด้านคุณภาพสินค้าและการให้บริการ รวมถึงการแนะนำและการให้ข้อมูลจากกลุ่มลูกค้าเดิมในการเข้าถึงกลุ่มลูกค้ารายใหม่

สถานการณ์ปัจจุบัน

สำหรับความคืบหน้าของโครงการนั้น บริษัทได้สั่งซื้อเครื่องจักรจากต่างประเทศ และได้ดำเนินการติดตั้งเครื่องจักรสำหรับผลิตท่อเหล็กกรีดยื่นแล้วเสร็จจำนวน 1 เครื่องในเดือน สิงหาคม 2548 และสามารถเริ่มการผลิตท่อเหล็กเพื่อการจำหน่ายได้แล้วในเดือน ตุลาคม 2548 ที่ผ่านมามีกำลังการผลิตรวมในปี 2548 เท่ากับ 10,000 ตันต่อปี โดยปัจจุบันมีการใช้กำลังการผลิตประมาณร้อยละ 30 ของกำลังการผลิตทั้งหมด และจะดำเนินการติดตั้งเครื่องจักรสำหรับผลิตท่อเหล็กกรีดยื่นเพิ่มอีกจำนวน 3 เครื่อง โดยคาดว่าจะการติดตั้งเครื่องจักรจะแล้วเสร็จทั้งหมดภายในไตรมาสที่ 1 ของปี 2549 ซึ่งจะทำให้กำลังการผลิตท่อเหล็กกรรมของบริษัทในปี 2549 เพิ่มขึ้นเป็น 30,000 ตันต่อปี* นอกจากนี้ บริษัทจะดำเนินการติดตั้งเครื่องจักรสำหรับตัดเหล็กแผ่นชนิดม้วนเป็นแถบเหล็ก(Slitting Machine) อีกจำนวน 1 เครื่อง กำลังการผลิต 30,000 ตันต่อปี ให้แล้วเสร็จภายในไตรมาสที่ 1 ของ ปี 2549 เช่นกัน เพื่อเพิ่มกำลังการผลิตในส่วนของการแปรรูปเหล็กแผ่นชนิดม้วนเป็นแถบเหล็กซึ่งนำไปใช้เป็นวัตถุดิบในการผลิตท่อเหล็กกรีดยื่น

*หมายเหตุ เป็นกำลังการผลิตรวมของเครื่องจักรสำหรับผลิตท่อเหล็กกรีดยื่นทั้งหมด 4 เครื่อง

7 ข้อพิพาททางกฎหมาย

-ไม่มี

8 โครงสร้างเงินทุน

8.1 หลักทรัพย์ของบริษัท

บริษัทมีทุนจดทะเบียน ณ วันที่ 19 สิงหาคม 2548 เท่ากับ 500 ล้านบาท เรียกชำระแล้ว 400 ล้านบาท แบ่งเป็นหุ้นสามัญ จำนวน 400 ล้านหุ้น มูลค่าที่ตราไว้หุ้นละ 1 บาท ภายหลังจากการเสนอขายหุ้นจำนวน 100 ล้านหุ้นแก่ประชาชนทั่วไปในครั้งนี้ บริษัทจะมีทุนชำระแล้วเป็น 500 ล้านบาท

8.2 ผู้ถือหุ้น

ณ วันที่ 26 กรกฎาคม 2548 บริษัทมีผู้ถือหุ้นตามสมุดทะเบียนดังนี้

รายชื่อผู้ถือหุ้น	จำนวนหุ้นก่อน ทำการเพิ่มทุน	ร้อยละ	สัดส่วนการถือหุ้นภายหลัง การเพิ่มทุนของบริษัท
1. ครอบครัวชัยสุพัฒน์ ¹	376,000,000	94.00	75.20
2. นายอำนาจ ทรัพย์มณีธนา ²	14,000,000	3.50	2.80
3. นางปิยะรัตน์ สวัสดิ์ ²	9,713,000	2.43	1.944
4. นายธนทัศน์ โทวนิช ²	70,000	0.02	0.016
5. นายธงชัย อรุณสัมพันธ์ ²	44,000	0.01	0.008
6. นายไกรรัตน์ วงศ์สามศรี ²	20,000	0.005	0.004
7. นายวรวิทย์ เชื้อทรัพย์สกุล ²	20,000	0.005	0.004
8. พนักงานบริษัทรายอื่น ๆ จำนวน 17 ราย	133,000	0.03	0.024
รวม	400,000,000	100.00	80.00

หมายเหตุ : 1. ครอบครัวชัยสุพัฒน์ ประกอบด้วย บริษัท ชัยสุพัฒน์ จำกัด ซึ่งมีทุนจดทะเบียน 100 ล้านบาท โดยมีครอบครัวชัยสุพัฒน์เป็นผู้ถือหุ้นใหญ่ และบุคคลในครอบครัวชัยสุพัฒน์ดังรายชื่อต่อไปนี้

รายชื่อผู้ถือหุ้น	จำนวนหุ้น	ร้อยละ
1. บริษัท ชัยสุพัฒน์ จำกัด*	175,000,000	43.75
2. นายสุภชัย ชัยสุพัฒน์	42,000,000	10.50
3. นางอรสา ชัยสุพัฒน์	42,000,000	10.50
4. นายวีรศักดิ์ ชัยสุพัฒน์	30,000,000	7.50
5. นายกฤษดา ชัยสุพัฒน์	30,000,000	7.50
6. นายพงษ์สวัสดิ์ ชัยสุพัฒน์	16,000,000	4.00
7. นางสาวจุฑามาศ ชัยสุพัฒน์	16,000,000	4.00
8. นายกลิน ชีวนาสุนทร	15,000,000	3.75
9. นางพนัธิภา ชีวนาสุนทร	10,000,000	2.50
รวม	376,000,000	94.00

* ดูรายละเอียดเรื่องการประกอบธุรกิจและกลุ่มผู้ถือหุ้นได้ในหัวข้อ 11.1 รายการระหว่างกัน

2. ผู้ถือหุ้นลำดับที่ 2-8 เป็นพนักงานของบริษัท ได้รับหุ้นจากการจัดสรรโดยผู้ถือหุ้นเดิมของบริษัทมาเมื่อวันที่ 26 กรกฎาคม 2548

8.3. นโยบายการจ่ายเงินปันผล

บริษัทมีนโยบายจ่ายเงินปันผลไม่น้อยกว่าร้อยละ 50 ของกำไรสุทธิหลังหักภาษีเงินได้นิติบุคคล อย่างไรก็ตาม บริษัทอาจกำหนดให้การจ่ายเงินปันผลมีอัตราน้อยกว่าอัตราที่กำหนดข้างต้นได้ หากบริษัทมีความจำเป็นที่จะต้องนำเงินกำไรสุทธิจำนวนดังกล่าวมาใช้ในการขยายการดำเนินงานของบริษัทต่อไป