

4. การวิจัยและพัฒนา

ในช่วงที่ผ่านมา การวิจัยและออกแบบผลิตภัณฑ์ชิ้นส่วนพลาสติกวิศวกรรมจะทำโดย PNI ในประเทศญี่ปุ่น เนื่องจากการพัฒนาชิ้นส่วนพลาสติกวิศวกรรมประเภทต่างๆจะต้องประสานและดำเนินควบคู่ไปกับการพัฒนาผลิตภัณฑ์เครื่องใช้ไฟฟ้าและอุปกรณ์อิเล็กทรอนิกส์ซึ่งจะทำโดยบริษัทแม่ของลูกค้าของบริษัทซึ่งอยู่ในประเทศญี่ปุ่น เช่นกัน เนื่องจาก การวิจัยและออกแบบผลิตภัณฑ์ชิ้นส่วนพลาสติกวิศวกรรมจัดทำโดย PNI ประกอบกับการที่ประเทศไทยยังขาดแคลนผู้เชี่ยวชาญและแรงงานฝีมือในด้านการพัฒนาและออกแบบชิ้นส่วนพลาสติกวิศวกรรม ที่ผ่านมา บริษัทฯจึงรับการสนับสนุนและความช่วยเหลือทางด้านการพัฒนาเทคโนโลยีการผลิตและการออกแบบผลิตภัณฑ์จาก PNI ซึ่งมีผลงานวิจัยและพัฒนาที่ดำเนินการค้นคว้า วิจัย และพัฒนาผลิตภัณฑ์ชิ้นส่วนพลาสติกวิศวกรรม และถ่ายทอดเทคโนโลยีในการผลิตใหม่ๆ ให้กับบริษัทฯ ซึ่งเป็นไปตามสัญญาการให้สิทธิ ความช่วยเหลือทางเทคนิคและที่ปรึกษาทางการตลาดที่บริษัทฯ ได้ทำกับ PNI เมื่อวันที่ 1 สิงหาคม 2546 สัญญาดังกล่าวกำหนดให้ PNI ให้ความช่วยเหลือและถ่ายทอดความรู้ความชำนาญด้านเทคนิคใด ๆ แก่บริษัทฯ เพื่อให้บริษัทฯสามารถผลิตผลิตภัณฑ์ชิ้นส่วนพลาสติกวิศวกรรมได้อย่างมีประสิทธิภาพ และสามารถให้บริการแก่ลูกค้าได้เป็นอย่างดี และรวมถึงการส่งคนมาฝึกอบรมเพื่อถ่ายทอดเทคนิคในการผลิตให้แก่พนักงานของบริษัท โดยบริษัทฯต้องจ่ายค่าความช่วยเหลือทางเทคนิคและถ่ายทอดเทคโนโลยีให้แก่ PNI เป็นจำนวนทั้งสิ้น 7 ล้านบาท ในปีแรก และจำนวน 6 ล้านบาทต่อปี ตั้งแต่ปีที่สองเป็นต้นไป

ในส่วนของงานวิจัยและพัฒนาของบริษัทฯนั้น บริษัทฯได้จัดตั้งฝ่ายงานวิจัยของบริษัทฯเองในเดือน เมษายน 2547 เพื่อดำเนินงานวิจัยการออกแบบกระบวนการผลิตให้มีประสิทธิภาพ และช่วยลดต้นทุนการผลิต โดยในช่วงปี 2546/2547 บริษัทฯมีการจัดงบประมาณสำหรับการวิจัยและพัฒนาในด้านดังกล่าวเป็นจำนวนเงินทั้งสิ้น 1 ล้านบาท (ไม่รวมค่าแรงพนักงานและเจ้าหน้าที่) โดยบริษัทฯได้ตั้งเป้าหมายในการจัดตั้งฝ่ายวิจัยกระบวนการผลิตของบริษัทฯเองไว้ว่าภายใน 5 ปี บริษัทฯจะต้องพึ่งพา PNI ในด้านการวิจัยและออกแบบกระบวนการผลิตให้น้อยที่สุดเท่าที่จะเป็นไปได้ เพื่อที่จะได้ไม่ต้องต่อสัญญาการให้ความช่วยเหลือทางเทคนิคกับ PNI ทั้งหมด

นอกจากนี้ สำหรับงานวิจัยและพัฒนาแม่พิมพ์สำหรับฉีดขึ้นรูปพลาสติกนั้น TAPM ได้ทำสัญญาการให้ความช่วยเหลือทางด้านวิศวกรรมกับบริษัท อาซากะ คานากาตะ จำกัด ("ASAKA") ซึ่งเป็นผู้เชี่ยวชาญทางด้านการการให้คำปรึกษาในด้านการออกแบบและผลิตแม่พิมพ์สำหรับฉีดขึ้นรูปพลาสติก และถือหุ้นในสัดส่วนร้อยละ 5 ของทุนจดทะเบียนที่ชำระแล้วของ TAPM โดย ASAKA จะให้คำปรึกษาแก่ TAPM ในด้านการออกแบบ การเลือกวัสดุ เครื่องจักรและอุปกรณ์ที่จำเป็นสำหรับการผลิตแม่พิมพ์สำหรับผลิตชิ้นส่วนพลาสติกวิศวกรรม (Mold/Die) นอกจากนี้ ASAKA ยังให้ความช่วยเหลือในด้านการฝึกอบรมพนักงานและจัดส่งผู้เชี่ยวชาญทางด้านวิศวกรรมให้มาประจำอยู่ที่ TAPM สัญญาดังกล่าวกำหนดให้ TAPM ต้องจ่ายค่าตอบแทนสำหรับความช่วยเหลือดังกล่าวให้กับ ASAKA เป็นเงิน 1 ล้านบาทต่อเดือนตั้งแต่เดือนมกราคม 2547-ธันวาคม 2547